


ภาคผนวก ข.9

เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของ Silencer

	Daily Plant Log Sheet Local (PBP)								Plant : GNNK	
									Date : 05/01/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10BBT01GS200	Power	MW	0	4		1.35	1.35		1.35	1.23
10BBT01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		135	140		141	128
10BBT01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.77	6.75		6.76	6.7
10BBT01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			85963			85978.1
10BBT01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			59016			59025.8
10BBT01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10BBT02GS200	Power	MW	0	4		1.28	1.28		1.28	1.25
10BBT02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		126	133		135	130
10BBT02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.76	6.76		6.76	6.69
10BBT02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			110606			110620.22
10BBT02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			70792			70801.9
10BBT02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.8	0.8		0.8	0.75
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		412	410		412	410
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1300	1230		1235	1250
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		0.75	0.75		0.75	0.8
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		410	412		412	411
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1050	1076		1055	1100
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
11BJA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		117	114		111	110
12BJA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		108	108		109	120
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
11BTL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11BTL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	248		248	247
11BTL01	Amp. (Idc)	A	0	400		12	11		11	10
11BTL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
12BTL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12BTL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		248	247
12BTL01	Amp. (Idc)	A	0	400		22	14		20	22
12BTL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
10BRU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	DC Input Current	A	0	400		30	30		30	32
10BRU01	AC Output Power	kW	0	40		5.5	5.5		5.5	5.8
10BRU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		22.3	22.1		22.1	21.9
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		22.1	22.2		22.2	22
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		22	22.1		22.1	21.9
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		22.3	22.2		22.2	22
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		22.3	22.3		22.3	22.1
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		22.1	22.2		22.2	22
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.4	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.7	129.7		129.7	129.7
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	62	58	58	62	64	62
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	68	62	62	64	68	68
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	68	62	62	64	68	67
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	68	63	62	64	68	67
11BAT01	Oil Level	%	50	100	65	65	65	70	70	65
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	64	60	66	68	68	64
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	72	65	70	72	72	72
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	65	60	70	72	72	67
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	70	62	70	72	72	68
10BAT01	Oil Level	%	50	100	75	75	75	75	75	75
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	65	65	60	62	65	63
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	70	70	62	65	69	67
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	68	68	62	65	69	72
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	67	60	62	65	69	66
10BAT02	Oil Level	%	50	100	70	70	70	70	70	65
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	45	42	44	45	46	34 *
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	41	40	45	48	50	36 *
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	41	40	45	48	50	34 *
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	42	40	45	48	50	34 *
10BAT02	Oil Level	%	20	100	40	40	40	40	40	30
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	65	65	65	65	65	65
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8			5			5
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			20528			20466
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			8			0
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	65	62	58	60	60	58
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	64	62	65	66	66	66
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	65	63	65	66	66	64
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	58	55	65	66	66	66
10BAT03	Oil Level	%	20	100	45	45	45	48	45	50
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	65	65	65	65	65	65
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8			7			7
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*			27625			27553
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT01	Oil Temperature	deg C	30	60	35	34	35	35	36	35
10BBT01	Winding Temperature A	deg C	30	60	39	36	37	37	38	38
10BBT01	Winding Temperature B	deg C	30	60	38	36	37	37	38	38
10BBT01	Winding Temperature C	deg C	30	60	40	38	37	37	38	40
10BBT01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	15 *
10BBT01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT01	OLTC Position	No.	1	10			4			3
10BBT01	OLTC Tap Counter	Count	0	*			25664			25587
10BBT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBT02	Oil Temperature	deg C	30	60	35	34	36	36	36	38
10BBT02	Winding Temperature A	deg C	30	60	38	37	38	38	38	40
10BBT02	Winding Temperature B	deg C	30	60	39	38	38	38	38	40
10BBT02	Winding Temperature C	deg C	30	60	40	38	38	38	38	40
10BBT02	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	20
10BBT02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT02	OLTC Position	No.	1	10			4			3
10BBT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			25491			25410
10BBT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	38	36	38	38	38	38
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	39	38	40	40	40	38
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	38	37	40	40	40	38
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	38	38	40	40	40	38
10BFT01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	15 *
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	38	37	37	37	38	39
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	40	38	38	38	40	40
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	40	38	38	38	40	41
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	39	37	38	38	40	40
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	40	40	40	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27.1	27.1	27.1	27	27.1
10MJA	Fuel Level	%	60	100			41 *			45 *
10MJA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			405			406
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			406			409
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			405			407
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			408			406
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			409			408
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			407			405
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.5	30.5	30.4	30.5
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	32		32	28
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			S/B
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			1.85			2.39
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			3316260			3409470
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	35	34	34	35	37
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	37	37	38	38	39
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	41	40	36	36	36	42
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	36	37	37	38	36
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	35	36	36	36	35
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	34	34	34	34	35	33
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRSG11 Downstair										
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		45	46		48	Normal
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRSG11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		94	100		100	90
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRSG11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		9.5	9		10	10
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		48	46		49	47
HRSG11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		115	108		120	120
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.04
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.1			2.8
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			21			22
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			115			114
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	80
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	80
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		36	36		36	37
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			2			2.9
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			7			7.9
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.6			2.7
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	45	45	45	45	45	47
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	80	80	80
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		78	76		76	79
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.8			1.1
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			102			119
HRS G11 IP Feed										
11HB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			105			119
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			155			155
HRS G11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			5.5			5.8
HRS G11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRS G11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			303			302
HRS G11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			85.6
HRS G11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			530
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	20
HRS G11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
11HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			406			407
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			408			410
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			406			407
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			405			407
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			407			409
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			406			407
12BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	31		32	28
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			S/B
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			1.84			2.39
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			4749307			4839314

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	36	30	30	30	38
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	39	38	36	36	36	39
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	34	34	37	37	38	33
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	31	31	39	38	38	31
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	32	31	36	36	36	31
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	35	35	34	35	35	33
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G12 Downstair										
HRS G12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		50	50		50	Normal
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRS G12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		90	96		96	90
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRS G12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		9	9		9	11.5
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		45	45		50	47
HRS G12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		120	110		120	122
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
HRS G12 BFWP A										
HRS G12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	0.08
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			2.9
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			23
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			117
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	60
12LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	60
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	37
HRS G12 BFWP B										
HRS G12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.06	0.06	0.06	0.06	0.06	S/B
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.3			S/B
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			23			S/B
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			116			S/B
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	S/B
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	S/B
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		35	35		35	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG12 CPH Pump A										
HRSG12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			2.4			3.2
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			7.6			8.2
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.6			2.7
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	47	47	46	46	46	48
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	90	90	90	90	90	80
HRSG12 CPH Pump B										
HRSG12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			3.2
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 Upstairs										
HRSG12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		78	76		76	79
HRSG12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.6			1.3
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			102			120
HRSG12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			105			120
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			155			Abnormal
HRSG12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			5.6			6.5
HRSG12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRSG12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			OTS			Abnormal
HRSG12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			86
HRSG12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			OTS			Abnormal
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	20
HRSG12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Abnormal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRSG12										
CEMS HRSG12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		

-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		

Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		292.3	293		293	S/B
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.8	5.3		5.4	S/B
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		28.7	29		30	S/B
-	HTG temperature	°C	130	160		148.2	149		150	S/B
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		79.8	80		80	S/B
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	S/B
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		62.4	62.7		63	S/B
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		Abnormal-	Abnormal		Abnormal	S/B
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		5	5.5		5.5	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status								
-	Activity in this Area	Status								

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2										
Absorption Chiller 2										
10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		293.3	293		293	283
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.8	4.9		5	4.8
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		28.4	28.7		29	29.4
-	HTG temperature	°C	130	160		131.2	135.8		137	138.5
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		75.9	78.7		79	79.8
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	50
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		59.6	60.4		60.5	60.9
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.8	1.8		1.8	1.75
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		3	3.5		4	3.5

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 3										
Absorption Chiller 3										
10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		S/B	S/B		S/B	270
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		S/B	S/B		S/B	5
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		S/B	S/B		S/B	29.3
-	HTG temperature	°C	130	160		S/B	S/B		S/B	137.4
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		S/B	S/B		S/B	74.9
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		S/B	S/B		S/B	50
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		S/B	S/B		S/B	60.2
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		S/B	S/B		S/B	1.8
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		S/B	S/B		S/B	4

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	No

Absorption Chiller 4										
Absorption Chiller 4										
10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		S/B	S/B		S/B	OTS
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		S/B	S/B		S/B	OTS
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		S/B	S/B		S/B	OTS
-	HTG temperature	°C	130	160		S/B	S/B		S/B	OTS
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		S/B	S/B		S/B	OTS
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		S/B	S/B		S/B	OTS
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		S/B	S/B		S/B	OTS
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		S/B	S/B		S/B	OTS
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		S/B	S/B		S/B	OTS

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS

Chilled Water Pump 1										
Chilled Water Pump 1										
10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.6		2.6	2.3
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.6	2.5		2.5	2.2
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10	10		10	9.5
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 2										
Chilled Water Pump 2										
10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.6		2.6	2.3
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.6	2.5		2.5	2.2
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		11	11		11	10.5
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	OTS
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	OTS
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	OTS
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	OTS

Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
6SNEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
6SNEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	S/B			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	S/B			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	S/B			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	S/B			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	S/B			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	S/B			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	S/B			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	S/B			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	S/B			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	S/B			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	S/B			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	S/B			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	S/B			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	S/B			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	S/B			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	S/B			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	S/B			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	S/B			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	S/B			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water	-	0	1250	S/B			S/B		
Raw Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
River Water/ East Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
					Record by (Full Name)	Kritsada	Noppasit	Juthawat	Juthawat	Juthawat
					Review by (Full Name)	Bonggarn	Samart	Samart	Samart	Pichet

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Daily Plant Log Sheet Local (PBP)							Plant : GNNK Date : 15/02/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10B8T01GS200	Power	MW	0	4		1.23	1.23		1.23	1.27
10B8T01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		128	129		127	133
10B8T01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.73	6.73		6.67	6.8
10B8T01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			87203.7			87218.1
10B8T01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			59844.4			59854.1
10B8T01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10B8T02GS200	Power	MW	0	4		1.68	1.64		1.43	1.63
10B8T02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		173	171		147	171
10B8T02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.7	6.7		6.7	6.78
10B8T02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			111963.99			111982.8
10B8T02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			71688.9			71701.3
10B8T02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.7	0.85		0.85	0.75
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		410	411		412	412
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1100	1150		1100	1069
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		1.2	1.2		0.95	1.2
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		408	408		411	410
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1700	1700		1350	1784
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
118JA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		114	100		100	119
128JA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		110	110		110	109
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
118TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
118TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		248	247		248	247
118TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		8	9		11	6
118TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
128TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
128TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		247	247
128TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		25	23		22	22
128TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
10BRU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	DC Input Current	A	0	400		32	32		31	31
10BRU01	AC Output Power	kW	0	40		5.5	5.7		5.6	5.6
10BRU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		22.1	21.8		22	22.2
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		22.2	21.9		22.1	22.4
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		22	21.8		22	22.2
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		22	21.9		22	22.3
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		22.1	22		22	22.4
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		22.1	21.9		22	22.2
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.4	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.7	129.8		129.8	129.8
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	67	67	56	68	61	60
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	71	71	60	70	67	68
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	71	71	59	70	67	68
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	71	71	60	70	67	68
11BAT01	Oil Level	%	50	100	65	65	67	70	68	70
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	68	68	64	68	66	66
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	74	74	68	71	68	68
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	74	74	68	72	68	70
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	73	73	68	71	68	68
10BAT01	Oil Level	%	50	100	75	75	75	80	80	75
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	66	66	57	67	64	62
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	68	68	60	69	67	66
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	69	69	60	71	68	70
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	69	69	58	72	65	68
10BAT02	Oil Level	%	50	100	65	65	67	70	70	70
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	40	40	41	42	47	43
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	40	40	42	44	50	44
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	40	40	41	44	48	44
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	40	40	41	44	48	44
10BAT02	Oil Level	%	20	100	40	40	38	43	43	38
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8			5			4
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			20612			20615
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			0			8
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	49	49	56	59	62	48
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	58	58	66	68	62	58
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	58	58	64	67	60	58
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	58	58	65	66	63	58
10BAT03	Oil Level	%	20	100	60	60	48	48	52	40
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8			7			6
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*			27875			27878
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT01	Oil Temperature	deg C	30	60	38	38	35	38	40	35
10BBT01	Winding Temperature A	deg C	30	60	39	39	37	41	44	40
10BBT01	Winding Temperature B	deg C	30	60	39	39	37	42	44	40
10BBT01	Winding Temperature C	deg C	30	60	39	39	39	42	46	40
10BBT01	Oil Level	%	20	80	20	20	15 *	18 *	20	20
10BBT01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT01	OLTC Position	No.	1	10			4			3
10BBT01	OLTC Tap Counter	Count	0	*			25856			25857
10BBT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBT02	Oil Temperature	deg C	30	60	38	38	38	40	44	37
10BBT02	Winding Temperature A	deg C	30	60	39	39	41	42	46	40
10BBT02	Winding Temperature B	deg C	30	60	39	39	42	42	45	40
10BBT02	Winding Temperature C	deg C	30	60	39	39	41	41	46	40
10BBT02	Oil Level	%	20	80	23	23	22	22	25	25
10BBT02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT02	OLTC Position	No.	1	10			4			3
10BBT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			25679			25680
10BBT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	38	38	37	39	44	38
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	39	39	38	41	45	40
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	39	39	38	42	45	40
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	39	39	38	42	45	40
10BFT01	Oil Level	%	20	80	20	20	18 *	20	20	20
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	40	40	39	40	44	40
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	41	41	42	42	46	44
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	41	41	43	42	46	44
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	41	41	41	42	46	44
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	38	40	45	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1
10MJA	Fuel Level	%	60	100			40 *			40 *
10MJA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			408			407
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			410			409
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			407			408
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			404			406
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			406			407
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			404			405
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.3	30.3	30.5	30.5	30.5	30.5
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	31		32	29
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			S/B			0
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			1.82			1.84
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			420384			432543
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	37	36	38	36	36
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	39	39	41	39	39
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	35	35	40	43	41	41
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	40	36	37	36	36
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	42	40	36	36	35	35
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	36	35	33	33	33	33
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G11 Downstair										
HRS G11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		48	45		50	55
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRS G11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		96	95		95	90
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRS G11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		7.5	7		10	10
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		47	48		47	47
HRS G11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		110	108		108	108
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	0.04	S/B	0.05	0.05
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.3			2.3
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			23			23
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			120			120
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	80		80	80
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	80		80	80
10PG861CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		36	37		37	37
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	0.05	S/B	S/B
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PG862CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			2.5			2.5
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			7.5			7.5
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.8			2.8
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	46	46	48	49	48	48
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	80	80	80
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		78	79		79	79
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.6			0.6
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			108			108
HRSG11 IP Feed										
11LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			108			108
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			155			155
HRSG11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			5.5			5.5
HRSG11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRSG11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			301			301
HRSG11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			84			84
HRSG11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			525
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	30
HRSG11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
11HAD,LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			401			405
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			405			406
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			401			405
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			401			407
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			404			409
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			401			408
12BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.5	30.5	30.5	30.3
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		29	29		33	28
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			S/B			OTS
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			1.83			2.37
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			1734897			1820774

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	38	38	38	38	35
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	40	39	40	39	37
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	33	33	33	33	33	40
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	31	31	31	31	31	41
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	32	32	31	31	31	36
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	35	35	35	35	35	33
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G12 Downstair										
HRS G12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		50	45		50	46
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRSG12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		85	90		90	95
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRSG12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		9.8	7		10	9.5
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		50	45		47	50
HRSG12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		120	112		112	122
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
HRSG12 BFWP A										
HRSG12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	0.04	S/B	0.06	0.06
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.3			3.2
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			22			22
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			118			115
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	80		80	80
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	80		80	80
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	37		37	37
HRSG12 BFWP B										
HRSG12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	0.07	S/B	S/B
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG12 CPH Pump A										
HRSG12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	48	S/B	S/B
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	80	S/B	S/B
HRSG12 CPH Pump B										
HRSG12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			2.7			3.2
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			7.6			8.4
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.8			3
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	43	43	43	S/B	44	47
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	S/B	80	80
HRSG12 Upstairs										
HRSG12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	79		79	78
HRSG12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.5			1.2
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			112			118
HRSG12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			112			120
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			Abnormal			OTS
HRSG12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			5.6			6
HRSG12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRSG12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			Abnormal			OTS
HRSG12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			84			85
HRSG12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			Abnormal			OTS
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		35	30		30	30
HRSG12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G12										
CEMS HRS G12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		
-										
-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		
Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		218	216		219	220
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.8	5.6		4.8	5.2
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.5	30		30.1	31
-	HTG temperature	°C	130	160		148.2	152.8		150.5	151.9
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		80.4	81.8		79.2	80.6
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.8	63.1		63.2	62.8
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		Abnormal -	1.75		1.7	Abnormal
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	5		5.5	5.5
-										
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2										
Absorption Chiller 2										
10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		215.8	217		218	218
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.8	4.8		4.8	5.1
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.4	29.9		29.2	30.7
-	HTG temperature	°C	130	160		142.1	137		130	133.2
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		77.9	79.1		74.5	77.5
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.2	60.6		59.5	60
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.75	1.75		1.75	1.75
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		3.5	3		3	4

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 3										
Absorption Chiller 3										
10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		206	209		211	213
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	5.1		5	4.9
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.1	30		30.6	30.8
-	HTG temperature	°C	130	160		145.7	140.8		133.8	139.3
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		76.4	76.8		72.5	75.5
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		59.5	60.5		59.1	60.5
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.7	1.7		1.6	1.6
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	4.5		3.5	4

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 4										
Absorption Chiller 4										
10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			S/B	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		218	222		215	221
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5.2	5.7		4.6	4.9
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.7	30		30.2	30.9
-	HTG temperature	°C	130	160		149.2	136.7		144.2	143.1
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		79.2	73.6		77.8	75.8
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		58.9	60		62.1	60.5
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.75	1.7		1.75	1.75
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		Abnormal-	Abnormal		5	OTS

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			S/B	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			S/B	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			S/B	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			S/B	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 1										
Chilled Water Pump 1										
10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.5	2.7		2.5	2.8
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.4	2.6		2.4	2.7
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10	10.5		10	10
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 2										
Chilled Water Pump 2										
10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.4	2.7		2.5	2.8
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.3	2.6		2.4	2.7
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		11	11		11	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.7		2.6	2.8
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.5	2.6		2.5	2.7
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10.5	11		11	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		S/B	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		S/B	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		S/B	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		S/B	OTS		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		S/B	OTS		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		S/B	OTS		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	OTS	OTS	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	6.17			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	0.185			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	5.84			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	0.202			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	6			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	8.25 *			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	4768			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	1.24 *			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	9.01			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	2.78			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	9.48			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	31.71			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	8.57 *			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	40.62			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	8.67 *			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	43.73			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	8.9			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	3.52			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	8.14			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	772			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	S/B			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	S/B			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	S/B			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	S/B			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	S/B			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water		-	0	1250	1105			S/B	
Raw Water										
-	Turbid		-	0	100	8.75			S/B	
River Water/ East Water										
-	Turbid		-	0	100	S/B			S/B	
		Record by (Full Name)	Tinnaphop	Tinnaphop	Burawee	Burawee	Burawee	Tinnaphop		
		Review by (Full Name)	Koson	Koson	Koson	Koson	Koson	Samart		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

	Daily Plant Log Sheet Local (PBP)								Plant : GNNK	
									Date : 23/03/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10BBT01GS200	Power	MW	0	4		0.9	0.9		0.9	0.9
10BBT01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		94	94		94	94
10BBT01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.7	6.7		6.7	6.7
10BBT01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			88247			88257.7
10BBT01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			60544			60552.1
10BBT01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10BBT02GS200	Power	MW	0	4		1.18	1.14		1.14	1.14
10BBT02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		122	115		116	116
10BBT02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.7	6.8		6.85	6.85
10BBT02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			113203			113216.2
10BBT02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			72504			72512
10BBT02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.7	0.7		0.7	0.7
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		412	412		412	412
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1009	1010		1050	1050
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		0.98	0.98		0.98	0.98
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		412	412		412	412
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1419	1300		1300	1300
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
11BIA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		111	114		114	114
12BIA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		89	89		89	89
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
11BTL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11BTL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	248		248	248
11BTL01	Amp. (Idc)	A	0	400		10	8		6	6
11BTL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
12BTL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12BTL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		247	247
12BTL01	Amp. (Idc)	A	0	400		25	23		23	23
12BTL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
10BRU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	DC Input Current	A	0	400		32	32		32	32
10BRU01	AC Output Power	kW	0	40		5.8	5.8		5.8	5.8
10BRU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		22.1	22.1		22.1	22.1
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		22.2	22		22	22
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		22.1	22.2		22.1	22.1
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		22.3	22.1		22.2	22.2
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		22.2	22.2		22	22
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		22.3	22.1		22	22
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.4	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.8	129.7		129.7	129.7
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	61	60	60	60	60	62
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	62	61	63	63	63	67
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	62	62	63	63	63	67
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	61	61	62	62	63	67
11BAT01	Oil Level	%	50	100	70	70	65	65	65	65
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	62	62	65	67	63	52
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	63	63	65	63	64	54
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	62	63	65	68	64	54
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	62	62	67	70	63	54
10BAT01	Oil Level	%	50	100	80	80	75	75	75	75
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	S/B	S/B	60	60	62	46
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	S/B	S/B	63	63	63	48
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	S/B	S/B	62	62	63	48
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	S/B	S/B	62	53	62	48
10BAT02	Oil Level	%	50	100	S/B	S/B	65	65	65	65
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			Normal	Normal	Normal	No	Normal	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	44	44	48	48	48	46
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	45	45	45	45	45	46
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	45	46	48	45	48	46
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	45	45	48	47	48	46
10BAT02	Oil Level	%	20	100	38	38	45	45	48	48
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8			5			5
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			20700			20700
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.3
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.3
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.3
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	55	55	60	60	60	50
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	60	60	62	60	63	58
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	60	61	62	61	63	58
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	60	60	62	59	63	58
10BAT03	Oil Level	%	20	100	42	42	40	40	40	40
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8			7			7
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*			28105			28107
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT01	Oil Temperature	deg C	30	60	36	36	40	38	41	38
10BBT01	Winding Temperature A	deg C	30	60	36	36	42	42	42	40
10BBT01	Winding Temperature B	deg C	30	60	37	37	42	40	42	40
10BBT01	Winding Temperature C	deg C	30	60	37	37	42	43	42	40
10BBT01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	20
10BBT01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT01	OLTC Position	No.	1	10			4			2
10BBT01	OLTC Tap Counter	Count	0	*			48021			26022
10BBT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBT02	Oil Temperature	deg C	30	60	36	36	40	40	41	39
10BBT02	Winding Temperature A	deg C	30	60	37	37	41	43	42	40
10BBT02	Winding Temperature B	deg C	30	60	38	38	41	42	42	40
10BBT02	Winding Temperature C	deg C	30	60	38	38	41	44	42	40
10BBT02	Oil Level	%	20	80	20	20	22	22	22	22
10BBT02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT02	OLTC Position	No.	1	10			5			6
10BBT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			25846			25847
10BBT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	37	37	39	40	40	40
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	38	37	40	42	42	42
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	38	38	40	42	42	42
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	37	37	40	43	42	42
10BFT01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	20
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	37	37	39	42	39	40
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	38	38	40	43	40	42
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	38	38	40	45	40	42
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	38	38	40	42	42	42
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	40	40	40	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27	27.1	27.1	27	27
10MJA	Fuel Level	%	60	100			52 *			75
10MJA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			410			408
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			412			409
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			409			410
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			407			407
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			408			408
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			406			406
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.6	30.6	30.5	30.1	30.5	30.5
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	28		27	29
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			0			OTS
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.49			2.47
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			6645471			6762193
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	35	39	35	35
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	40	38	41	37	38
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	41	41	40	42	41	36
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	34	38	35	39
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	36	36	37	36	41
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	33	34	34	35	34	34
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRSG11 Downstair										
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		46	40		45	47
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRSG11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		96	98		96	95
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRSG11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		10.2	11		11.5	10.5
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		50	47		48	47
HRSG11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		122	122		125	118
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	0.04	0.04	0.04	0.04
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.8			2.9
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			22			22
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			113			116
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	37		37	38
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			3.1			3.1
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			8			8
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.8			2.8
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	46	45	48	S/B	48	48
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	S/B	80	80
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	Normal	S/B	S/B
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	47	S/B	S/B
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	80	S/B	S/B
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	78		78	78
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.9			1
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			115			112
HRS G11 IP Feed										
11HB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			118			115
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			155			155
HRS G11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			6			6
HRS G11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRS G11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			302			303
HRS G11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			85
HRS G11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			525
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	30
HRS G11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
11HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			S/B			S/B
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			S/B			S/B
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			S/B			S/B
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			S/B			S/B
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			S/B			S/B
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			S/B			S/B
12BFA12	Air Condition Status	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		S/B	S/B		S/B	S/B
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			S/B			S/B
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			S/B			S/B
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			S/B			S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					S/B			S/B
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					S/B			S/B
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					S/B			S/B
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					S/B			S/B
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 Downstair										
HRSG12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		S/B	S/B		S/B	S/B
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		S/B	S/B		S/B	S/B
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		S/B	S/B		S/B	S/B
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		S/B	S/B		S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 BFWP A										
HRSG12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 BFWP B										
HRSG12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG12 CPH Pump A										
HRSG12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 CPH Pump B										
HRSG12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 Upstairs										
HRSG12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			S/B			S/B
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			S/B			S/B
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			S/B			S/B
HRSG12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			S/B			S/B
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			S/B			S/B
HRSG12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			S/B			S/B
HRSG12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			S/B			S/B
HRSG12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			S/B			S/B
HRSG12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			S/B			S/B
HRSG12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			S/B			S/B
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					S/B			S/B
CEMS HRSG12										
CEMS HRSG12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			S/B			S/B
-	Alarm & Status (Red light)	Status				S/B	S/B		S/B	S/B
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Air Condition Status	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		

-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		

Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		231	230		232	230
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	5		5	4.9
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		28.4	29.1		29.6	29.8
-	HTG temperature	°C	130	160		139.9	140		142	143.1
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		74.6	78		78	79.2
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		61.1	62		62.2	62.5
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		Abnormal -	Abnormal		Abnormal	Abnormal
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4.5	5		5	5

-	Overall Visual Inspection	Status								
-	Activity in this Area	Status								

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2										
Absorption Chiller 2										
10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG temperature	°C	130	160		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		S/B	S/B		S/B	S/B
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		S/B	S/B		S/B	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Absorption Chiller 3										
Absorption Chiller 3										
10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		217	215		215	215
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	5.1		5.1	5
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		28.2	29		29.4	29.5
-	HTG temperature	°C	130	160		133.9	147		149	145.7
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		73.2	75		76	78.7
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		59.9	61.2		61.5	61.5
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.6	1.6		1.6	1.6
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	4		4.5	4.5

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 4										
Absorption Chiller 4										
10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		236	236		235	235
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	5.1		5.5	5
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		28.4	29		29.4	29.4
-	HTG temperature	°C	130	160		139.7	140		142	145.7
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		73.9	74		75.6	76.9
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.6	59.9		60.1	60.5
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.6	1.6		1.6	1.6
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	4		4	4

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 1										
Chilled Water Pump 1										
10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.6		2.6	2.6
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.5	2.5		2.5	2.5
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10.2	10.2		10.2	10.2
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 2										
Chilled Water Pump 2										
10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.6		2.6	2.6
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.5	2.5		2.5	2.5
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10.5	10.5		10.5	10.5
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application


Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		OTS	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		OTS	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		OTS	OTS		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		OTS	OTS		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		OTS	OTS		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		OTS	OTS		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			OTS	OTS	OTS	S/B	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	5.89			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	0.21			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	3			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	8.73 *			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	3362			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	0.53 *			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	9.34			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	3.76			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	S/B			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	9.21			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	23.82			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	S/B			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	9.3			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	3.9			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	9.01			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	761.7			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	S/B			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	S/B			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	S/B			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	S/B			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	S/B			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water	-	0	1250	787.5			S/B		
Raw Water										
-	Turbid	-	0	100	6.81			S/B		
River Water/ East Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
		Record by (Full Name)	Thanatchai	Thanatchai	Woottipong	Woottipong	Woottipong	Tinnaphop		
		Review by (Full Name)	Koson	Koson	Pichet	Pichet	Pichet	Pichet		

	Daily Plant Log Sheet Local (PBP)								Plant : GNNK	
									Date : 07/04/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10B8T01GS200	Power	MW	0	4		1.24	1.36		1.35	1.32
10B8T01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		128	142		140	137
10B8T01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.73	6.76		6.78	6.74
10B8T01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			88633.4			88649.5
10B8T01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			60808.8			60819.4
10B8T01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10B8T02GS200	Power	MW	0	4		1.45	1.35		1.34	1.36
10B8T02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		150	139		136	142
10B8T02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.8	6.76		6.77	6.73
10B8T02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			113638.8			113655.3
10B8T02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			72782.8			72793.2
10B8T02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.75	0.8		0.8	0.8
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		411	410		412	412
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1100	1237		1256	1290
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		1.1	0.8		0.8	0.8
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		412	410		411	410
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1400	1276		1236	1290
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
118JA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		115	112		111	100
128JA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		110	108		109	110
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
118TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
118TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		248	248		248	248
118TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		12	10		11	11
118TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
128TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
128TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		247	247
128TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		24	23		22	22
128TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
10BRU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	DC Input Current	A	0	400		32	31		31	32
10BRU01	AC Output Power	kW	0	40		5.8	5.8		5.8	5.8
10BRU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		22.2	22		22	21.8
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		22.1	22.1		22.1	21.9
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		22.2	22		22	21.8
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		22.1	21.8		21.9	21.9
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		22.1	21.8		22	22
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		22.2	21.8		21.9	21.9
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.2	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.7	129.8		129.8	129.8
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	67	67	60	62	63	64
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	68	69	68	70	72	72
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	69	68	68	71	72	71
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	68	69	66	69	70	71
11BAT01	Oil Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.4
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.4
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.4
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	69	70	67	68	68	68
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	71	71	74	74	74	74
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	70	70	70	72	72	70
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	70	70	72	74	75	74
10BAT01	Oil Level	%	50	100	80	80	80	80	80	80
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	68	68	61	63	64	66
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	69	69	66	69	70	70
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	69	69	68	71	72	72
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	69	69	66	70	71	70
10BAT02	Oil Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	45	45	43	43	43	45
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	48	48	45	46	45	48
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	48	48	44	46	46	45
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	48	48	43	45	46	45
10BAT02	Oil Level	%	20	100	35	35	40	40	40	42
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8			5			5
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			20800			20807
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			8			0
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	52	50	52	53	54	58
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	55	55	60	62	62	67
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	60	60	58	60	61	65
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	60	60	60	61	62	66
10BAT03	Oil Level	%	20	100	48	48	44	45	45	51
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8			6			7
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*			28258			28261
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.3			0.4

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.3			0.4
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10B8T01	Oil Temperature	deg C	30	60	38	37	38	38	38	41
10B8T01	Winding Temperature A	deg C	30	60	40	40	40	41	42	44
10B8T01	Winding Temperature B	deg C	30	60	40	40	39	40	40	43
10B8T01	Winding Temperature C	deg C	30	60	40	40	41	42	42	44
10B8T01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	20
10B8T01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10B8T01	OLTC Position	No.	1	10		4				4
10B8T01	OLTC Tap Counter	Count	0	*		26122				26126
10B8T01	Silica Gel Degradation	Status				Normal				Normal
10B8T01	Bund Drain Valve Check (Status	Status				Normal				Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10B8T02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10B8T02	Oil Temperature	deg C	30	60	39	39	38	39	40	42
10B8T02	Winding Temperature A	deg C	30	60	40	40	40	41	42	44
10B8T02	Winding Temperature B	deg C	30	60	40	40	41	42	44	44
10B8T02	Winding Temperature C	deg C	30	60	40	40	42	42	42	44
10B8T02	Oil Level	%	20	80	20	20	22	22	22	25
10B8T02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10B8T02	OLTC Position	No.	1	10		4				4
10B8T02	OLTC Tap Counter	Count	0	*		25963				25967
10B8T02	Silica Gel Degradation	Status				Normal				Normal
10B8T02	Bund Drain Valve Check (Status	Status				Normal				Normal
10B8T02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	39	39	39	40	40	42
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	39	40	40	42	42	44
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	40	39	41	42	43	44
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	40	40	40	41	42	44
10BFT01	Oil Level	%	20	80	20	Abnormal -	Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	39	39	38	39	39	43
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	40	40	41	42	41	45
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	40	40	42	42	42	46
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	40	40	40	41	40	45
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	40	40	40	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJIA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27.1	27	27.1	27	27.1
10MJIA	Fuel Level	%	60	100			90			90
10MJIA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJIA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			404			406
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			406			407
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			405			405
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			403			404
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			407			408
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			406			407
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.4	30.5	30.5	30.5
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	31		33	30
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			5/8
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.38			2.37
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			9675248			9767608
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	38	37	38	38	37
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	41	40	40	41	41	40
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	44	42	42	43	43	42
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	38	36	37	38	36
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	36	36	36	35
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	34	34	34	34	34	34
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRSG11 Downstair										
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		46	42		46	50
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRSG11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		94	92		90	90
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRSG11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		8.5	11		11	11
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		46	50		50	50
HRSG11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		110	122		124	125
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	0.05	0.05	0.05	0.05
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			3			3.1
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			23			23
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			118			118
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	60		60	60
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	60		60	60
10PG861CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	38		38	37
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2		0.06	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	S/B		S/B	S/B
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	S/B		S/B	S/B
10PG862CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		38	S/B		S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	S/B	S/B	S/B	S/B
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	48	42	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	Normal	Normal	Normal	Normal
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			3			3.1
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			8			8.1
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.8			2.8
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	48	49	50	47
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	80	80	80	80
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	78		78	79
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			1.2			1.1
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			119			120
HRSG11 IP Feed										
11LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			118			120
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			157			160
HRSG11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			6.3			6.3
HRSG11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRSG11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			301			302
HRSG11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			86
HRSG11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			526			527
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	40		40	30
HRSG11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
11HAD,LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			405			411
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			408			412
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			407			411
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			406			412
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			409			413
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			405			411
12BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.4	30.4	30.4	30.4
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		29	30		32	29
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			S/B
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.42			2.39
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			8324808			8416008

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	39	38	38	38	38	38
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	40	40	41	41	40
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	33	33	34	34	34	33
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	32	32	33	33	33	31
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	32	31	30	30	31	31
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	34	34	35	35	35	34
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G12 Downstair										
HRS G12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		58	48		46	49
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRS G12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		92	90		92	90
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRS G12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		8.2	11		10.5	11
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		45	50		50	49
HRS G12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		112	125		126	124
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
HRS G12 BFWP A										
HRS G12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	0.07	0.07	0.07	0.07
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			3.1			3.2
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			22			22
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			115			115
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	37		37	37
HRS G12 BFWP B										
HRS G12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRS G12 CPH Pump A										
HRS G12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			3.3			3.3
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			8.3			8.3
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			3.2			2.6
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60		47	44	45	46	48
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100		80	80	80	80	80
HRS G12 CPH Pump B										
HRS G12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRS G12 Upstairs										
HRS G12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	78		78	79
HRS G12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			1.4			1.2
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			119			119
HRS G12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			120			120
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			158			Abnormal
HRS G12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			6.3			6.3
HRS G12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRS G12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			301			302
HRS G12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			86			86
HRS G12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			527			527
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	40		40	30
HRS G12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G12										
CEMS HRS G12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Abnormal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		
-										
-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		
Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		212	224		228	226
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	4.8		5.1	4.9
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.5	29.7		30.4	29.6
-	HTG temperature	°C	130	160		152	147.8		153.8	146
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		79	79.1		82.7	78.4
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		62	62.1		62.3	61.7
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		Abnormal -	Abnormal		1.7	1.7
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		5.5	5.5		5.5	5
-										
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2										
Absorption Chiller 2										
10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG temperature	°C	130	160		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		S/B	S/B		S/B	S/B
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		S/B	S/B		S/B	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Absorption Chiller 3										
Absorption Chiller 3										
10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		203	215		216	213
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	5.3		6	5.4
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.8	29.5		30.3	29.4
-	HTG temperature	°C	130	160		151	151.6		152.1	153.3
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		80	82.1		83.9	83.4
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		61.2	62		62.5	62
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.5	1.5		1.5	1.5
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		5	5.5		5.5	6

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 4										
Absorption Chiller 4										
10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		232	231		232	230
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5.6	5.8		5.9	5.8
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.2	29.6		30.4	29.5
-	HTG temperature	°C	130	160		133	132.5		145	147.6
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		69	69.9		74.4	76
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		59.5	60.3		59.8	60.8
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.7	1.6		1.6	1.6
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		2.5	4		4	4

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 1										
Chilled Water Pump 1										
10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.5	2.6		2.4	2.5
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.4	2.5		2.3	2.4
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10	10		10	10
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Chilled Water Pump 2										
Chilled Water Pump 2										
10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.5	2.6		2.5	2.5
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.4	2.5		2.4	2.4
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		11	11		11	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		OTS	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		OTS	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		OTS	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		OTS	S/B		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		OTS	S/B		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		OTS	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	OTS	S/B	S/B	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	S/B			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	S/B			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	S/B			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	S/B			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	S/B			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	S/B			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	S/B			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	S/B			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	S/B			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	S/B			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	S/B			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	S/B			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	S/B			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	S/B			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	S/B			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	S/B			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	S/B			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	S/B			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	S/B			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	S/B			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water	-	0	1250	S/B			S/B		
Raw Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
River Water/ East Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
Record by (Full Name)		Woottipong	Woottipong	Supakorn	Supakorn	Supakorn	Burawee			
Review by (Full Name)		Pichet	Pichet	Pichet	Pichet	Pichet	Bonggarn			

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

	Daily Plant Log Sheet Local (PBP)								Plant : GNNK	
									Date : 22/05/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10B8T01GS200	Power	MW	0	4		1.18	1.18		1.23	1.22
10B8T01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		122	124		129	128
10B8T01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.79	6.82		6.8	6.82
10B8T01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			89964.9			89977.4
10B8T01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			61699.8			61708.3
10B8T01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10B8T02GS200	Power	MW	0	4		1.44	1.39		1.42	1.43
10B8T02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		145	146		149	146
10B8T02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.76	6.73		6.81	6.81
10B8T02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			115162.6			115177.3
10B8T02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			73795.2			73805.1
10B8T02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.75	0.75		0.75	0.75
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		411	415		415	412
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1030	1030		1084	1021
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		0.97	0.9		0.9	0.95
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		410	410		412	411
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1401	1358		1379	1387
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
11BIA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		115	115		118	113
12BIA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		109	110		109	108
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
118TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
118TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		248	248		248	248
118TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		10	12		8	11
118TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
128TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
128TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		247	247
128TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		22	22		23	23
128TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
10BRU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BRU01	DC Input Current	A	0	400		31	31		32	31
10BRU01	AC Output Power	kW	0	40		5.8	5.8		5.6	5.6
10BRU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		21.9	22		22	22
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		22	22.1		22.1	22.2
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		22	22		22	22
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		21.9	21.9		21.9	22
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		21.9	22		22	22.1
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		22	21.9		21.9	22
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.4	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.8	129.8		129.7	129.7
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	58	59	56	58	50	61
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	67	65	62	65	55	68
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	65	65	62	66	55	66
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	65	65	62	66	55	67
11BAT01	Oil Level	%	50	100	70	70	70	70	70	70
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	65	64	62	64	60	67
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	69	66	64	68	65	69
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	69	67	64	68	65	71
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	68	66	64	68	65	70
10BAT01	Oil Level	%	50	100	75	75	75	75	75	75
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	64	58	55	60	56	63
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	67	62	60	65	58	68
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	68	60	60	65	60	70
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	69	63	60	65	60	68
10BAT02	Oil Level	%	50	100	69	68	65	65	65	65
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	Normal
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	47	45	42	44	43	41
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	49	47	45	47	45	44
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	48	47	45	47	45	42
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	47	46	45	47	45	42
10BAT02	Oil Level	%	20	100	45	45	40	40	38	38
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8		5				5
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*		20932				20932
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status				Normal				Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1		0.4				0.4
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1		0.4				0.4
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1		0.4				0.4
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*		8				8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*		8				0
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*		8				8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	52	52	50	52	49	48
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	56	56	55	56	53	50
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	57	57	55	56	53	51
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	55	56	55	56	53	52
10BAT03	Oil Level	%	20	100	45	45	40	40	40	40
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8		6				6
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*		28555				28554
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status				Normal				Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1		0.4				0.4
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1		0.4				0.4

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.4
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT01	Oil Temperature	deg C	30	60	39	38	36	38	36	36
10BBT01	Winding Temperature A	deg C	30	60	42	40	38	40	38	39
10BBT01	Winding Temperature B	deg C	30	60	42	40	38	40	38	38
10BBT01	Winding Temperature C	deg C	30	60	43	40	38	40	38	40
10BBT01	Oil Level	%	20	80	20	20	20	20	20	20
10BBT01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT01	OLTC Position	No.	1	10			4			4
10BBT01	OLTC Tap Counter	Count	0	*			26291			26298
10BBT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBT02	Oil Temperature	deg C	30	60	40	37	36	38	35	37
10BBT02	Winding Temperature A	deg C	30	60	42	40	38	41	38	38
10BBT02	Winding Temperature B	deg C	30	60	41	40	38	41	38	39
10BBT02	Winding Temperature C	deg C	30	60	41	40	38	41	38	40
10BBT02	Oil Level	%	20	80	22	22	20	20	20	22
10BBT02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10BBT02	OLTC Position	No.	1	10			4			4
10BBT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			26165			26169
10BBT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BBT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
10BBT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	40	38	36	38	38	38
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	42	40	38	40	40	39
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	43	40	38	40	40	40
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	42	40	38	40	40	40
10BFT01	Oil Level	%	20	80	20	Abnormal -	Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	40	37	35	38	38	39
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	42	40	37	40	41	41
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	43	40	37	40	41	42
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	43	39	37	40	41	40
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	40	40	40	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJIA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1
10MJIA	Fuel Level	%	60	100			85			85
10MJIA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJIA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			S/B			405
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			S/B			408
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			S/B			406
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			S/B			407
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			S/B			409
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			S/B			406
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.4	S/B	30.4	30.4	30.4
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	S/B		30	28
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			S/B			OTS
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			S/B			2.53
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			S/B			8099240
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					S/B			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					S/B			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					S/B			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					S/B			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	38	38	S/B	38	38	38
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	41	41	S/B	40	40	40
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	43	42	S/B	42	36	42
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	S/B	42	38	37
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	36	S/B	35	38	36
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	34	35	S/B	35	36	34
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	S/B	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
HRSG11 Downstair										
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRSG11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRSG11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRSG11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRSG11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		60	S/B		46	44
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	S/B		0.1	0.1
HRSG11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		95	S/B		95	96
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	S/B		0.2	0.2
HRSG11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		11	S/B		10.7	11
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		50	S/B		48	50
HRSG11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		120	S/B		110	122
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	S/B	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	S/B	0.05	0.04	0.05
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			3
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			20
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			115
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	S/B		60	60
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	S/B		60	60
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	S/B		37	38
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			3
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			8
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			2.8
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	45	45	S/B	45	45	47
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	S/B	80	80	80
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		78	S/B		78	78
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			S/B			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			S/B			1.3
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			S/B			118
HRS G11 IP Feed										
11LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			S/B			118
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			S/B			160
HRS G11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			S/B			6.4
HRS G11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			S/B			240
HRS G11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			S/B			303
HRS G11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			S/B			86
HRS G11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			S/B			526
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		35	S/B		30	40
HRS G11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRS G11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRS G11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRS G11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
HRS G11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	S/B		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
Silencer										
11HAD, LBH	Visual check Overall	Status					S/B			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			S/B			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	S/B		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	S/B		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	S/B		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	S/B	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	S/B	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			406			408
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			407			410
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			405			407
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			405			408
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			408			411
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			407			406
12BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.5	30.4	30.4	30.5	30.4
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	27		28	27
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			OTS
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.65			2.52
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			6166214			6330273

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	39	39	38	38	38	38
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	42	41	40	41	41	41
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	40	39	41	40	33
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	35	37	36	35	38	33
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	30	35	35	36	35	31
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	35	35	35	35	34	35
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G12 Downstair										
HRS G12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		50	48		40	42
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.4	0.1		0.1	0.1
HRS G12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		95	96		50	44
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRS G12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		7.8	8		10.5	11.5
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		48	48		47	49
HRS G12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		116	115		115	126
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
HRS G12 BFWP A										
HRS G12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRS G12 BFWP B										
HRS G12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.05	0.05	0.07	0.07	0.07	0.08
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			3			3.2
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			23			23
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			116			113
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	38		38	37

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG12 CPH Pump A										
HRSG12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG12 CPH Pump B										
HRSG12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			2.4			3.4
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			7.4			8.3
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			3.6			3.5
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	45	45	45	45	45	46
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	80	80	80
HRSG12 Upstairs										
HRSG12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		78	78		78	78
HRSG12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			0.8			1.4
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			116			120
HRSG12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			115			114
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			OTS			Abnormal
HRSG12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			5.8			6.4
HRSG12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			240
HRSG12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			OTS			Abnormal
HRSG12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			86
HRSG12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			527
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	45
HRSG12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRSG12										
CEMS HRSG12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		

-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		

Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		210	210		211	212
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	4.9		5	5.6
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.3	30.2		30.8	31.6
-	HTG temperature	°C	130	160		138.8	135.5		149.8	150.2
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		74.7	73.5		79.8	80
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.9	60.5		62.4	62.4
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		Abnormal -	Abnormal		Abnormal	1.8
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		3.5	5		6	5.5

-	Overall Visual Inspection	Status								
-	Activity in this Area	Status								

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2										
Absorption Chiller 2										
10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		215	214		213	211
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	5		5	5
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.1	30		30.6	31.5
-	HTG temperature	°C	130	160		130	130		133.4	143
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		75.9	74		77.5	82.5
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.4	60		60.1	61.4
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.8	1.8		1.8	1.8
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		3.5	3		3.5	4

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 3										
Absorption Chiller 3										
10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		203	203		201	202
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	4.8		5	5.4
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		30.1	30		30.6	31.5
-	HTG temperature	°C	130	160		139.9	135		143.9	148.2
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		76	75		78.5	81
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		60.9	60.5		60.9	61.2
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.2 *	1.2 *		1.5	1.5
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	4		4	5

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Absorption Chiller 4										
Absorption Chiller 4										
10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG temperature	°C	130	160		S/B	S/B		S/B	S/B
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		S/B	S/B		S/B	S/B
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		S/B	S/B		S/B	S/B
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		S/B	S/B		S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Chilled Water Pump 1										
Chilled Water Pump 1										
10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.4	2.4		2.4	2.6
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.3	2.3		2.3	2.4
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		9.5	10		10	10
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 2										
Chilled Water Pump 2										
10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.3	2.4		2.6	2.6
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.2	2.3		2.5	2.4
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		11	11		11	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
6SNEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
6SNEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	6.67			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	0.64			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	12			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	8.2 *			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	3835			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										


Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	0 *			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	9.02			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	3.14			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	9.95 *			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	131.3 *			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	9.12			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	24.55			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	9.32			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	90.16			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	8.9 *			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	3.39			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	S/B			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	7.03			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	659.4			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	S/B			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	S/B			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	S/B			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	S/B			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	S/B			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water	-	0	1250	695			S/B		
Raw Water										
-	Turbid	-	0	100	S/B			S/B		
River Water/ East Water										
-	Turbid	-	0	100	36.4			S/B		
Record by (Full Name)					Noppasit	Noppasit	Juthawat	Juthawat	Juthawat	Supakorn
Review by (Full Name)					Samart	Samart	Samart	Samart	Samart	Samart

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

		Daily Plant Log Sheet Local (PBP)							Plant : GNNK Date : 02/06/2022	
Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
MCC Room										
6.6 kV Incoming 1 10BBA										
10B8T01GS200	Power	MW	0	4		1.21	1.21		1.24	1
10B8T01GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		130	126		128	106
10B8T01GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.69	6.81		6.78	6.81
10B8T01GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			90277.1			90287
10B8T01GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			61911.3			61918
10B8T01GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
6.6 kV Incoming 2 10BBB										
10B8T02GS200	Power	MW	0	4		1.61	1.67		1.69	1.65
10B8T02GS200	Ammeter (Max)	A	0	280		168	172		175	169
10B8T02GS200	Volt Meter	kV	6.6	7		6.69	6.76		6.79	6.77
10B8T02GS200	MW/Hour (1.8.0)	MWh	0	*			115561.5			115576
10B8T02GS200	MVar/Hour (3.8.0)	MVarh	0	*			74059			74068
10B8T02GS200	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 1 10BFA										
10BFT01GT002	Power	MW	0	2.5		0.75	0.75		0.75	0.7
10BFT01GT002	Volt Meter	V	400	430		412	415		410	413
10BFT01GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1120	1089		1033	800
10BFT01GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V Incoming 2 10BFB										
10BFT02GT002	Power	MW	0	2.5		1.18	1.3		1.3	1.2
10BFT02GT002	Volt Meter	V	400	430		408	410		409	410
10BFT02GT002	Ammeter (Max)	A	0	2800		1690	1808		1785	1700
10BFT02GT002	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
400 V GTG Feeder										
118JA01GS110	GTG-1 MCC Electrical Current	A	0	320		110	117		116	117
128JA01GS110	GTG-2 MCC Electrical Current	A	0	320		120	110		110	110
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Battery Charger MCC Room										
Charger No.1										
118TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
118TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		248	248
118TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		9	6		8	10
118TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Charger No.2										
128TL01	Charger Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
128TL01	Voltage (Vdc)	V	220	250		247	247		247	247
128TL01	Amp. (Idc)	A	0	400		22	22		22	23
128TL01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Abnormal	Normal	Normal	Normal	Normal
Inverter										
108RU01	Power On	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
108RU01	Inverter In Synchronism	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
108RU01	Power From Inverter	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
108RU01	DC Input Current	A	0	400		32	32		32	31
108RU01	AC Output Power	kW	0	40		5.8	5.6		5.6	5.7
108RU01	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
115 kV Switchyard Control Room										
10AEA01AR001	GT11 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA03AR001	GT12 Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA02AR001	STG Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
22 kV Switchyard Control Room										
10BBC01	Incoming No.01 #A	kV	20.8	24.8		21.8	22		22	22
10BBC01	Incoming No.01 #B	kV	20.8	24.8		21.9	22.1		22.1	22.1
10BBC01	Incoming No.01 #C	kV	20.8	24.8		21.8	22.1		22	22
10BBD01	Incoming No.02 #A	kV	20.8	24.8		21.9	22		22	22
10BBD01	Incoming No.02 #B	kV	20.8	24.8		22	22.1		22.2	22.1
10BBD01	Incoming No.02 #C	kV	20.8	24.8		21.9	22		22.1	21.9
10BBC02	Outgoing No.1	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BBC02	Outgoing No.2	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Switchyard Control Room										
-	Status Communication LED	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Air Condition Switchyard Control Room										
10SAC03	Air Condition Switchyard	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Air Condition Battery Room at Switchyard Build										
10SAC03	Air Condition Battery Room at	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
Battery Charger Switchyard										
Thyrottronic 125V/90A Charger No.1										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.4	129.4		129.4	129.4
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
Thyrottronic 125V/90A Charger No.2										
10AEA	Float Charge	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10AEA	Rectifier Voltage (U)	V	125	140		129.8	129.8		129.7	129.8
10AEA	Rectifier Current (I)	A	0	10		0	0		0	0
10AEA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Breaker 115 kV										
SF6 Breaker 115 kV										
10AEA01GS100	52L-GTG11	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA02GS100	52L-STG	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA03GS100	52L-GTG12	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA04GS100	10BAT02	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA05GS100	10BAT03	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
10AEA06GS100	IUs 115 kV	MPa	0.54	0.9		0.6	0.6		0.6	0.6
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
115 kV Step Up Transformer										
GTG11 Step Up Transformer										
11BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	63	58	66	70	68	70
11BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	70	64	75	76	74	72
11BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	70	62	75	76	74	72
11BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	72	62	75	75	74	72
11BAT01	Oil Level	%	50	100	70	68	70	75	75	70
11BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
11BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
11BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3
11BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
11BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			5			5
11BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
STG Step Up Transformer										
10BAT01	Oil Temperature	deg C	40	80	68	66	70	72	72	72
10BAT01	Winding Temperature x1	deg C	40	80	73	68	75	78	76	73
10BAT01	Winding Temperature x2	deg C	40	80	71	68	75	77	76	74
10BAT01	Winding Temperature x3	deg C	40	80	72	68	75	78	76	75
10BAT01	Oil Level	%	50	100	80	78	80	80	75	75
10BAT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT01	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT01	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT01	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT01	Phase A Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase B Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Phase C Surge Counter	Count	0	*			4			4
10BAT01	Bund Drain Valve Check (Status)	Status					Normal			Normal
GTG12 Step Up Transformer										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	80	66	59	66	69	66	72
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	80	71	61	70	74	72	72
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	80	71	61	70	74	72	72
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	80	70	61	70	74	72	71
10BAT02	Oil Level	%	50	100	68	68	70	75	75	70
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			6			6

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			6			6
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	Normal
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
22 kV Step Down Transformer										
IUs Step Down Transformer No.1 (22 kV)										
10BAT02	Oil Temperature	deg C	40	60	48	43	45	46	45	48
10BAT02	Winding Temperature x1	deg C	40	60	50	44	46	48	46	49
10BAT02	Winding Temperature x2	deg C	40	60	49	43	46	48	46	49
10BAT02	Winding Temperature x3	deg C	40	60	49	43	46	48	46	48
10BAT02	Oil Level	%	20	100	45	39	44	45	45	40
10BAT02	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT02	OLTC Position	No.	1	8			5			5
10BAT02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			20958			20960
10BAT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT02	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT02	Phase A Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Phase B Surge Counter	Count	0	*			OTS			8
10BAT02	Phase C Surge Counter	Count	0	*			8			8
10BAT02	Bund Drain Valve Check (Status)	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
IUs Step Down Transformer No.2 (22 kV)										
10BAT03	Oil Temperature	deg C	40	70	56	50	60	64	54	62
10BAT03	Winding Temperature x1	deg C	40	70	64	52	68	70	58	62
10BAT03	Winding Temperature x2	deg C	40	70	64	52	68	70	58	63
10BAT03	Winding Temperature x3	deg C	40	70	64	53	68	70	58	63
10BAT03	Oil Level	%	20	100	50	42	50	50	45	45
10BAT03	OLTC Oil Level	%	20	100	60	60	60	60	60	60
10BAT03	OLTC Position	No.	1	8			7			5
10BAT03	OLTC Tap Counter	Count	0	*			28629			28633
10BAT03	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BAT03	Ground mAmp A	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT03	Ground mAmp B	mA	0.2	1			0.4			0.3

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10BAT03	Ground mAmp C	mA	0.2	1			0.4			0.3
10BAT03	Phase A Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase B Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Phase C Surge Counter	Count	0	*			7			7
10BAT03	Bund Drain Valve Check (Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10BAT03	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
6.6 kV Step Down Transformer										
GTG11 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10B8T01	Oil Temperature	deg C	30	60	39	36	40	42	40	41
10B8T01	Winding Temperature A	deg C	30	60	41	40	42	44	42	42
10B8T01	Winding Temperature B	deg C	30	60	41	38	42	45	42	43
10B8T01	Winding Temperature C	deg C	30	60	41	40	42	45	42	43
10B8T01	Oil Level	%	20	80	20	18 *	20	20	20	20
10B8T01	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10B8T01	OLTC Position	No.	1	10			3			3
10B8T01	OLTC Tap Counter	Count	0	*			26337			26340
10B8T01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10B8T01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
GTG12 Unit Aux. Transformer (6.6 kV)										
10B8T02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10B8T02	Oil Temperature	deg C	30	60	40	39	42	44	42	42
10B8T02	Winding Temperature A	deg C	30	60	42	42	46	47	45	43
10B8T02	Winding Temperature B	deg C	30	60	42	43	46	47	44	43
10B8T02	Winding Temperature C	deg C	30	60	42	43	46	47	45	43
10B8T02	Oil Level	%	20	80	25	25	25	25	20	22
10B8T02	OLTC Oil Level	%	20	80	60	60	60	60	60	60
10B8T02	OLTC Position	No.	1	10			3			4
10B8T02	OLTC Tap Counter	Count	0	*			26222			26225
10B8T02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10B8T02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
10B8T02	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
400 V Step Down Transformer										
Auxiliary Transformer No.1 (400V)										
10BFT01	Oil Temperature	deg C	30	50	38	39	42	42	42	41
10BFT01	Winding Temperature A	deg C	30	50	40	40	44	45	45	42
10BFT01	Winding Temperature B	deg C	30	50	40	40	44	45	45	43
10BFT01	Winding Temperature C	deg C	30	50	40	40	44	45	45	43
10BFT01	Oil Level	%	20	80	Abnormal	Abnormal-	Abnormal	Abnormal	Abnormal	Abnormal
10BFT01	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT01	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
Auxiliary Transformer No.2 (400V)										
10BFT02	Oil Temperature	deg C	30	50	38	42	45	45	45	41
10BFT02	Winding Temperature A	deg C	30	50	42	44	46	47	48	43
10BFT02	Winding Temperature B	deg C	30	50	41	44	46	47	48	42
10BFT02	Winding Temperature C	deg C	30	50	40	44	46	47	48	43
10BFT02	Oil Level	%	20	80	40	40	40	40	40	40
10BFT02	Silica Gel Degradation	Status					Normal			Normal
10BFT02	Bund Drain Valve Check (Status	Status					Normal			Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Diesel Generator										
Diesel Generator										
10MJA	Battery Voltage	V	24	30	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1	27.1
10MJA	Fuel Level	%	60	100			85			77
10MJA	Alarm On Local Control Panel	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10MJA	Selector Switch (Status Normal:	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 & GT Generator 11										
GT11 Control Room										
11BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			404			409
11BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			406			408
11BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			405			408
11BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			406			409
11BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			407			409
11BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			405			408
11BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT11 Gas Supply										
10EGK81CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.5	30.4	30.3	30.3	30.3	30.3
10EGK81CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		29	35		35	30.5
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			OTS
11MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.49			2.47
11MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			646603			244574
GT11 Enclosure										
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT11 Gen Cooler										
10PGB51CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	37	37	38	38
10PGB51CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	41	42	42	42	41
10PGB51CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	41	42	38	38	38	43
10PGB51CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	36	37	40	40	40	38
GT11 Lubeoil Cooler										
10PGB52CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	35	35	35	36	36	37
GT11 LO and Gen Cooling										
10PGA50CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	33	33	33	34	35	35
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT11 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G11 Downstair										
HRS G11 HP Drain MOV										
11HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drain MOV										
11HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 LP Drain MOV										
11QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 IP Drain MOV										
11HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 HP Drain MOV										
11HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G11 Flash Tank										
11QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	29	100		45	48		48	54
11QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.1
HRS G11 Blowdown Tank										
11GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		90	96		96	92
11QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.2
HRS G11 Condensate Feed										
11LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		7.5	10		10	8.7
11LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		46	50		50	50
HRS G11 HP Feed										
11LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		110	120		122	125
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRSG11 BFWP A										
HRSG11 BFWP A										
11LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
11LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
11LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
11LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
11LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PG861CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRSG11 BFWP B										
HRSG11 BFWP B										
11LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.04	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06
11LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			3			3
11LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			20			24
11LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			115			115
11LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		80	60		60	60
11LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		80	60		60	60
10PG862CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	37		38	37
HRSG11 CPH Pump A										
HRSG11 CPH Pump A										
11LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
11HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
11PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
11PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
11LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRSG11 CPH Pump B										
HRSG11 CPH Pump B										
11LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
11HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			3			3.2
11HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			8			8.2
11PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.8			3
11PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	48	46	46	46	46	49
11LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	80	80	80
HRSG11 Upstairs										
HRSG11 CPH Feed										
11LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	79		79	79
HRSG11 LP Drum										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
11LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
11LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			1.2			1.5
11LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			120			120
HRSG11 IP Feed										
11LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			120			118
11HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			155			160
HRSG11 IP Drum										
11HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			6.2			6.5
HRSG11 IP Steam										
11LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			242
HRSG11 HP Feed										
11HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			303			301
HRSG11 HP Drum										
11HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			86
HRSG11 HP Steam										
11LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			527
11LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		200	30		30	40
HRSG11 LP Drum										
11GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Drum										
11HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 IP Steam										
11LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Drum										
11HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRSG11 HP Steam										
11LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
11QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
11HAD,LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G11										
CEMS HRS G11										
11CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 & GT Generator 12										
GT12 Control Room										
12BFA11	Incoming Supply 1 #A	V	400	430			405			409
12BFA11	Incoming Supply 1 #B	V	400	430			406			408
12BFA11	Incoming Supply 1 #C	V	400	430			405			408
12BFA12	Incoming Supply 2 #A	V	400	430			406			409
12BFA12	Incoming Supply 2 #B	V	400	430			407			407
12BFA12	Incoming Supply 2 #C	V	400	430			405			408
12BFA12	Air Condition Status	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
GT12 Gas Supply										
10EGK82CP501	Gas Pressure	Barg	28	32	30.4	30.4	30.3	30.3	30.4	30.3
10EGK82CT501	Gas Temp.	deg C	20	35		28	35		31	31
10EGK	Gas Filter Differential Pressure	MPa	0	0.01			OTS			OTS
GT12 Enclosure										
12MBP10CF005	Mass Flow	kg/s	1.5	3			2.6			2.5
12MBP10CF005	Accumulate Flow	kg	0	*			8452633			8482354

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Air Stage 3,5,7 (Status	Status					Normal			Normal
-	Vane Seal (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gas Supply										
-	Bleed Valve 1,2 (Status Normal:	Status					Normal			Normal
-	GT All Area (Status Normal: Not	Status					Normal			Normal
GT12 Gen Cooler										
10PGB45CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	37	37	37	38	36	37
10PGB45CT502	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	40	40	40	41	42	40
10PGB45CT503	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	33	33	33	34	40	33
10PGB45CT504	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	31	31	32	35	42	31
GT12 Lubeoil Cooler										
10PGB44CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	45	31	31	35	35	35	31
GT12 LO and Gen Cooling										
10PGA40CT501	CW Inlet Temp.	deg C	30	45	34	34	36	37	33	34
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
GT12 Battery room										
-	Air Condition Battery room	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
HRS G12 Downstair										
HRS G12 HP Drain MOV										
12HAH10AA102	HP Sec. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH10AA101	HP Pri. S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA102	HP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAH50AA101	IP S/H Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA102	IP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 LP Drain MOV										
12QHE10AA102	LP Overflow Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE10AA101	LP Evap. Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drain MOV										
12HAD50AA101	IP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drain MOV										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12HAD10AA101	HP Drum CBD MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 Flash Tank										
12QHE10CT501	Flash Tank Temp.	deg C	30	100		47	100		100	57
12QHE10CP501	Flash Tank Pressure	Barg	0	2		0.1	0.1		0.1	0.2
HRS G12 Blowdown Tank										
12GHE10AA001	Blowdown Tank CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12QHE20CT501	Blowdown Tank Temp.	deg C	30	100		90	96		95	93
12QHE20CP501	Blowdown Tank Pressure	Barg	0	0.5		0.2	0.2		0.2	0.1
HRS G12 Condensate Feed										
12LCA10CP501	Condensated Water Pressure	Barg	4	12		7.5	10		10	8.9
12LCA10CT501	Condensated Water Temp.	deg C	38	50		46	50		50	50
HRS G12 HP Feed										
12LAB30CT501	HP Feed Water Temp.	deg C	85	130		114	120		124	122
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
HRS G12 BFWP A										
HRS G12 BFWP A										
12LAC11AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAC11CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			S/B			S/B
12LAC11CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			S/B			S/B
12LAC11CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			S/B			S/B
12LAC11AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
12LAC11AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		S/B	S/B		S/B	S/B
10PGB61CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		S/B	S/B		S/B	S/B
HRS G12 BFWP B										
HRS G12 BFWP B										
12LAC12AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12LAC12CP502	Diff. Strainer Pump Pressure	Barg	0	0.2	0.06	0.07	0.07	0.07	0.07	0.07
12LAC12CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.4			2.9			3.4
12LAC12CP503	IP Discharge Pressure	Barg	20	25			22			23
12LAC12CP504	HP Discharge Pressure	Barg	90	130			115			115
12LAC12AP001	DE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
12LAC12AP001	NDE Lube Oil Level	%	30	80		60	60		60	60
10PGB62CT501	CW Outlet Temp.	deg C	30	40		37	37		38	37

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
HRS G12 CPH Pump A										
HRS G12 CPH Pump A										
12LAA10AP001	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12HAG10CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			S/B			S/B
12HAG11CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			S/B			S/B
12PCC11CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			S/B			S/B
12PCC21CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
12LAA10AP001	Lube Oil Level	%	20	100	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
HRS G12 CPH Pump B										
HRS G12 CPH Pump B										
12LAA10AP002	NOISE/VIBRATION/LEAK	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12HAG20CP501	Suction Pressure	Barg	2	3.5			3.4			3.2
12HAG21CP501	Discharge Pressure	Barg	6	8.5			8.5			8.2
12PCC12CP501	Cooling Water Outlet Pressure	Barg	2	4			2.7			3.2
12PCC22CT501	CW Outlet Temp.	deg C	40	60	46	44	45	45	45	47
12LAA10AP002	Lube Oil Level	%	20	100	80	80	80	80	80	80
HRS G12 Upstairs										
HRS G12 CPH Feed										
12LCA10CT501	CPH Re-Circulation Temp.	deg C	60	80		79	79		79	79
HRS G12 LP Drum										
12LAA10CP502	Fuel Gas Outlet Pressure	mBarg	0	5			0.1			0.1
12LAA10CP503	LP Drum Pressure	Barg	0	2			1.1			1.6
12LAA10CT501	LP Drum Temp.	deg C	90	120			118			120
HRS G12 IP Feed										
12LAB41CT501	IP Feed Water Temp.	deg C	85	120			120			119
12HAC50CT501	IP ECO. Temp	deg C	150	200			OTS			OTS
HRS G12 IP Drum										
12HAD50CP501	IP Drum Pressure	Barg	5.5	6.7			6			6.6
HRS G12 IP Steam										
12LBA50CT501	IP Main Steam Temp.	deg C	190	250			240			241
HRS G12 HP Feed										
12HAC30CT501	HP THR.ECO. Temp	deg C	260	320			303			OTS
HRS G12 HP Drum										
12HAD10CP501	HP Drum Pressure	Barg	80	88			85			86
HRS G12 HP Steam										
12LBA10CT501	HP Main Steam Temp.	deg C	520	545			525			527
12LAE10CP501	Diff. Strainer De-Superheat	mBarg	0	500		30	30		30	45
HRS G12 LP Drum										
12GHC10AA101	Return Condensate MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
12LAA10AA401	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12LAA10AA402	LP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Drum										
12HAD50AA103	IP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA401	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD50AA402	IP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA001	IP Feed CV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC50AA401	IP Eco. Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 IP Steam										
12LBA50AA401	IP Main Steam Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAH50AA101	IP Main Steam Drain MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Drum										
12HAD10AA103	HP Drum Vent. MOV	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA401	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAD10AA402	HP Drum Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA002	HP Feed CV 30%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA001	HP Feed CV 100%	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
12HAC30AA401	HP ECO Safety Valve	Status				Normal	Normal		Normal	Normal
HRS G12 HP Steam										
12LBA10AA401	HP Main Steam Safety Valve	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
12QHE30AA101	HP Main Steam Drain MOV	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Silencer										
12HAD, LBH	Visual check Overall	Status					Normal			Normal
CEMS HRS G12										
CEMS HRS G12										
12CFC10GH002	Flow Meter	m3/h	0.2	1			1			1
-	Alarm & Status (Red light)	Status				Abnormal	Normal		Normal	Normal
-	Sample NOx	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Sample CO/O2	NL/min	0.4	1		1	1		1	1
-	Air Condition Status	Status			Abnormal	Abnormal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Evaporative Cooler System										
Evaporative Cooler System										
11MBL40GH001	COOLER SYSTEM	Status						S/B		
-	Level Storage Tank lev.1	mm	500	1200				S/B		
-	Level Storage Tank lev.2	mm	500	1200				S/B		
11MBL40CQ001	Conductivity	µs/ cm	0	600				S/B		
-	Ambient Air Temperature	°C	0	50				S/B		
-	Ambient Air Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.1 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.1 Humidity	rH	0	100				S/B		
-	After Cooler No.2 Temp.	°C	0	50				S/B		
-	After Cooler No.2 Humidity	Status	0	100				S/B		
11MBL40AP001/002	Evaporative Feed Pump	Status						S/B		
11MBL40CF511	Flow Rate Cooler No.1	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CF512	Flow Rate Cooler No.2	L/min.	120	130				S/B		
11MBL40CP501	Discharge Pressure	BarG	0	3				S/B		
-										
-	Overall Visual Inspection	Status						S/B		
-	Activity in this Area	Status						S/B		
-	Permit to Work	Status						S/B		
-	Hot work Permit	Status						S/B		
-	Confine Space Permit	Status						S/B		
-	Other Hazardard Work permit	Status						S/B		
Absorption Chiller 1										
Absorption Chiller 1										
10NEE11	Absorption Chiller 1 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		202	203		205	219
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	5.1		5	5.3
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.8	32.7		33	32.5
-	HTG temperature	°C	130	160		148.1	154.1		154.6	150.7
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		79.7	82.3		82.7	82.2
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		61.8	62.9		62.9	61.8
10PCB71CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.75	Abnormal		Abnormal	Abnormal
10NAA41CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	5		6	5.2
-										
-										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 2

Absorption Chiller 2

10NEE12	Absorption Chiller 2 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		204	205		205	220
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5	5		5	5
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.7	32.6		32.9	32.4
-	HTG temperature	°C	130	160		134	139.1		140.7	140.8
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		78.1	81		81.6	82
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		59.9	60.7		60.9	62.4
10PCB72CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		2.1	2		2	1.8
10NAA42CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		2.5	4		5	4.8

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No

Absorption Chiller 3

Absorption Chiller 3

10NEE13	Absorption Chiller 3 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		197	197		197	S/B
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		5.2	5.4		5.4	S/B
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.6	32.6		32.9	S/B
-	HTG temperature	°C	130	160		145.3	151.4		152.7	S/B
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		79	83.4		84	S/B
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	S/B
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		61	61.2		61.4	S/B
10PCB73CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.4 *	1.5		1.5	S/B
10NAA43CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4.5	5		6	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	S/B

Absorption Chiller 4

Absorption Chiller 4

10NEE14	Absorption Chiller 4 Staus	Status			Normal	Normal	Normal	S/B	Normal	Normal
-	Chilled water flow rate	m3/hr	185	365		206	206		206	221
-	Chilled water outlet temp.	°C	3.5	6		4.9	5		5	4.7
-	Cooling water inlet temp.	°C	20	35		31.8	32.8		33.1	32.5
-	HTG temperature	°C	130	160		146.9	151.4		153.2	149
-	HTG vapour temperature	°C	65	90		81.1	83.7		84.6	82
-	Vacuum pressure	mmHg	0	50		6	6		6	6
-	Lithium Bromide Concentration	%	50	65		62.2	62.5		62.9	62.4
10PCB74CP501	Inlet cooling water pressure	Bar	1.5	3		1.9	1.5		1.5	1.8
10NAA44CP501	Inlet Steam pressure	Bar	0	8		4	5		5	5

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	S/B	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	S/B	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	S/B	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	S/B	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	S/B	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	S/B	No	No

Chilled Water Pump 1

Chilled Water Pump 1

10NEC11	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B
10NEB51CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.7		2.8	S/B
10NEB61CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.5	2.6		2.7	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10	10		10	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	S/B

-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	S/B

Chilled Water Pump 2

Chilled Water Pump 2

10NEC12	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
---------	-------------------------	--------	--	--	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
10NEB52CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.6	2.7		2.7	2.5
10NEB62CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.5	2.6		2.6	2.4
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		11	11		11	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 3										
Chilled Water Pump 3										
10NEC13	Noise/ Vibration / Leak	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
10NEB53CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		2.9	2.9		2.9	2.7
10NEB63CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		2.8	2.8		2.8	2.6
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		10.5	10		10	11
-	CW pump Lube oil level	Status			Normal	Normal	Normal	Normal	Normal	Normal
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			No	No	No	No	No	No
-	Activity in this Area	Status			No	No	No	No	No	No
-	Permit to Work	Status			No	No	No	No	No	No
-	Hot work Permit	Status			No	No	No	No	No	Normal
-	Confine Space Permit	Status			No	No	No	No	No	No
-	Other Hazardard Work permit	Status			No	No	No	No	No	No
Chilled Water Pump 4										
Chilled Water Pump 4										
10NEC14	Noise/ Vibration / Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEB54CP501	Before suction strainer pres.	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB64CP501	After suction strainer pressure	Bar	0	3		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump disch. press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chilled Water Pump 5										
Chilled Water Pump5										
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP502	Before suction strainer pres.		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure	Bar	2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
10NEB55CP501	After suction strainer pressure		2	3		S/B	S/B		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.		0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
65NEB65CP501	CW Pump disch. Press.	Bar	0	11		S/B	S/B		S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	CW pump Lube oil level	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak				S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
10NEC14	Noise/Vibration/Leak	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-										
-	Overall Visual Inspection	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Activity in this Area	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Permit to Work	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Hot work Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Confine Space Permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
-	Other Hazardard Work permit	Status			S/B	S/B	S/B	S/B	S/B	S/B
Treatment water Plant Status										
Mixed Bed#A PH										
-	Mixed Bed#A		5.5	8	7.98			S/B		
Mixed Bed#A Conductivity										
-	Mixed Bed#A	µS/cm	0	1	0.32			S/B		
Mixed Bed#B PH										
-	Mixed Bed#B		5.5	8	S/B			S/B		
Mixed Bed#B Conductivity										
-	Mixed Bed#B	µS/cm	0	1	S/B			S/B		
Demin Tank PH										
-	Demin Tank		5.5	7.5	8.74 *			S/B		
Demin Tank Conductivity										
-	Demin Tank	µS/cm	0	1	0.853			S/B		
Demin Tank Silica										
-	Demin Tank	ppb	0	20	14			S/B		
Cooling Tower PH										
-	Cooling Water		7.6	8.2	8.06			S/B		
Cooling Tower Conductivity										
-	Cooling Water	µS/cm	0	5700	4067 *			S/B		
Cooling Tower Free Chorine										

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
-	Cooling Water	ppm	0.2	0.5	1.41 *			S/B		
HP Drum#11 PH										
-	HP Drum#11		9	10	8.82 *			S/B		
HP Drum#11 Conductivity										
-	HP Drum#11	µS/cm	0	50	4.708			S/B		
HP Drum#12 PH										
-	HP Drum#12		9	10	9.01 *			S/B		
HP Drum#12 Conductivity										
-	HP Drum#12	µS/cm	0	50	17.16 *			S/B		
IP Drum#11 PH										
-	IP Drum#11		9	10	8.75 *			S/B		
IP Drum#11 Conductivity										
-	IP Drum#11	µS/cm	0	120	25.95			S/B		
IP Drum#12 PH										
-	IP Drum#12		9	10	9.12			S/B		
IP Drum#12 Conductivity										
-	IP Drum#12	µS/cm	0	120	98.64			S/B		
Condensate Water PH										
-	Condensate Water		8.8	9.3	8.93			S/B		
Condensate Water Conductivity										
-	Condensate Water	µS/cm	0	10	6.22 *			S/B		
Raw Water PH										
-	Raw Water		0	14	5/8			S/B		
Raw Water Conductivity										
-	Raw Water	µS/cm	0	1000	5/8			S/B		
River Water PH										
-	River Water		0	14	6.68			S/B		
River Water Conductivity										
-	River Water	µS/cm	0	1000	460.2			S/B		
East Water PH										
-	East Water		0	14	5/8			S/B		
East Water Conductivity										
-	East Water	µS/cm	0	1000	5/8			S/B		
Waste Water PH										
-	Waste Water		5.5	8.5	5/8			S/B		
Waste Water Conductivity										
-	Waste Water	µS/cm	1000	2000	5/8			S/B		
Waste Water SS										
-	Waste Water	ppm	0	30	5/8			S/B		

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

Tag No.	Equipment	Unit	Lower	Upper	01:00	05:00	09:00	13:00	17:00	21:00
Chloride										
-	Cooling Water		-	0	1250	575		S/B		
Raw Water										
-	Turbid		-	0	100	S/B		S/B		
River Water/ East Water										
-	Turbid		-	0	100	82.4		S/B		
Record by (Full Name)		Burawee	Burawee	Juthawat	Juthawat	Juthawat	Woottipong			
Review by (Full Name)		Apichat	Apichat	Apichat	Apichat	Apichat	Apichat			

Abbreviation : S/B = Stand by, OTS = Out of service, OTW = Other work, * For more detail, please see in Web Application

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการออกแบบตาข่ายขนาด 1 นิ้ว ล้อมรอบปากท่อ (ช่อง) สูบน้ำ

ภาคผนวก ข.11

กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2564

งานสัปดาห์ความปลอดภัย ประจำปี 2564

วันที่ 27 ถึง วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ 2564

โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต

กิจกรรม	เวลา	สถานที่	ข้อกำหนดในการปฏิบัติ	ลักษณะกิจกรรมตามข้อกำหนด (ปฏิบัติเมื่อเข้าสู่ภาวะปกติ)	ลักษณะกิจกรรมที่ขอดำเนินการปี 2564 (ภายใต้มาตรการฯ COVIDs Crisis)
วันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ 2564					
1. ESMS Refresh Training Program	09.00-12.00	MS-Team	ปฏิบัติตามข้อกำหนด ESMS	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า
พักรับประทานอาหารกลางวัน					
2. ฝึกอบรม การเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน	13.00-14.30	MS-Team	ปฏิบัติตามข้อกำหนด ESMS	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า
3. ซ้อมแผน ฉุกเฉิน 7 แผน (ESMS Procedure)	15.00-16.30	MS-Team	ปฏิบัติตามข้อกำหนด ESMS	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า
4. ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล	16.00-17.00	พื้นที่การผลิต	ปฏิบัติตามข้อกำหนด ESMS	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า (กรด หนึ่ง Shift)
วันที่ 28 ตุลาคม พ.ศ 2564					
1. ฝึกอบรม การป้องกัน ระงับการเกิดอัคคีภัย			ปฏิบัติตามกฎหมาย และ มาตรการ EIA	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยเชิญ เจ้าหน้าที่จาก ภายนอก ที่ขึ้นทะเบียนกับ กรมสวัสดิการฯ มาอบรมในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยเชิญเจ้าหน้าที่จากเทศบาล (ที่ขึ้น ทะเบียนกับกรมสวัสดิการฯ แล้ว) เข้ามาสอน 4 ท่าน (ภายใต้มาตรการ BCP)
✓ ฝึกอบรมฯ (ภาคทฤษฎี)	08.30-10.00	อาคารธุรการ			
✓ ฝึกอบรมฯ (สาธิตและปฏิบัติ)	10.00-12.00	ลานจอดรถ			
พักรับประทานอาหารกลางวัน					
2. ซ้อมแผนฉุกเฉินเหตุไฟไหม้ และแผนการอพยพ	13.00-13.30	พื้นที่การผลิต	ปฏิบัติตามกฎหมาย และ มาตรการ EIA	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยมีผู้สังเกต การณ์จากแรงงานฯ	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า <u>ไม่ได้</u> เชิญแรงงานฯ มาสังเกตการณ์
3. ฝึกอบรม One Standard สำหรับ O&M	14.00-17.00	MS-Team	-	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	พนักงานโรงไฟฟ้า ผ่านระบบ MS-Team
4. กิจกรรม นกสืบ สายลม สายน้ำ			ปฏิบัติตามมาตรการ EIA	จัดกิจกรรมสอนเด็กนักเรียน ในโรงเรียนที่ มีพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า ตามมาตรการฯ	เปลี่ยนจากไปสอนเด็กนักเรียน เป็นมอบหนังสือคู่มือตามมาตรการฯ แทน โดยยกเลิกการจัดกิจกรรม ร่วมกับโรงเรียน แต่ใช้การทำคู่มือการ เรียน แล้วมีตัวแทน นำไปบริจาคให้โรงเรียน
✓ มอบหนังสือ นกสืบสายลม, นกสืบสายน้ำ	14.00-17.00	โรงเรียน			
✓ มอบต้นไม้ให้ โรงเรียน และวัด		โรงเรียน/วัด			
วันที่ 29 ตุลาคม พ.ศ 2564					
1. ฝึกอบรม Crane Refresh Training	09.00-10.30	อาคารธุรการ	ปฏิบัติตามกฎหมาย	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า
2. กิจกรรม ปลูกต้นไม้ ปลอ่ยพันธุ์ปลา	11.00-12.00	โรงไฟฟ้า/คลอง	ปฏิบัติตามมาตรการ EIA	จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชน	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยการปลูกต้นไม้ในโรงไฟฟ้า
พักรับประทานอาหารกลางวัน					
3. กิจกรรม Big Cleaning	13.00-17.00		ปฏิบัติตามมาตรการ EIA	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า
วันที่ 3 พฤศจิกายน พ.ศ 2564					
1. ฝึกอบรมการปฐมพยาบาล และ CPR			ปฏิบัติตามกฎหมาย และ มาตรการ EIA	กิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยเชิญ เจ้าหน้าที่จากหน่วยงานภายนอกเข้ามา อบรม ในโรงไฟฟ้า	จัดกิจกรรมภายในโรงไฟฟ้า โดยมีเจ้าหน้าที่จากหน่วยงานภายนอกที่ เป็นพยาบาล เข้ามาสอน 2 ท่าน (ภายใต้มาตรการ BCP)
✓ ฝึกอบรม ภาคทฤษฎี	08.30-10.00	อาคารธุรการ			
✓ ฝึกอบรม ภาคปฏิบัติ	10.30-12.00	อาคารธุรการ			



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name

ฝึกอบรม การเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน

Date

Wednesday 27 Oct 2021

Time

13.00 - 14.30 PM

Venue

MS Teams

Instructor

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	43		PM		
2	217		OPT		
3	375		OPT		
4	761		OPT		
5	1613		OPT		
6	1204		OPT		
7	344		MTN		
8	1505		MTN		
9	1411		MTN		
10	2003		MTN		
11	2211		MTN		
12	1631		MTN		
13	1003		MTN		
14	1648		MTN		
15	746		GA		
16	2089		GA		
17	2102		GA		
18			OPT/chemist		
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name

ซ้อมแผน จุกเงิน 7 แผน (ESMS Procedure)

Date

Wednesday 27 Oct 2021

Time

15.00 - 16.30 PM

Venue

Main Meeting Room, Admin Building

Instructor

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	43		PM		
2	217		OPT		
3	375		OPT		
4	761		OPT		
5	1613		OPT		
6	1204		OPT		
7	344		MTN		
8	1505		MTN		
9	1411		MTN		
10	2003		MTN		
11	2211		MTN		
12	1631		MTN		
13	1003		MTN		
14	1648		MTN		
15	746		GA		
16	2089		GA		
17	2102		GA		
18			OPT/chemist		
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name ซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล
Date Wednesday 27 Oct 2021
Time 16.00 - 17.00 PM
Venue Chemical feed Cooling Tower
Instructor [Redacted] ondin

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	375	[Redacted]	OPT	[Redacted]	
2	1204	[Redacted]	OPT	[Redacted]	
3	1574	[Redacted]	OPT	[Redacted]	
4	1003	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
5	2089	[Redacted]	GA	[Redacted]	
6	1648	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
7	961	[Redacted]	OPT	[Redacted]	
8		[Redacted]	opt	[Redacted]	
9		[Redacted]	OPT/chemist	[Redacted]	
10		[Redacted]	PRK	[Redacted]	
11		[Redacted]	OPT	[Redacted]	
12		[Redacted]	PM	[Redacted]	
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name ฝึกอบรม การป้องกัน ระวังการเกิดอัคคีภัย และ ซ้อมแผนฉุกเฉินเหตุไฟไหม้และแผนการอพยพ
Date Thursday 28 Oct 2021
Time 09.00 - 17.00 PM
Venue [Redacted]
Instructor [Redacted]

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	1008	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
2	1411	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
3	2000090	[Redacted]	Helper	[Redacted]	
4		[Redacted]	Helper	[Redacted]	
5	2003	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
6	1111	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
7		[Redacted]	Helper	[Redacted]	
8		[Redacted]	Helper	[Redacted]	
9		[Redacted]	ADM	[Redacted]	
10		[Redacted]	MTN	[Redacted]	
11		[Redacted]	PRK	[Redacted]	
12		[Redacted]	GA	[Redacted]	
13		[Redacted]	IT	[Redacted]	
14		[Redacted]	S.L.R.	[Redacted]	
15		[Redacted]	IT	[Redacted]	
16	10000891	[Redacted]	BHE	[Redacted]	
17		[Redacted]	OPT	[Redacted]	
18		[Redacted]	S.L.R.	[Redacted]	
19	961	[Redacted]	OPT	[Redacted]	
20		[Redacted]	OPT/chemist	[Redacted]	
21	451	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
22	1611	[Redacted]	MTN	[Redacted]	
23		[Redacted]	OPT	[Redacted]	
24		[Redacted]	PM	[Redacted]	
25					
26					
27					
28					
29					
30					



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name

กิจกรรม ปลูกต้นไม้ ปักธงพันธุปลูก

Date

Thursday 29 Oct 2021

Time

11.00 - 12.00 PM

Venue

Instructor

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	1003		MTN WH		
2	2089		GA		
3	1411		MTN		
4	746		GA		
5	508		MTN		
6			MTN		
7	2211		MTN		
8			OPT		
9	491		MTN		
10			IT		
11			RCB		
12	1691		ME		
13			OPT		
14			PM		
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					



TRAINING ATTENDANCE LIST FORM

Training Attendance List Form

Course name

ฝึกอบรมการปฐมพยาบาล และ CPR

Date

Wednesday 3 Nov 2021

Time

08.30 - 12.00 PM

Venue

Main Meeting Room, Admin Building

Instructor

No.	Emp.No.	Name - Surname	Department	Signature	Remark
1	1003		MTN WH		
2	2089		GA		
3	1191		MTN		
4	746		GA		
5			Helper		
6	20000090		Helper		
7					
8			112/กบ		
9					
10			รพ		
11			ร.พ.ม		
12			ร.พ.ก		
13			ร.พ.9		
14			M/M		
15			ME		
16			SHE		
17			MTN		
18	2211		MTN MM		
19	761		OPT		
20			OPT		
21			OPT/chemist		
22			MI		
23			Helper		
24	491		MTN		
25			IT		
26			GA		
27			OPT		
28			PM		
29					
30					

ภาคผนวก ข.12

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเขตคันคลองและชานคลอง

ฉบับ

หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินเขตคันคลอง ขานคลอง พระองค์ไชยานุชิต
ฉบับที่ ๕

ที่ พอ.๐๓/๖๔

โครงการ ส่งน้ำและบำรุงรักษาพระองค์ไชยานุชิต

วันที่ ๑๗ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ตามหนังสืออนุญาต ที่ ๐๒/๕๔ ลงวันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และหนังสืออนุญาตฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ที่ - ลงวันที่ - เดือน - พ.ศ. - อนุญาตให้ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๘๗ อาคารเอ็มไทยทาวเวอร์ ชั้น ๘ ออลซีซั่นเพลส ถนนวิฑู แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ โดย นางสาวรัตนา พานิชอัตรา ตำแหน่ง - อายุ ๓๒ ปี สัญชาติไทย เป็นผู้แทนตามหนังสือมอบอำนาจ บริษัทฯ ไม่ระบุเลขที่ ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๕๖ ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง พระองค์ไชยานุชิต ภูมิมาตรที่ ๖+๕๑๘ ตำบล/แขวง คลองหลวงแพ่ง อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ฉะเชิงเทรา เพื่อ การระบายน้ำที่ได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งในทางน้ำชลประทานโดยไม่เป็นอันตรายต่อการชลประทาน มีกำหนด ๒ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และตามหนังสืออนุญาตฉบับที่ ๓ ที่ พอ.๐๙/๖๑ ลงวันที่ ๙ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑ มีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๑ นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวได้ครบอายุการอนุญาตแล้วเมื่อวันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องราขอต่อหนังสืออนุญาต ตามหนังสือ ที่ GNNK-O-๑๑๒๐/๑๕๕ ลงวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

อธิบดีกรมชลประทาน โดย นายสมศักดิ์ ธิมา ตำแหน่ง ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษา พระองค์ไชยานุชิต ซึ่งเป็นเจ้าพนักงานและผู้ได้รับมอบหมาย อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ แห่งพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง พุทธศักราช ๒๔๘๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๔๙๗ และ (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๐๗ อนุญาตให้ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด โดย นางสาววาสนา คำภีร์ หรือ นางสาวกฤตยา กิจลิพาพร เป็นผู้แทนตามหนังสือมอบอำนาจบริษัท ฯ ไม่ระบุ เลขที่ วันที่ เดือน พ.ศ. ๒๕๖๓ ใช้ที่ดินเขตคันคลอง/ขานคลอง/คลอง ดังกล่าวต่อไปอีกมีกำหนด ๓ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ทั้งนี้ มีเงื่อนไขตามหนังสืออนุญาตที่ ๐๒/๕๔ ลงวันที่ ๒๖ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และ หนังสืออนุญาต ฉบับที่ ๑ ที่ พอ.๑๒/๕๖ ลงวันที่ ๒ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และ หนังสืออนุญาต ฉบับที่ ๒ ที่ พอ.๐๓/๕๘ ลงวันที่ ๓ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๘ และ หนังสืออนุญาต ฉบับที่ ๓ ที่ พอ.๐๙/๖๑ ลงวันที่ ๙ เดือน เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑ ตามสำเนาที่แนบมานี้ทุกประการ

(ลงชื่อ)

เจ้าพนักงานผู้อนุญาต

ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว และขอรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ

ภาคผนวก ข.13

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการการมีส่วนร่วมของชุมชน



ที่ นข ๐๑๑๘/๒๕๖

ที่ว่าการอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา
ถนนเรืองวุฒิ นข ๒๔๐๐๐

๒๑ มกราคม ๒๕๖๓

เรื่อง การเสนอชื่อบุคคลเพื่อแต่งตั้งเป็นคณะกรรมการมีส่วนร่วมของชุมชน โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด

อ้างถึง หนังสือ ที่ คกก. GNNK O ๐๑๒๐-๑๐-๐๑-๐๐๑ ลงวันที่ ๑๐ มกราคม ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ประกาศอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา

จำนวน ๑ ชุด

ตามที่ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด ขอความอนุเคราะห์อำเภอเมืองฉะเชิงเทราแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต เพื่อให้การดำเนินงานตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้าเนื่องเขต เป็นไปอย่างต่อเนื่องและได้ผู้แทนจากชุมชนโดยแท้จริงครบถ้วนทุกภาคส่วน อันจะก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ชุมชนในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต นั้น

อำเภอเมืองฉะเชิงเทรา ได้ดำเนินการประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประเทือง อยู่เกษม)

นายอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา

ที่ทำการปกครองอำเภอ

งานสำนักงานอำเภอ

โทร. ๐-๓๘๕๑-๑๐๒๙



ประกาศอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต

ตามที่บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด (บริษัทฯ) ผู้ดำเนินการโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต ได้กำหนดแผนปฏิบัติการด้านสังคม โดยการจัดตั้งคณะกรรมการโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต เพื่อเป็นตัวแทนของชุมชนในพื้นที่รอบโรงไฟฟ้า ทำหน้าที่ตรวจสอบ เสนอแนะการดำเนินงานด้านสังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อมของโรงไฟฟ้า นั้น

เพื่อให้การดำเนินงานตรวจสอบ ติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อมโรงไฟฟ้าเนื่องเขต เป็นไปอย่างต่อเนื่องและได้ผู้แทนจากชุมชนโดยแท้จริงครบถ้วนทุกภาคส่วน อันจะก่อให้เกิดประโยชน์สูงสุดแก่ชุมชนในการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต ตามข้อ ๘. ของระเบียบคณะกรรมการฯ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โรงไฟฟ้านครเนื่องเขต ดังนี้

กรรมการผู้แทนภาครัฐ

กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน



กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.วังตะเคียน
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.หนามแดง
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.คลองเปรง
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.ท่าไข่
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.ท่าไข่
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ทต.คลองนครเนื่องเขต
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.บางขวัญ
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต. บางกะไห
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.บางเตย
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.บางเตย
กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.โสธร
กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ
กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ
กรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ
กรรมการผู้แทนโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต/เลขานุการคณะกรรมการฯ

ให้ผู้ได้รับการแต่งตั้ง ทำหน้าที่ กำหนดแนวทางปฏิบัติในการดำเนินงานด้านสังคม ชุมชนและสิ่งแวดล้อม ของโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต และติดตามผลการดำเนินงานของโรงไฟฟ้านครเนื่องเขตตลอดจนข้อเสนอแนะของประชาชนเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงไฟฟ้านครเนื่องเขต

ทั้งนี้ ณ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓



นายประเทือง อยู่เกษม

(นายประเทือง อยู่เกษม)

นายอำเภอเมืองฉะเชิงเทรา








ภาคผนวก ข.14



เอกสารการออกแบบระบบท่อหล่อเย็น

		Gulf JP NNK (Chachoengsao Cogeneration)	
DOC TITLE	Water balance for GNNK Project		
DOC NO.	070010.07-000-003	Rev. 0	Page No. 1 of 10

WATER BALANCE FOR GNNK PROJECT

FINAL APPROVED FOR CONSTRUCTION

 Gulf JP NNK (Chachoengsao Cogeneration)			 MIT-POWER (THAILAND) LIMITED			
			 Pöyry Energy Ltd.			
0	11 Jan 2013	Issued for Construction	 SEF	 DT	 RSP	 SEN
Rev	Date	Description	Prepared	Checked	Approved	Authorized



		Gulf JP NNK (Chachoengsao Cogeneration)	
DOC TITLE	Water balance for GNNK Project		
DOC NO.	070010.07-000-003	Rev. 0	Page No. 3 of 10

Tables of Contents

	Page
1 Case 0, Average operation	4
2 Case 1, Design Peak load, Full condensate return from Chiller	5
3 Graph case 1, Design Peak load, Full condensate return from Chiller	7
4 Case 2, Off Peak load, Full condensate return from Chiller	8
5 Graph case 2, Off Peak load, Full condensate return from Chiller	10

Attachments:

- Water analyses GNNK project
- Climatic conditions for GNNK project
- Evaporation curve cooling tower GNNK project (HBG-070010.07-092-208)
- Hydrozone water balance diagram Pre-treatment and demin plants
- ST Performance Table (070010.00-040-203)
- Quality of waste water discharge GNNK project (Table 2.2 from construction contract)

		Gulf JP NNK (Chachoengsao Cogeneration)	
DOC TITLE	Water balance for GNNK Project		
DOC NO.	070010.07-000-003	Rev. 0	Page No. 3 of 10

REVISION HISTORY

Rev No.	Date	Description
A	10 Jan 2011	Issued for review
B	20 May 2011	Revised by owners comments
C	20 July 2011	Revised by owners comments
D	11 Aug 2011	Revised as per latest oil separator oil.
E	7 Jan 2012	Updated as per suppliers information. Low level and bypass cases removed as they are abnormal operation cases and not included in project or EIA.
0	11 Jan 2013	Issued for Construction

Water balance GNNK (CCC) project

Case: 0: Average operation (design peak and off peak)

Page 4 of 10

Document: 070010.07-000-002

Prep by: BEP

Revision: 0

check by: DT

Date: 22-Nov-2012

approved: BEP

Calculation

The power plant is operating on the following bases:

Design peak load 16 hours per day
Off peak load 8 hours per day

Sunday 24 hours off peak

Holidays are off peak hours but not considered in this calculation

Total weekly hours:

Design peak (8 * 16) 96 hours

Off peak (8 * 8) + 24 72 hours

Total hours 1 week 168 hours

Process values:

	Design peak (m3/day)	Off peak (m3/day)	Average (m3/day)
Raw water supply from canal	4143.7	3575.9	3900.4
Evaporation losses pond	69.9	69.9	69.9
Raw water supply to pre treatment	4073.9	3506.1	3830.5
Cooling tower blow down	786.6	673.5	730.1
Evap & oil losses Cooling Tower	3240.7	2788.4	3048.9
Total cooling tower make up flow	3976.3	3422.1	3739.2
Service water for Office	7.4	7.4	7.4
Demin plant feed	69.3	59.6	69.3
Total steam cycle losses	58.2	45.4	51.5
HRSG blow down	53.8	43.0	48.1
Total waste water flow	806.2	691.2	756.9
Waste from neutralization basin	10.2	8.2	9.3
Waste from oil water separator	2.1	2.1	2.1
Waste from septic tank	7.4	7.4	7.4

Waste water discharge

Flow	m3/day	806.2	691.2	756.9
TDS	mg/l	1226.1	1223.4	1224.9

Incoming water amount

Flow	m3/day	4143.7	3575.9	3900.4
------	--------	--------	--------	--------

Notes:

- 1) GNNK project does not have steam export to IU, both cases have full condensate return from chiller
- 2) Mean evaporation rate not available in contract. Difference between mean rainfall and mean evaporation taken from nearest available project GNNK.
- 3) Calculation based on average water specification as included in the contract
- 4) Based on back wash water MWP feed back to raw water pond, otherwise 3.82% additional raw water flow required if back wash water to waste water system (149 m3/day more raw water intake and 149 m3/day more waste water discharge).

Water balance GNNK (CCC) project



Case: 1: Design peak, Full condensate return from chiller
Document: 070010.07-000-002
Revision: 0
Date: 22-Nov-12

Page 6 of 10
prep by BEP
check by DT
approved BEP

Calculation

Cooling water:		Temp in	Temp out
Main cooling water flow condenser	8900 m ³ /h	Condenser	32.5 38.8
Auxiliary cooling water flow	736 m ³ /h	ACW Heat Exch.	32.5 40.7
Chiller cooling water flow	3360 m ³ /h	Chiller cooling water	32.5 37.9
Total cooling water flow:	12996 m ³ /h	Avg Temp difference:	6.86 degC
Cooling Tower Make up requirement:			
Drift losses	0.5 m ³ /h	Drift loss	0.004 %
Evaporation loss	134.51 m ³ /h	evap loss	1.035 % (from curve HBG)
Cycle of concentration	5.12		
MCW Blow down loss	32.8 m ³ /h		
Recovery from HRSG blow down	2.13 m ³ /h		
Total CT make up requirement	166.7 m ³ /h		
Steam cycle loss:			
Industrial user steam flow	0.0 t/h		
Chiller steam flow	13.1 t/h		
Process steam return	N.A. yes or no	(chiller plant is always yes)	
Drain line losses process steam	0.1 t/h		
Total process steam losses	0.1 t/h		
HRSG blowdown	2.24 t/h	percent	1.6 steam flow 140.01
HRSG blow down vapor losses	0.112 t/h		
Total steam cycle loss	2.34 m ³ /h	(process steam + blow down)	
Demin water:			
Demin water make up amount	2.34 m ³ /h		
Regeneration losses	0.42 m ³ /h	18.1 % (HDZ information)	
Total demin plant feed	2.76 m ³ /h		
Service water:			
Total CT make up requirement	166.7 m ³ /h		
Total demin plant feed	2.76 m ³ /h		
Various use office	0.81 m ³ /h		
Various use elsewhere	1.0 m ³ /h	Losses like gardening	
Raw water pond evaporation loss	2.91 m ³ /h	To be supplied by canal water pumps, sized 300 m ³ /h to fill pond for use in dry season including pond evaporation loss	
Total service water consumption	172.7 m ³ /h		
Raw water evaporation loss:			
Pond surface	77000 m ²		
Mean rainfall per year	1231.9 mm	difference between mean rainfall and mean	
Mean evaporation per year	1563.1 mm	evaporation taken from GNNL project	
Raw water pond evaporation loss	2.91 m ³ /h	69.9 m ³ /day	

Copyright © Pöyry Energy Ltd.

Author: Bertil Prius

Water balance GNNK (CCC) project



Case: 1: Design peak, Full condensate return from chiller
Document: 070010.07-000-002
Revision: 0
Date: 22-Nov-12

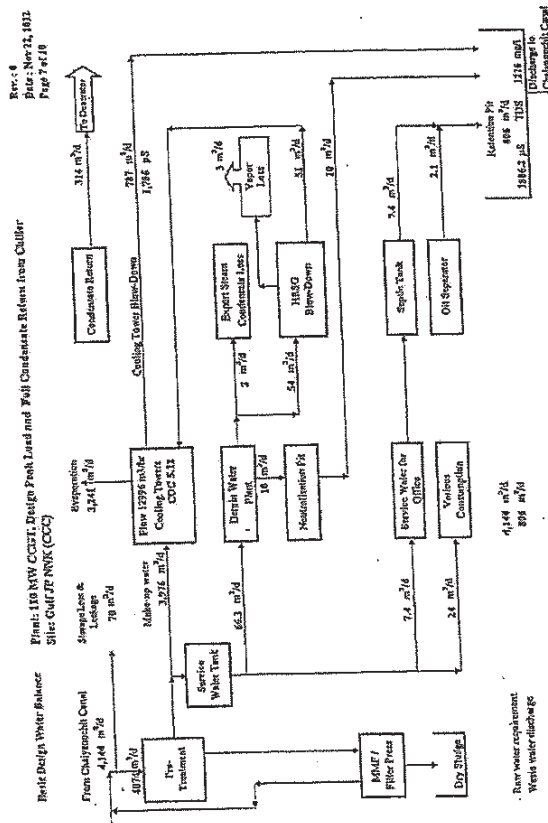
Page 5 of 10
prep by BEP
check by DT
approved BEP

Waste water discharge calculation

Waste water TDS calculation		
Maximum allowable TDS for discharge	1300 mg/l	
Conversion TDS to conductivity	0.65	
Maximum allowable conductivity discharge	2900 µS/cm	
TDS of make up water	215.8 mg/l	Average value from contract
Conductivity of make up water	336.6 µS/cm	
Conductivity HRSG blow down	1300 µS/cm	1/3 blowdown, 2/3 MCW
Mixed make up and blow down conductivity	348.8 µS/cm	
Conductivity cooling tower blow down:	1786.0 µS/cm	
TDS cooling tower blow down:	1169.8 mg/l	
Cooling tower blow down flow	32.8 m ³ /h	
Oil separator discharge conductivity	1500 µS/cm	(estimate)
Oil separator discharge flow	0.09 m ³ /h	
Septic tank conductivity	1600 µS/cm	(estimate)
Septic tank discharge flow	0.81 m ³ /h	25 persons (700 pers/h)
Neutralization waste water conductivity	10000 µS/cm	
Neutralization waste water discharge flow	0.42 m ³ /h	
Conductivity waste water discharge:	1888.2 µS/cm	
TDS waste water discharge:	1726.1 mg/l	
Total waste water flow	33.6 m ³ /h	806.2 m ³ /day
Summary:		
Raw water supply from canal/pond	172.7 m ³ /h	4143.7 m ³ /day
Evaporation losses pond	2.91 m ³ /h	69.9 m ³ /day
Raw water supply to pre treatment	169.7 m ³ /h	4073.8 m ³ /day
Cooling tower blow down	32.8 m ³ /h	785.6 m ³ /day
Evaporation & drift losses Cooling Tower	135.0 m ³ /h	3240.7 m ³ /day
Total cooling tower make up flow	167.7 m ³ /h	3976.2 m ³ /day
Service water for Office	0.81 m ³ /h	19.4 m ³ /day
Total demin plant feed	2.76 m ³ /h	66.3 m ³ /day
HRSG blow down	2.24 m ³ /h	53.8 m ³ /day
Condensate return	13.1 m ³ /h	314.4 m ³ /day
Total steam export losses	0.10 m ³ /h	2.4 m ³ /day
Total waste water flow	33.6 m ³ /h	806.2 m ³ /day
Waste from neutralization basin (regen loss)	0.42 m ³ /h	10.2 m ³ /day
Waste from oil water separator	0.09 m ³ /h	2.1 m ³ /day
Waste from septic tank	0.81 m ³ /h	19.4 m ³ /day

Copyright © Pöyry Energy Ltd.

Author: Bertil Prius



Water balance GNNK (CCC) project

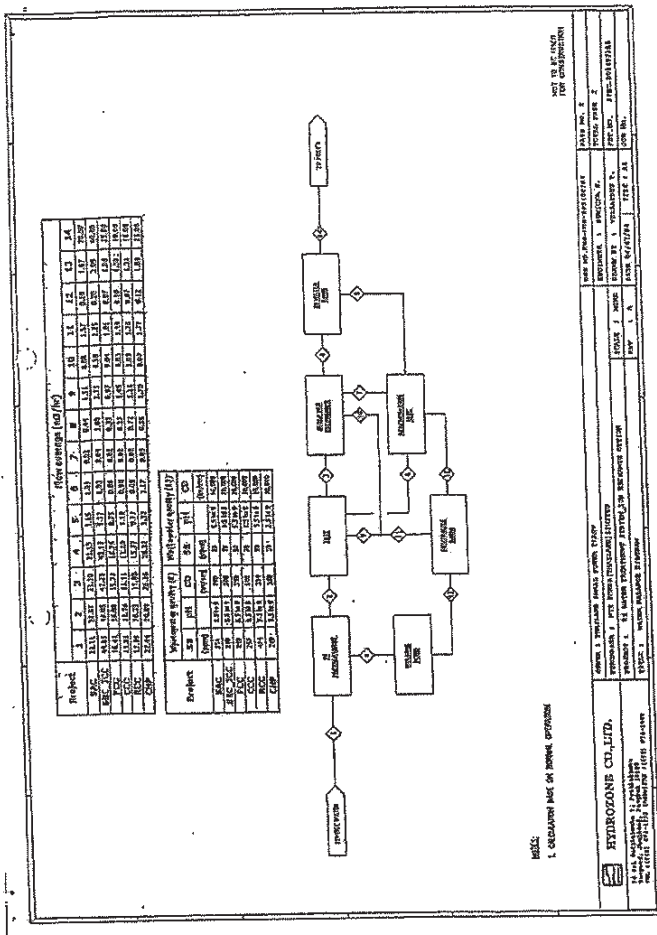


Case: 2: Off peak, Full condensate return from chiller
Document: 070010.07-000-002
Revision: 0
Date: 22-Nov-12

Page 8 of 10
prep by BEP
check by DT
approved BEP

Calculation

Cooling water:		Temp in	Temp out
Main cooling water flow condenser	8900 m3/h	Condenser	32.5 38.4
Auxiliary cooling water flow	756 m3/h	ACW Heat Exch.	32.5 40.7
Chiller cooling water flow	3360 m3/h	Chiller cooling water	32.5 37.9
Total cooling water flow:	12996 m3/h	Avg Temp difference:	5.90 degC
Cooling Tower Make up requirement:			
Drift losses	0.5 m3/h	Drift loss	0.004 %
Evaporation loss	115.66 m3/h	evap loss	0.890 % (from curve HBG)
Cycle of concentration	5.14		
MCW Blow down loss	28.1 m3/h		
Recovery from HRSG blow down	1.70 m3/h		
Total CT make up requirement	142.6 m3/h		
Steam cycle loss:			
Industrial user steam flow	0.0 t/h		
Chiller steam flow	13.1 t/h		
Process steam return	N.A. yes or no	(chiller plant is always yes)	
Drain line losses process steam	0.1 t/h		
Total process steam losses	0.1 t/h		
HRSG blowdown	1.79 t/h	percent 1.6	steam flow 111.67
HRSG blow down vapor losses	0.089 t/h		
Total steam cycle loss	1.89 m3/h	(process steam + blow down)	
Demin water:			
Demin water make up amount	1.89 m3/h		
Regeneration losses	0.34 m3/h	18.1 % (HDZ information)	
Total demin plant feed	2.23 m3/h		
Service water:			
Total CT make up requirement	142.6 m3/h		
Total demin plant feed	2.23 m3/h		
Various use office	0.31 m3/h		
Various use elsewhere	1.0 m3/h	Losses like gardening	
Raw water pond evaporation loss	2.91 m3/h	To be supplied by canal water pumps, sized 300 m3/h to fill pond for use in dry season including pond evaporation loss	
Total service water consumption	149.8 m3/h		
Raw water evaporation loss:			
Pond surface	77000 m2		
Mean rainfall per year	1231.9 mm	difference between mean rainfall and mean	
Mean evaporation per year	1563.1 mm	evaporation taken from GNNL project	
Raw water pond evaporation loss	2.91 m3/h	69.9 m3/day	



All the above effluent limitations shall be fulfilled without dilution.

These effluent conditions shall be guaranteed subject to the condition that the inlet water pollutant concentrations shall not exceed discharge pollutant concentrations divided into cycle rate plus 10% of cooling tower during test period. Raw water quality shall be tested during test period.

Note: above condition does not apply to the pollutants marked with an asterisk.

ภาคผนวก ข.15

ระเบียบปฏิบัติด้านการคมนาคม

ระเบียบปฏิบัติ ด้านการคมนาคม โรงไฟฟ้าฟันทนครเนื่องเขต

ป้อมรักษาทางเข้า-ออกด้านหน้าโรงไฟฟ้ารั้วอรัญญิตโยธม รมป.

1. คัดต่อสอบถาม ชี้แนะผู้มาติดต่อ หรือรับส่งมอบงานไปยัง "ผู้ว่าจ้าง" หรือ "ผู้ว่าจ้าง" ในการอนุญาตให้เข้าพื้นที่ หรือไม่ให้ พร้อมทั้งแจกบัตรผ่านเข้า-ออก และจัดบันทึกรายละเอียด
2. แจกบัตรและรับคืนบัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออก แยกประเภทการแจกบัตร และมีการจดบันทึกหมายเลข ทะเบียนรถประเภทรถ และวัน เวลาเข้า-ออก
3. ตรวจสอบให้พร้อมรถทุกคันด้วยกระเบื้องติดให้แน่ใจว่าไม่มีอะไรถูกซ่อนเข้ามาในพื้นที่เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อการร้าย
4. ในกรณีที่ผู้มาติดต่ออ้างว่าบัตรอนุญาตผ่านเข้า-ออกสูญหาย ให้ตรวจสอบเอกสารใบทะเบียนรถ และ ใบขึ้นชื่อ จนเป็นที่แน่ชัดก่อนปล่อยรถออก หรือรับรถคืนที่กองโรงงาน และจัดทำรายงานให้ "ผู้ว่าจ้าง" ทุกครั้ง
5. แนะนำ ดูแล และอำนวยความสะดวกในการจอดรถของผู้มาติดต่อ โดยจัดให้จอดตามจุดที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งช่วยเหลือและให้ข้อมูลที่เป็นแก่นสารที่ถูกต้องด้วยท่าทางที่สุภาพ อ่อนน้อม และเป็นมิตร
6. ตรวจสอบใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกพื้นที่ ซึ่งต้องได้รับการอนุมัติถูกต้องทุกครั้งที่มีการปฏิบัติงานของโรงไฟฟ้า
7. ดูแล ห้ามมิให้มีรถมาจอดกีดขวางทางเข้า-ออก หรือทั้งอำนวยความสะดวกการจราจรของรถเข้า-ออก
8. หากไม่มีรถผ่านเข้า-ออก ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเฝ้าระวัง หรือประตูได้ตลอดเวลา
9. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีพนักงานชุมนุมหรือในบริเวณที่ห้ามชุมนุมหรือโดยเด็ดขาด
10. เป็นผู้ช่วยเหลือในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น ไฟไหม้ หรือมีการประท้วงต่าง ๆ ค่หรือภัยอันตรายอื่น ๆ
11. เวลาเวลา 20.00 น. และวันหยุด ให้ทำการปิดประตูทางเข้า-ออก และจะเปิดเมื่อมีการดำเนินการตามระเบียบดังกล่าวข้างต้น

อาคารสำนักงานและโรงจอดรถ

1. แนะนำ ดูแล และอำนวยความสะดวกในการจอดรถของผู้มาติดต่อ โดยจัดให้จอดตามจุดที่กำหนดไว้ พร้อมทั้งช่วยเหลือและให้ข้อมูลที่เป็นแก่นสารที่ถูกต้องด้วยท่าทางที่สุภาพ อ่อนน้อม และเป็นมิตร
2. แนะนำ ดูแล และอำนวยความสะดวก แก่ผู้มาติดต่อ ทั้งบริเวณอาคารสำนักงาน หอประชุม ตลอดจนอาคาร Warehouse and Workshop
3. เฝ้าระวังผู้มาติดต่อเมื่อมีความจำเป็นต้องเข้าไปในเขตควบคุม (Restricted Area) เพื่อให้มั่นใจว่าผู้มาติดต่อได้รับความปลอดภัยและสามารถปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยของโรงไฟฟ้า
4. ตรวจสอบการนำวัสดุ อุปกรณ์ของหน่วยงานที่นำไปใช้ในการปฏิบัติงาน พร้อมทั้งจดบันทึกรายละเอียด
5. ห้ามรถทุกชนิดขึ้นรถด้วยความเร็วเกิน 20 ก.ม. ต่อ ชั่วโมง ทุกพื้นที่ในโรงไฟฟ้า

ระเบียบปฏิบัติของ Gulf Energy (ให้รวมถึง รมป. คนสวน แม่บ้าน ผู้ช่วยช่าง และนักศึกษาศึกษา) ดังนี้

1. เรื่องการเข้า ออก โรงไฟฟ้า
 - ✓ พนักงานทุกท่าน ต้องออกตรวจ เพื่อตรวจสอบว่าเป็นพนักงานของ Gulf ทุกครั้งที่มีการ เข้าหรือออก ที่ประตูโรงไฟฟ้า
 - ✓ ผู้รับเหมา คนสวน แม่บ้าน ผู้ช่วยช่าง และนักศึกษาศึกษา จะต้องขอชื่อที่ป้อม รมป. ทุกครั้งที่มีการ เข้าหรือออก ที่ประตูโรงไฟฟ้า

- ✓ ผู้รับเหมา ที่นำรถเข้ามา จะต้องเขียนใบ Visitor Gate Pass และต้องมีการตรวจสอบรถ โดย รมป. อย่างละเอียด ทุกครั้งที่มีการ เข้าหรือออก ที่ประตูโรงไฟฟ้า
- ✓ ห้ามขับรถทุกชนิดในโรงไฟฟ้า ความเร็วเกิน 20 กม. ต่อ ชั่วโมง (ให้รวมทุกพื้นที่ในโรงไฟฟ้า) เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ EIA

2. เรื่องสถานที่จอดรถ

- ✓ กรุณาจอดรถ ทุกชนิดไว้ที่ตามขรครทั้งหมคด้านหน้าทั้งหมด โดยห้ามจอดรถบนถนน ยกเว้น รถกระบะ Stand by ของฝ่ายเดินเครื่อง และรถรับส่งพนักงานกะ อนุญาตให้จอดรถ ที่จอดรถด้านข้าง MTRV แต่ห้ามจอดรถบนถนน เช่นเดียวกับ
- ✓ รถจักรยาน อนุญาตให้เข้าไปจอดที่ติด MTRV ได้ แต่ขอความกรุณาให้จอดให้เป็นระเบียบ ไม่ขวางทางเข้าออก อาคาร

3. เรื่องการจัดการขยะ

- ✓ การทิ้งขยะ ให้ทิ้งตรงตามถังขยะถัง และเมื่อเต็มสูงให้นำมาจัดเก็บที่อาคาร Temporary Office เติม ซึ่งผสมลงตามแห่งในแบบ ตามเอกสารแนบแล้ว ดังนี้
 - ถังสีแดง ให้ทิ้งเฉพาะขยะอันตราย ได้แก่ ภาชนะบรรจุสารเคมี ค้าปนเปื้อนสารเคมี กระป๋องสี ฯลฯ
 - ถังสีเขียว ให้ทิ้งเฉพาะขยะทั่วไป ได้แก่ เศษอาหาร กระดาษทิชชู ฯลฯ
 - ถังสีเหลือง ให้ทิ้งเฉพาะขยะรีไซเคิล ได้แก่ กระดาษใช้แล้ว พลาสติก ขวดน้ำ ฯลฯ
- ✓ จุดทิ้งของขยะ ให้นำไปจัดเก็บที่อาคาร Temporary Office เติม ซึ่งผสมลงตามแห่งในแบบ ตามเอกสารแนบแล้ว หรือสามารถดูที่หมคไว้ที่แต่ละตึกก็ได้ครับ

4. เรื่องจุลรวมพล และสถานที่ชุมนุม

จุลรวมพลผสมลงตามแห่งในแบบ ตามเอกสารแล้ว หรือสามารถดูที่หมคไว้ที่แต่ละตึกก็ได้ครับ ดังนี้

- ✓ จุลรวมพลที่ 1 บริเวณลานจอดรถ
- ✓ จุลรวมพลที่ 2 บริเวณ Terminal Sub-Station

จุลรวมพลผสมลงตามแห่งในแบบ ตามเอกสารแล้ว หรือสามารถดูที่หมคไว้ที่แต่ละตึกก็ได้ครับ ดังนี้

- ✓ จุดที่ 1 ป้อมตามด้านประตูที่ 1
- ✓ จุดที่ 2 อาคาร Admin
- ✓ จุดที่ 3 ด้านหลัง อาคารซ่อมบำรุง
- ✓ จุดที่ 4 ป้อมตามด้านประตูที่ 2

5. เรื่อง PPE

- ✓ พนักงานทุกท่าน โดยรวมถึง รมป. คนสวน แม่บ้าน ผู้ช่วยช่าง และนักศึกษาศึกษา ต้องสวม PPE ตามความเหมาะสมของงาน ยกเว้นการทำงานใน Office ไม่ต้องสวมใส่ PPE ดังกล่าว โดย PPE ที่ต้องสวมใส่ตลอดเวลางาน ดังนี้
- ✓ ชุดพนักงาน พร้อมติดกระดุมให้เรียบร้อย เพื่อป้องกันอันตรายจากทรัพย์สินของเครื่องจักร
- ✓ เข็มขัด Safety ต้องปรับสายรัดให้กระชับ
- ✓ แว่น Safety
- ✓ รองเท้ารัดข้อ (ให้ผูกสายของเท้าให้กระชับ ห้ามเหยียบขึ้น)

Gulf JP NNK

- ✓ PPE อื่นๆ ตามความเสี่ยงของงาน เช่น Chemist ต้องสวมเสื้อ Ground ในขณะทำ Lab, สวมชุดป้องกันเคมี ขณะทำงาน ที่เกี่ยวข้องกับเคมี ฯลฯ

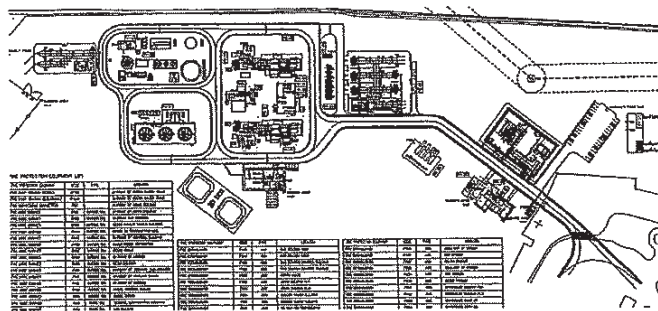
จึงเรียนมาเพื่อโปรดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



นายชกิศาด ทองดีเที่ยง

ผู้จัดการฝ่าย สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

แผนที่แสดงเส้นทางเดินรถในโรงไฟฟ้า และจุดรวมพล



[Gulf JP NNK Co., Ltd.]

ระเบียบปฏิบัติงาน

การควบคุมการเข้า/ออกประตูโรงไฟฟ้า

สำหรับ

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
(รปภ.)

ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับ การเข้า - ออก โรงไฟฟ้า สำหรับ รปภ.

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์
2. รายละเอียดเกี่ยวกับประตูเข้า - ออกโรงไฟฟ้าโดยทั่วไป
3. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า
4. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินออกประตูโรงไฟฟ้า
5. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อ ขับรถเข้าประตูโรงไฟฟ้า
6. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อ ขับรถออกจากประตูโรงไฟฟ้า
7. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ที่มีบัตรพนักงานเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า
8. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ที่มีบัตรพนักงานเดินออกประตูโรงไฟฟ้า
9. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ที่ไม่มีบัตรพนักงานเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า
10. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ที่ไม่มีบัตรพนักงานเดินออกประตูโรงไฟฟ้า
11. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ขับรถเข้าโรงไฟฟ้า
12. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ขับรถออกจากโรงไฟฟ้า
13. ขั้นตอนการอนุมัติให้รถรับ-ส่งพนักงานของโรงไฟฟ้าเข้าประตูโรงไฟฟ้า
14. ขั้นตอนการอนุมัติให้รถรับ-ส่งพนักงานของโรงไฟฟ้าออกประตูโรงไฟฟ้า
15. ขั้นตอนของผู้รับเหมาเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า
16. ขั้นตอนของผู้รับเหมาเดินออกประตูโรงไฟฟ้า
17. ขั้นตอนของผู้รับเหมาขับรถเข้าประตูโรงไฟฟ้า
18. ขั้นตอนของผู้รับเหมาขับรถออกประตูโรงไฟฟ้า
19. ขั้นตอนการอนุญาตนำสิ่งของเข้าโรงไฟฟ้า
20. ขั้นตอนการอนุญาตนำสิ่งของออกจากโรงไฟฟ้า
21. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)
22. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินออกจากเขตหวงห้าม
23. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เดินเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)
24. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เดินออกจากเขตหวงห้าม (Restricted Area)

25. ขั้นตอนการนำยานพาหนะเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)
26. สิ่งที่ รปภ. ต้องรู้และปฏิบัติให้ได้
27. การเดินตรวจตราตามจุดต่างๆภายในโรงไฟฟ้า
28. ตัวอย่างแบบฟอร์ม
 - 28.1 ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า
 - 28.2 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)
 - 28.3 บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า
 - 28.4 บัตรอนุมัติให้รถ (ยานพาหนะ) เข้าโรงไฟฟ้า
 - 28.5 ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า
 - 28.6 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)
 - 28.7 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้รับเหมา)
 - 28.8 ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ชั่วคราว)
 - 28.9 บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้มาติดต่อ
 - 28.10 บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้ามสำหรับผู้รับเหมา
 - 28.11 แบบฟอร์ม ตัวอย่างลายเซ็นผู้มีอำนาจอนุมัตินำสิ่งของออกนอกโรงงาน

ระเบียบปฏิบัติเกี่ยวกับ การเข้า - ออก โรงไฟฟ้า สำหรับ รปภ. PROTOCOL OF GATE PASS PROCEDURE - FOR SECURITY GUARD

1. วัตถุประสงค์
 - 1.1 เพื่อเป็นการจัดระเบียบการเข้า - ออกประตูโรงไฟฟ้าอย่างมีระบบ ให้ "เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย" (รปภ.) ทุกคนที่ปฏิบัติงานอยู่ที่ป้อม รปภ. ด้านหน้า และบริเวณก่อนทางเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area) ยึดถือปฏิบัติ ในการควบคุมการเข้า - ออกประตูโรงไฟฟ้าของบุคคลและยานพาหนะ
 - 1.2 ต้องการให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ทุกคนปฏิบัติเป็นไปในทางเดียวกัน และถูกต้องตามวิธีการที่จะกล่าวต่อไป
 - 1.3 เพื่อเป็นบรรทัดฐานในการตัดสิน กรณีที่มีปัญหาเกิดขึ้น ว่าใครผิดใครถูกอย่างไร
2. รายละเอียดเกี่ยวกับประตูเข้า - ออกโรงไฟฟ้าโดยทั่วไป
 - 21 ให้ใช้ประตูหน้าโรงไฟฟ้าเพียงแห่งเดียวในการเข้า - ออก โรงไฟฟ้า (ถ้ามีมากกว่า 1 ประตู ระบุแนวทางปฏิบัติให้ชัดเจน เช่น ประตูด้านหลังโรงจอดรถ จะปิดล็อกตลอดเวลา จะเปิดได้ก็ต่อเมื่อต้องขออนุญาตพิเศษ หรือเมื่อมีกรณีฉุกเฉินเท่านั้น)
 - 22 ประตูใหญ่ด้านหน้าโรงไฟฟ้า
 - 22.1 วันทำงานปกติ ช่วงเวลา 0600 - 1930 น. ประตูโรงไฟฟ้าจะเปิดตลอดเวลาแต่จะมีแผงเหล็กกัน (ขาว-แดง) หรือประตู ตรงจุดตรวจ รปภ. ป้องกันไม่ให้รถเข้าออกก่อนได้รับอนุญาตแผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู จะเปิดต่อเมื่อมียานพาหนะผ่านเข้า หรือ ออกเท่านั้น รปภ. เท่านั้นที่จะเป็นผู้เปิด หรือ ปิด แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู เมื่อยานพาหนะผ่านเข้า หรือ ออกเรียบร้อยแล้ว ให้รปภ. ปิดแผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตูนี้ทันที ช่วงเวลา 1930 - 0600 น ประตูด้านหน้าโรงไฟฟ้าจะต้องอยู่ตำแหน่งปิดสนิทตลอดเวลา ประตูจะเปิดก็ต่อเมื่อมีบุคคลผ่านเข้า หรือ ออกเท่านั้น
 - 22.2 วันหยุดเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดพิเศษ (ยกเว้นมีงานหยุดซ่อมบำรุง) ประตูด้านหน้าโรงไฟฟ้าจะต้องอยู่ตำแหน่งปิดสนิทตลอดเวลา ประตูจะเปิดก็ต่อเมื่อมียานพาหนะผ่านเข้า หรือ ออกเท่านั้น สำหรับบุคคลให้เดินเข้า หรือ ออกผ่านประตูเล็ก
 - 23 รปภ. มีอำนาจเต็มที่ในการเปิด หรือ ปิดประตูตามคำอนุมัติของพนักงานโรงไฟฟ้า

3. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินผ่านเข้าประตูโรงไฟฟ้า

- 31 เริ่มต้นผู้มาติดต่อเข้ามาติดต่อที่ป้อมรปภ.
- 32 รปภ. สอบถามว่าต้องการมาพบใคร ด้วยวัตถุประสงค์อะไร นัดไว้ล่วงหน้าหรือไม่
- 33 รปภ. โทรศัพท์ไปถามผู้ที่ผู้มาติดต่อต้องการพบ ถามว่าจะอนุมัติให้เข้าพบหรือไม่ พร้อมกับบอกชื่อสกุล มากันกี่คน และวัตถุประสงค์ในการขอเข้าพบ
- 34 ถ้าไม่อนุญาตให้เข้าพบ หรือผู้ที่ผู้มาติดต่อต้องการพบไม่อยู่ ก็ให้รปภ. แจ้งให้ผู้มาติดต่อผู้นั้นทราบ ให้เขากลับไป ห้ามอนุญาตให้เข้าประตูโรงไฟฟ้าโดยเด็ดขาด
- 35 ถ้าได้รับอนุมัติให้เข้าพบได้ ให้รปภ. ดำเนินการดังนี้
- 35.1 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่) หรือบัตรอื่นๆที่ออกให้โดยทางราชการและมีรูปติดและบัตรไม่หมดอายุ จากผู้มาติดต่อ
- 35.2 ให้รปภ. นำบัตรประชาชนไปกรอกรายละเอียดผู้มาติดต่อลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" ตามเอกสารแนบหมายเลข 1 (กรณีและผู้มาติดต่อกันเป็นกลุ่มโดยมีวัตถุประสงค์เดียวกัน ก็ให้กรอกแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เพียงใบเดียวก็เพียงพอโดยใช้บัตรประชาชนของตัวแทนกลุ่มเพียงคนเดียวกรอกลงในแบบฟอร์ม)
- 35.3 รปภ. ตรวจดูร่องเท้าที่ผู้มาติดต่อสวม ให้เข้าได้เฉพาะผู้ที่สวมรองเท้าหุ้มส้นหรือหุ้มข้อเท่านั้น
- 35.4 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่)ของตัวแทนกลุ่มที่ใช้กรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เก็บไว้เพื่อแลกกับบัตร "ผู้มาติดต่อ"
- 35.5 รปภ.บอกให้ผู้มาติดต่อทุกคนที่ได้รับอนุมัติให้เข้าโรงไฟฟ้าติดบัตร "ผู้มาติดต่อ" ที่กระเป๋าลือ หรือบริเวณที่เห็นชัดเจน รปภ.ลงเวลา และวันที่ลงในแบบฟอร์มให้เรียบร้อย
- 35.6 รปภ.ส่งแบบฟอร์ม"ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า"ให้แก่ผู้มาติดต่อเซ็นชื่อ
- 35.7 รปภ.บอกผู้มาติดต่อให้นำ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ไปให้ผู้เฝ้าประตูให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อลงในช่องลายเซ็นผู้ได้รับการติดต่อ **อย่าลืมบอกเด็ดขาด**
- 35.8 รปภ. ให้ผู้มาติดต่อทุกคนลงข้อมูลและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก) " ตามเอกสารแนบหมายเลข 2
- 36 รปภ.อนุญาตให้ผู้มาติดต่อเดินไปยังอาคารสำนักงานเพื่อรอผู้ที่อนุมัติให้เข้าพบต่อไป

4. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินผ่านออกประตูโรงไฟฟ้า มีดังนี้

- 41 ประตูเล็กหรือแผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู อยู่ในตำแหน่งปิด
- 42 รปภ.ขอ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"คืน พร้อมทั้งตรวจว่าผู้อนุมัติให้เข้าพบ (ผู้ได้รับการติดต่อ) ลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องเรียบร้อยแล้วหรือไม่ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ถ้าผู้อนุมัติให้เข้าพบ (ผู้ได้รับการติดต่อ) ไม่ได้ลงเวลาและลายเซ็น ก็ให้บุคคลผู้นั้นนำกลับไปให้ผู้อนุมัติ ลงเวลาและเซ็นชื่อให้เรียบร้อยแล้วก่อน (ในขณะเดียวกันก็ให้รปภ. โทรศัพท์แจ้งให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบนั้นทราบด้วยว่าให้ลงเวลาและเซ็นชื่อด้วย)

- 43 "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า"นั้นถ้าผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องแล้ว ให้รปภ. คืนบัตรประชาชนให้แก่ผู้เป็นเจ้าของแลกคืนบัตรผู้มาติดต่อ **"VISITOR"** คนต่อคน
- 44 รปภ.ขออนุมัติให้เยี่ยม (ถ้ามี)คืน และรปภ. ลงชื่อคืนไว้ด้วย
- 45 รปภ. ให้ผู้มาติดต่อลงเวลาออกและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก) "
- 46 รปภ.ลงเวลาและเซ็นชื่อลงใน "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า"
- 47 รปภ.อนุญาตให้เดินผ่านออกได้

5. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อ ขั้บรถเข้าประตูโรงไฟฟ้า มีดังนี้

- 51 เริ่มต้นให้รถหยุดรอที่ด้านหน้าแผงเหล็กกัน (ขาว-แดง) หรือประตู ก่อน
- 52 รปภ. สอบถามว่าต้องการมาพบใคร ด้วยวัตถุประสงค์อะไร นัดไว้ล่วงหน้าหรือไม่
- 53 รปภ. โทรศัพท์ไปถามผู้ที่ผู้มาติดต่อต้องการพบ ถามว่าจะอนุมัติให้เข้าพบหรือไม่ พร้อมกับบอกชื่อสกุล มากันกี่คน และวัตถุประสงค์ในการขอเข้าพบ
- 54 ถ้าไม่อนุญาตให้เข้าพบ หรือผู้ที่ผู้มาติดต่อต้องการพบไม่อยู่ ก็ให้รปภ. แจ้งให้ผู้มาติดต่อผู้นั้นทราบ ให้เขากลับไป **ห้ามอนุญาตให้เข้าประตูโรงไฟฟ้าโดยเด็ดขาด**
- 55 ถ้าได้รับอนุมัติให้เข้าพบได้ ให้รปภ. ดำเนินการดังนี้
- 56.1 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่) หรือบัตรอื่นๆที่ออกให้โดยทางราชการ มีรูปติดและบัตรไม่หมดอายุ จากผู้มาติดต่อ
- 56.2 ให้รปภ. นำบัตรประชาชน หรือบัตรอื่นๆ ไปกรอกรายละเอียดผู้มาติดต่อลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" (กรณีและผู้มาติดต่อกันเป็นกลุ่มโดยมีวัตถุประสงค์เดียวกัน ก็ให้กรอกแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เพียงใบเดียวก็เพียงพอโดยใช้บัตรประชาชน หรือบัตรอื่นๆ ของตัวแทนกลุ่มเพียงคนเดียวกรอกลงในแบบฟอร์ม)
- 56.3 รปภ.จดชื่อผู้มาติดต่อตามบัตรฯ และเบอร์ทะเบียนรถลงในสมุดบันทึกประจำวันของรปภ. ถ้ามีการจอดรถเกาะ หรือกีดขวางทางจราจรจะได้ติดตามได้
- 56.4 รปภ.ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่)ของตัวแทนกลุ่มที่ใช้กรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เก็บไว้เพื่อแลกกับบัตร "ผู้มาติดต่อ"
- 56.5 รปภ.บอกให้ผู้มาติดต่อทุกคนที่ได้รับอนุมัติให้เข้าโรงไฟฟ้าติดบัตร "ผู้มาติดต่อ" ที่กระเป๋าลือ หรือบริเวณที่เห็นชัดเจน
- 56.6 รปภ. จดรายละเอียด ชื่อผู้มาติดต่อ ทะเบียนรถ ประเภทของรถ ชื่อผู้ที่ได้รับการติดต่อ วัตถุประสงค์ในการเข้าพบ ที่จอดรถ และ เวลาเข้า ลงในแบบฟอร์ม "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ตามเอกสารแนบเลข 3
- ถ้ามีการจอดรถเกาะ หรือกีดขวางทางจราจรจะได้ติดตามได้

- 567 รปภ.ให้ "บัตรอนุมัติให้รถ(ยานพาหนะ)เข้าโรงไฟฟ้า" ตามเอกสารแนบหมายเลข 4 แก่คนขับ
- 568 รปภ.บอกคนขับให้วาง "บัตรอนุมัติให้รถ(ยานพาหนะ)เข้าโรงไฟฟ้า" ไว้ที่กระจกหน้ารถ
- 569 รปภ.ส่งแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" ให้แก่ผู้มาติดต่อเซ็นชื่อ
- 5610 รปภ.บอกผู้มาติดต่อให้นำ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ไปให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อลงในช่องลายเซ็นผู้ได้รับการติดต่อ **อย่าลืมบอกเด็กขาด**
- 5611 รปภ.ให้ผู้มาติดต่อทุกคนลงข้อมูลและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" ทุกครั้ง
- 5612 รปภ. ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถ ลดกระຈกรทุกด้าน ตรวจสอบล้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) และขอให้ผู้มาติดต่อเปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระຈกส่องได้รถ เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย

57 ผู้ที่มาติดต่อที่จะไปติดต่อกับออฟฟิศไม่ต้องสวมหมวกแข็ง

58 รปภ.เปิดแผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู ให้รถเข้าโรงไฟฟ้าได้

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

6. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อ ขับรถออกจากประตูโรงไฟฟ้า มีดังนี้

- 61 แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู อยู่ในตำแหน่งปิด
- 62 รปภ.ขอ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" คืน พร้อมตรวจว่าผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องเรียบร้อยหรือไม่ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ถ้าผู้อนุมัติให้เข้าพบ (ผู้ได้รับการติดต่อ) ไม่ได้ลงเวลาและลายเซ็น ก็ให้บุคคลผู้นั้นนำกลับไปให้ผู้อนุมัติ ลงเวลาและเซ็นชื่อให้เรียบร้อยก่อน (ในขณะเดียวกันก็ให้รปภ. โทรศัพท์แจ้งให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบนั้นทราบด้วยว่าให้ลงเวลาและเซ็นชื่อด้วย)
- "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"นั้น ถ้าผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องแล้ว
- 63 รปภ.ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถ ลดกระຈกรทุกด้าน ตรวจสอบล้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์)และขอเปิดกระโปรงหลังของรถเพื่อตรวจสอบ ถ้าไม่พบของต้องสงสัยก็ให้ปิดอย่างนุ่มนวล
- 64 ถ้าพบสิ่งของต้องสงสัยก็ให้สอบถามคนขับว่ามี "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ตามเอกสารหมายเลข 5 หรือไม่
- 65 ถ้าไม่มีก็ให้รปภ.แนะนำให้บุคคลนั้นกลับไปให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบ(ผู้ได้รับการติดต่อ)ออก "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"ให้ (ในขณะเดียวกันก็ให้รปภ. โทรศัพท์แจ้งให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบนั้นทราบด้วย) "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"นั้นถ้าได้ดำเนินการถูกต้องตามขั้นตอน มีลายเซ็นผู้มีอำนาจอนุมัตินำของออกแล้ว

- 66 ถ้ารปภ.ไม่มีข้อสงสัยอะไรอีก ก็ให้รปภ. เก็บต้นฉบับ "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"ไว้และส่งสำเนาให้ผู้มาติดต่อเก็บไว้
- 67 รปภ.ขอ "บัตรอนุมัติให้รถ(ยานพาหนะ)เข้าโรงไฟฟ้า" คืนจากคนขับ
- 68 รปภ.คืนบัตรประชาชนให้แก่ผู้แลกบัตรผู้มาติดต่อ" ให้ถูกต้อง
- 69 รปภ.เซ็นชื่อและลงเวลาที่รถออกนอกโรงไฟฟ้า ลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" และ "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้ถูกต้อง
- 610 รปภ. ให้ผู้มาติดต่อลงเวลาออกและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)"
- 611 รปภ.เปิดประตู/แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) ให้รถออกประตูโรงไฟฟ้าได้
- หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

7. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ และสำนักงานใหญ่ ที่มีบัตรพนักงานเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า มีดังนี้

- 7.1 เริ่มต้นพนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ หรือสำนักงานใหญ่ เดินเข้าโรงไฟฟ้าที่จะคน
- 7.2 พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ หรือสำนักงานใหญ่ แสดงบัตรประจำตัวพนักงานต่อรปภ.
- 7.3 รปภ.จะต้องเป็นผู้สังเกตว่าบุคคลที่จะเข้าโรงไฟฟ้านั้นเป็นพนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ หรือสำนักงานใหญ่ จริง
- 7.4 รปภ.ตรวจสอบเท้าของผู้ที่จะเข้า ให้เข้าได้เฉพาะผู้ที่สวมใส่รองเท้าหุ้มส้นหรือหุ้มข้อเท่านั้น
- 7.5 รปภ.ให้พนักงานโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" ตามเอกสารหมายเลข 6 และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" แล้วอนุญาตให้เดินเข้าโรงไฟฟ้าได้

8. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ และสำนักงานใหญ่ ที่มีบัตรพนักงานเดินออกประตูโรงไฟฟ้ามีดังนี้

- 81 รปภ.ให้พนักงานลงชื่อและเวลาออกในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกฟผ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาออกในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" แล้วอนุญาตให้เดินผ่านได้ที่ละคน

9. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ ไม่มีบัตรพนักงานเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า

- 9.1 เริ่มต้นพนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ หรือสำนักงานใหญ่ ติดต่อ รปภ. ที่ป้อมรปภ.
9.2 พนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ หรือสำนักงานใหญ่ ไม่มีบัตรประจำตัวพนักงานแสดงต่อ รปภ. ให้แลกบัตรผู้มาติดต่อ (VISITOR) ก่อนเข้าโรงไฟฟ้าทุกครั้ง
9.3 รปภ. ตรวจสอบชื่อพนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ หรือสำนักงานใหญ่ ให้เข้าได้เฉพาะผู้ที่สวมใส่รอกเข้าหุ้มเส้นหรือหุ้มข้อเท่านั้น
9.4 รปภ. ขอบัตรประชาชน หรือใบขับขี่ ของทุกคนเก็บไว้เพื่อแลกกับบัตร "ผู้มาติดต่อ" ในต่อไป
9.5 รปภ. บอกพนักงานที่แลกบัตรให้ติดบัตร "ผู้มาติดต่อ" ที่กระเป๋าเสื้อหรือบริเวณที่เห็นเด่นชัด
9.6 รปภ. ให้พนักงานโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" แล้วอนุญาตให้เดินเข้าโรงไฟฟ้าได้

10. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ ไม่มีบัตรพนักงานเดินออกประตูโรงไฟฟ้า

- 10.1 รปภ. ให้พนักงานโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" แล้วอนุญาตให้เดินผ่านได้ที่ละคน

11. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ ขับรถเข้าโรงไฟฟ้า

- 11.1 เริ่มต้นให้รถหยุดรอที่ด้านหน้าแผงเหล็กกัน (ขาว-แดง) หรือประตู ก่อน
11.2 รปภ. ขอตรวจบัตรประจำตัวพนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่
11.3 รปภ. พบว่าไม่มีบัตรประจำตัวพนักงานก็ให้ทำการแลกบัตร"ผู้มาติดต่อ" เช่นเดียวกันในข้อ 9
11.4 รปภ. จะต้องเป็นผู้สังเกตว่าบุคคลที่จะเข้ามานั้นเป็นพนักงานของโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ จริง
11.5 รปภ. ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถรด ลดกระจกรดทุกด้าน ตรวจสอบลื่นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) และขอให้ผู้มาติดต่อเปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระจกส่องได้รด เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย
11.6 รปภ. ให้พนักงานโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)" แล้ว

- 11.7 รปภ. จดรายละเอียด ชื่อผู้มาติดต่อ ทะเบียนรถ ประเภทของรถ ชื่อผู้ที่ได้รับการติดต่อ วัตถุประสงค์ในการเข้าพบ ที่จอดรถ และ เวลาเข้า ลงในแบบฟอร์ม "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"

- 11.8 รปภ. เปิดแผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู ให้รถเข้าโรงไฟฟ้าได้

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

12. ขั้นตอนการอนุมัติให้พนักงานโรงไฟฟ้า โรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และสำนักงานใหญ่ ขับรถออกจากโรงไฟฟ้า

- 12.1 รปภ. ตรวจสอบว่าพนักงานผู้นั้นได้แลกบัตร "ผู้มาติดต่อ" ตอนขาเข้าหรือไม่ ถ้าหากได้แลกบัตรตอนขาเข้า ก็ให้รปภ. คืนบัตรประชาชนให้แก่ผู้เป็นเจ้าของที่แลกบัตร "ผู้มาติดต่อ"
12.2 รปภ. ตรวจสอบว่าพนักงานผู้นั้นไม่ได้แลกบัตรตอนขาเข้า (มีบัตรพนักงานตอนขาเข้า)
12.3 รปภ. ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถรด ลดกระจกรดทุกด้าน ตรวจสอบลื่นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) และขอเปิดกระโปรงหลังของรถเพื่อตรวจสอบ ถ้าไม่พบของต้องสงสัยก็ให้ปิดอย่างนุ่มนวล
12.4 ถ้าพบสิ่งของต้องสงสัยก็ให้สอบถามคนขับว่ามี "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" หรือไม่
12.5 ถ้าไม่มีก็ให้รปภ. แนะนำให้บุคคลนั้นกลับไปทำ "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้ถูกต้องตามขั้นตอน "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" นั้นถ้าได้ดำเนินการถูกต้องตามขั้นตอน มีลายเซ็นผู้มีอำนาจอนุมัตินำของออกแล้ว
12.6 ถ้ารปภ. ไม่มีข้อสงสัยอะไรอีก ก็ให้รปภ. เก็บต้นฉบับ "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ไว้และส่งสำเนาให้พนักงานผู้นั้นเก็บไว้
12.7 รปภ. ให้พนักงานโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และ/หรือให้พนักงานโรงไฟฟ้ากลุ่มบริษัทกัลฟ์ และ/หรือสำนักงานใหญ่ลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)"
12.8 รปภ. เซ็นชื่อและลงเวลาที่รถออกนอกโรงไฟฟ้า ลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" และ "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้ถูกต้อง
12.9 รปภ. เปิดประตู/แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) ให้รถออกประตูโรงไฟฟ้าได้

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

13. ขั้นตอนการอนุมัติให้รถรับ-ส่งพนักงานของโรงไฟฟ้าเข้าประตูโรงไฟฟ้า

- 13.1 แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู อยู่ตำแหน่งปิด
13.2 รปภ. ขอตรวจบัตรประจำตัวพนักงานโรงไฟฟ้า
รปภ. สังเกตว่ามีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถหรือไม่

ถ้าไม่มีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถ รปภ. ให้พนักงานของโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาเข้าในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และเปิดประตู/แผงเหล็กกันให้รถเข้าประตูโรงไฟฟ้าได้

- 133 ถ้ามีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถก็ให้ปฏิบัติแก่บุคคลผู้นั้นเช่นเดียวกับกรณีผู้มาติดต่อ
หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

14. ขั้นตอนการอนุมัติให้รถรับ-ส่งพนักงานของโรงไฟฟ้าออกประตูโรงไฟฟ้า

- 141 แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู อยู่ตำแหน่งปิด
142 รปภ.สังเกตว่ามีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถหรือไม่
ถ้าไม่มีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถ รปภ. ให้พนักงานของโรงไฟฟ้าลงชื่อและเวลาออกในแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)" และเปิดประตู/แผงเหล็กกันให้รถออกประตูโรงไฟฟ้าได้ ถ้ามีบุคคลภายนอกปะปนอยู่ในรถก็ให้ปฏิบัติแก่บุคคลผู้นั้นเช่นเดียวกับกรณีผู้มาติดต่อ

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

15. ขั้นตอนของผู้รับเหมาเดินเข้าประตูโรงไฟฟ้า

- 151 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะให้รายชื่อพนักงานผู้รับเหมาทุกคนที่จะเข้าทำงานกับโรงไฟฟ้าไว้กับ รปภ.
152 รปภ. สอบถามว่าต้องการมาพบใคร ด้วยวัตถุประสงค์อะไร นัดไว้ล่วงหน้าหรือไม่
153 รปภ. โทรศัพท์ไปถามผู้ที่ผู้รับเหมาต้องการพบ ถามว่าจะอนุมัติให้เข้าพบหรือไม่ พร้อมกับบอกชื่อสกุล มากันกี่คน และวัตถุประสงค์ในการขอเข้าพบ
154 ถ้าไม่อนุญาตให้เข้าพบ หรือผู้ที่ผู้รับเหมาต้องการพบไม่อยู่ ก็ให้รปภ. แจ้งให้ผู้มาติดต่อผู้นั้นทราบให้เขากลับไป ห้ามอนุญาตให้เข้าประตูโรงไฟฟ้าโดยเด็ดขาด
155 ถ้าได้รับอนุมัติให้เข้าพบได้ ให้รปภ. ดำเนินการดังนี้
1551 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่)จากหัวหน้าผู้รับเหมา
1552 ให้รปภ. นำบัตรประชาชนไปกรอกรายละเอียดผู้มาติดต่อลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" (กรณีที่ผู้มาติดต่อกันเป็นกลุ่มโดยมีวัตถุประสงค์เดียวกัน ก็ให้กรอกแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เพียงใบเดียวก็เพียงพอโดยใช้บัตรประชาชนของตัวแทนกลุ่มเพียงคนเดียวกรอกลงในแบบฟอร์ม)
1553 รปภ.ขอบัตรประชาชน(หรือ ใบขับขี่)ของตัวแทนกลุ่มที่ใช้กรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เก็บไว้เพื่อใช้แลกกับบัตร CONTRACTOR

1554 รปภ.เก็บบัตรประชาชนหรือใบขับขี่ของผู้รับเหมาทุกคนที่จะเข้าโรงไฟฟ้า พร้อมกับแลกบัตร CONTRACTOR (คอนแทรคเตอร์) คนต่อคน พร้อมกับบอกให้ติดแสดงไว้บนอกเสื้อ หรือบริเวณที่เห็นเด่นชัด

1555 รปภ.บอกผู้รับเหมาให้นำ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ไปให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อลงในช่องลายเซ็นผู้ได้รับการติดต่อ อย่าลืมบอกเด็ดขาด

1556 รปภ.ให้ผู้รับเหมาทุกคนที่จะเข้าโรงไฟฟ้า เซ็นชื่อ และเวลาเข้า ตามแบบ "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้รับเหมา)" ตามเอกสารหมายเลข 7

1557 รปภ.ให้ผู้รับเหมาเดินเข้าโรงไฟฟ้าได้

16. ขั้นตอนของผู้รับเหมาเดินออกประตูโรงไฟฟ้า

- 161 รปภ.ให้ผู้รับเหมาทุกคนที่จะออกประตูโรงไฟฟ้า ลงเวลาออกประตูโรงไฟฟ้าในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้รับเหมา)"
162 รปภ.ขอ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" คืนจากผู้รับเหมา พร้อมทั้งตรวจว่าผู้อนุมัติให้เข้าพบ (ผู้ได้รับการติดต่อ)ลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องเรียบร้อยหรือไม่ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ถ้าผู้อนุมัติ(ผู้ได้รับการติดต่อ) ไม่ได้ลงเวลาและลายเซ็น ก็ให้บุคคลผู้นั้นนำกลับไปให้ผู้อนุมัติ ลงเวลาและเซ็นชื่อให้เรียบร้อยก่อน
163 รปภ.แลกบัตรประชาชนของผู้รับเหมา กับบัตร CONTRACTOR
164 รปภ.ให้ผู้รับเหมาลงเวลาออกและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า -ออก (สำหรับผู้รับเหมา)"
165 รปภ.ขอตรวจคันกระเป๋, สัมภาระของผู้รับเหมา หากไม่พบสิ่งผิดปกติดังกล่าวไม่มีข้อสงสัยใดๆ
166 รปภ.ให้ผู้รับเหมาเดินออกโรงไฟฟ้าได้

17. ขั้นตอนของผู้รับเหมาขับรถเข้าประตูโรงไฟฟ้า

- 17.1 เริ่มต้นให้รถหยุดรอที่ด้านหน้าแผงเหล็กกัน (ขาว-แดง) หรือประตู ก่อน
17.2 รปภ. สอบถามว่าต้องการมาพบใคร ด้วยวัตถุประสงค์อะไร นัดไว้ล่วงหน้าหรือไม่
17.3 รปภ. โทรศัพท์ไปถามผู้ที่ผู้เขาต้องการพบ ถามว่าจะอนุมัติให้เข้าพบหรือไม่ พร้อมกับบอกชื่อนามสกุล มากันกี่คน และวัตถุประสงค์ในการขอเข้าพบ
17.4 ถ้าไม่อนุญาตให้เข้าพบ หรือผู้ที่ผู้เขาต้องการพบไม่อยู่ ก็ให้รปภ. แจ้งให้ผู้มาติดต่อผู้นั้นทราบ ให้เขากลับไป ห้ามอนุญาตให้เข้าประตูโรงไฟฟ้าโดยเด็ดขาด
17.5 ถ้าได้รับอนุมัติให้เข้าพบได้ ให้รปภ. ดำเนินการดังนี้
17.51 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือใบขับขี่)จากหัวหน้าผู้รับเหมา
17.52 ให้รปภ. นำบัตรประชาชนไปกรอกรายละเอียดผู้มาติดต่อลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" (กรณีที่ผู้มาติดต่อกันเป็นกลุ่มโดยมีวัตถุประสงค์เดียวกัน ก็ให้

กรออกแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" เพียงใบเดียวก็เพียงพอโดยใช้บัตรประชาชนของตัวแทนกลุ่มเพียงคนเดียวกรอกลงในแบบฟอร์ม)

17.53 รปภ. ขอบัตรประชาชน(หรือ ใบขับขี่)ของตัวแทนกลุ่มเก็บไว้เพื่อใช้กรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์ม"ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า"ไว้เพื่อแลกกับบัตร **CONTRACTOR**

17.54 รปภ. เก็บบัตรประชาชนหรือ ใบขับขี่ของผู้รับเหมาทุกคนที่จะเข้าโรงไฟฟ้า พร้อมกับแลกบัตร **CONTRACTOR** (คอนแทรคเตอร์) คนต่อคน พร้อมกับบอกให้ติดแสดงไว้บนอกเสื้อ หรือบริเวณที่เห็นเด่นชัด

17.55 รปภ. ให้นักงานของผู้รับเหมาทุกคนในรถ ลงจากรถขึ้นชื่อเข้าทำงานในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้รับเหมา)"

17.56 รปภ. จดรายละเอียด ชื่อผู้มาติดต่อ ทะเบียนรถ ประเภทของรถ ชื่อผู้ที่ได้รับการติดต่อ วัตถุประสงค์ในการเข้าพบ ที่จอดรถ และ เวลาเข้า ลงในแบบฟอร์ม "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"

ถ้ามีการจอดรถเกาะก๊ะ หรือกีดขวางทางจราจรจะได้ติดตามได้

17.57 รปภ. ให้บัตรอนุมัติให้รถ(ยานพาหนะ)เข้าโรงไฟฟ้าแก่คนขับ

17.58 รปภ.บอกคนขับให้วางบัตรอนุมัติให้รถเข้า(ยานพาหนะ)เข้าโรงไฟฟ้าไว้ที่กระจกหน้ารถ

17.59 รปภ.ส่งแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" ให้แก่ผู้รับเหมาขึ้นชื่อ

17.5.10 รปภ.บอกผู้มาติดต่อให้นำ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ไปให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบ ลงเวลาและเซ็นชื่อลงในช่องลายเซ็นได้รับการติดต่อ **อย่าลืมบอกเด็ดขาด**

17.5.11 รปภ.ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถ ลดกระจุกรถทุกด้าน ตรวจสอบล้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) และขอให้ผู้รับเหมาเปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วย และใช้กระจกส่องได้รถ เพื่อตรวจหาวัตถุต้องสงสัย

17.6 รปภ.ให้ผู้รับเหมาขับรถเข้าโรงไฟฟ้าได้

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

18. ขั้นตอนของผู้รับเหมาขับรถออกประตูโรงไฟฟ้า

181 แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) หรือประตู อยู่ในตำแหน่งปิด

182 รปภ. ให้ผู้รับเหมาทุกคนที่จะออกประตูโรงไฟฟ้า เซ็นชื่อ และลงเวลาออกประตูโรงไฟฟ้า

183 รปภ.แลกบัตรประชาชนผู้รับเหมา กับบัตร **CONTRACTOR**

184 รปภ.ขอ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า" คืนจากผู้รับเหมาพร้อมตรวจว่าผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องเรียบร้อยหรือไม่ "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ถ้าผู้อนุมัติ(ผู้ได้รับการติดต่อ) ไม่ได้ลงเวลาและลายเซ็น ก็ให้บุคคลผู้นั้นนำกลับไปให้ผู้อนุมัติ ลงเวลาและเซ็นชื่อให้เรียบร้อยก่อน (ในขณะเดียวกันก็ให้รปภ. โทรศัพท์แจ้งให้ผู้อนุมัตินั้นทราบด้วย บอกให้

ลงเวลาและเซ็นชื่อ) "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"นั้น ถ้าผู้อนุมัติให้เข้าพบลงเวลาและเซ็นชื่อถูกต้องแล้ว

185 รปภ.ขออนุญาตตรวจสอบได้ทั้งรถ ลดกระจุกรถทุกด้าน ตรวจสอบล้นชักภายในรถ (หรือตรวจสอบได้เบาะรถจักรยานยนต์) และขอให้ผู้รับเหมาเปิดกระโปรงท้ายรถเพื่อทำการตรวจสอบด้วยถ้าไม่พบของต้องสงสัยก็ให้ปิดอย่างนุ่มนวล

186 ถ้าพบสิ่งของต้องสงสัยก็ให้สอบถามคนขับว่ามี "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" หรือไม่

187 ถ้าไม่มีก็ให้รปภ.แนะนำให้บุคคลนั้นกลับไปให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบ(ผู้ได้รับการติดต่อ)ออก "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้ (ในขณะเดียวกันก็ให้รปภ. โทรศัพท์แจ้งให้ผู้อนุมัติให้เข้าพบนั้นทราบด้วย) "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" นั้นถ้าได้ดำเนินการถูกต้องตามขั้นตอน มีลายเซ็นผู้มีอำนาจอนุมัตินำของออกแล้ว

188 ถ้ารปภ.ไม่มีข้อสงสัยอะไรอีก ก็ให้รปภ. เก็บต้นฉบับ "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"ไว้ และส่งสำเนาให้ผู้มาติดต่อเก็บไว้

189 รปภ.ขอบัตรอนุมัติให้รถ(ยานพาหนะ) เข้าโรงไฟฟ้าคืนจากคนขับ

18.10 รปภ.คืนบัตรประชาชนให้แก่ผู้เป็นเจ้าของแลกคืนบัตร "ผู้รับเหมา" ให้ถูกต้อง

18.11 รปภ.เซ็นชื่อและลงเวลาที่รถออกนอกโรงไฟฟ้า ลงในแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" และ "บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้ถูกต้อง

18.12 รปภ.เปิดประตู/แผงเหล็กกัน(ขาว-แดง) ให้รถออกประตูโรงไฟฟ้าได้

หมายเหตุ กรณีเป็นรถตู้ให้รปภ. เปิดประตูด้านข้างเพื่อตรวจสอบทุกครั้ง ที่เข้า-ออก โรงไฟฟ้า

19. ขั้นตอนการอนุญาตนำสิ่งของเข้าโรงไฟฟ้า

191 ผู้ที่จะนำสิ่งของส่วนตัวที่ไม่ใช่ทรัพย์สินของโรงไฟฟ้าเข้าโรงไฟฟ้า(ผู้ขออนุญาต)ติดต่อขอแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" รปภ.แนะนำผู้ที่จะเข้าโรงไฟฟ้าทุกคนให้ทำใบนำสิ่งของเข้าโรงไฟฟ้าทุกครั้งที่ตรวจพบว่าผู้ที่จะเข้าโรงไฟฟ้าไม่ว่าจะเป็นพนักงานโรงไฟฟ้า, ผู้มาติดต่อ หรือผู้รับเหมานำสิ่งของเข้ามาในโรงไฟฟ้า

192 ผู้ขออนุญาตกรอกรายละเอียดลงในแบบฟอร์มให้ครบถ้วนแล้วยื่นให้รปภ.ตรวจสอบ

193 รปภ.ตรวจสอบว่าสิ่งของที่ผู้ขออนุญาตนำเข้มานั้นตรงกับที่กรอกไว้ในแบบฟอร์มหรือไม่

194 รปภ.ตรวจสอบแล้วพบว่าสิ่งของที่น่าเข้าไม่ตรงกับที่กรอกไว้ในแบบฟอร์ม รปภ.ให้ผู้ขออนุญาตแก้ไขให้ถูกต้อง

195 รปภ.ตรวจสอบแล้วถูกต้อง ถ้ารูปรูปร่างของเก็บไว้สำหรับเปรียบเทียบ กรณีที่ต้องนำสิ่งของออก

196 รปภ.ลงเวลา วันที่ และเซ็นชื่อลงในแบบฟอร์ม

- 197 รปภ.เก็บต้นฉบับแบบฟอร์มไว้ แล้วยื่นสำเนาแบบฟอร์มให้ผู้ขออนุญาต รปภ.บอกให้ผู้ขออนุญาตเก็บรักษาสำเนาแบบฟอร์มไว้ดีเพื่อใช้แสดงตอนนำสิ่งของดังกล่าวออกจากโรงไฟฟ้าและต้องให้พนักงานโรงไฟฟ้าเซ็นชื่อกำกับด้วยทุกครั้ง
- 198 รปภ.อนุญาตให้นำสิ่งของเข้าโรงไฟฟ้าได้
20. ขั้นตอนการอนุญาตนำสิ่งของออกจากโรงไฟฟ้า
- 20.1 ผู้ขออนุญาตนำสิ่งของออกโรงไฟฟ้า ยื่นแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า" ให้รปภ. ที่ป้อมยาม
- 20.2 รปภ.ตรวจสอบความถูกต้องของแบบฟอร์ม "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า"
- 20.3 ในกรณีนำสิ่งของออกจากโรงไฟฟ้านี้ เฉพาะพนักงานโรงไฟฟ้าเท่านั้นที่มีสิทธิในการเป็นผู้ขออนุญาต
- 20.3.1 กรณีที่พนักงานโรงไฟฟ้ามีความจำเป็นที่จะต้องนำวัสดุออกจากโรงไฟฟ้า เพื่อไปใช้ในการซ่อมหรือให้บริการหน่วยงานของลูกค้า สามารถใช้แบบฟอร์ม "ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ชั่วคราว)" ตามเอกสารหมายเลข 8
- 20.4 ผู้มีอำนาจเซ็นอนุมัตินำของออก ได้แก่ ผู้จัดการโรงไฟฟ้า ผู้จัดการเดินเครื่อง และผู้จัดการบำรุงรักษา กรณีผู้จัดการโรงไฟฟ้า ผู้จัดการเดินเครื่อง และผู้จัดการบำรุงรักษาไม่อยู่ หรือกรณีนอกเวลาทำการปกติให้หัวหน้ากะ (Shift Leader) เป็นผู้ที่มีอำนาจเซ็นอนุมัตินำของออกเฉพาะกรณีจำเป็นเร่งด่วนเท่านั้น
- 20.5 รปภ.ต้องตรวจสอบลายเซ็นของผู้อนุมัติให้ถูกต้องตรงกับตัวอย่างลายเซ็นที่ให้ไว้ ถ้าสงสัยว่าลายเซ็นผู้อนุมัติให้นำออกได้ไม่ตรงกับลายเซ็นตัวอย่าง ก็ให้ระงับการนำของออกไว้ก่อนแล้วรีบติดต่อกับผู้อนุมัติให้นำออก กรณีที่ไม่สามารถติดต่อกับผู้อนุมัติให้นำออกได้ ให้ติดต่อกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือ หัวหน้ากะ (Shift Leader) ตามลำดับ
- 20.6 รปภ.ตรวจสอบความถูกต้องระหว่างเอกสารกับของจริง
- 20.7 รปภ.ตรวจสอบแล้วพบว่าสิ่งของที่นำเข้าไม่ตรงกับที่กรอกไว้ในแบบฟอร์ม รปภ.โทรสอบถามผู้อนุมัติและผู้ขออนุญาตนำแบบฟอร์มไปให้ผู้อนุมัติแก้ไขให้ถูกต้อง
- 20.8 รปภ.ตรวจสอบแล้วถูกต้อง
- 20.9 รปภ.ลงเวลา วันที่ และเซ็นชื่อลงในแบบฟอร์ม รปภ.นำแบบฟอร์มต้นฉบับส่งคืนให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- 20.10 รปภ.เก็บต้นฉบับแบบฟอร์มไว้ แล้วยื่นสำเนาแบบฟอร์มให้ผู้ขออนุญาต
- 20.11 รปภ.อนุญาตให้นำสิ่งของออกโรงไฟฟ้าได้
- 20.12 เวลาทำการในการนำของออก คือ 08.00 น. ถึง 17.00 น.
- 20.13 นอกเวลาทำการ และวันหยุดนักขัตฤกษ์ (กรณีนำของออกเร่งด่วน) ให้ หัวหน้ากะ (Shift Leader) เป็นผู้ที่มีอำนาจเซ็นอนุมัตินำของออก

21. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)

- 21.1 รปภ. ตรวจสอบว่าผู้มาติดต่อ/VISITOR ติดบัตรผู้มาติดต่อที่กระเป๋าสีเสื้อ, สวมหมวกแข็ง(นิรภัย), แวนดาเซฟตี้ และตรวจดูร่องเท้าที่ผู้มาติดต่อสวม ให้เข้าได้เฉพาะร่องเท้าเซฟตี้, รองเท้าหุ้มส้นหรือรองเท้าหุ้มข้อเท่านั้น
- 21.2 รปภ.ให้ผู้มาติดต่อลงข้อมูลและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้มาติดต่อ" ตามเอกสาร หมายเลข 9
- 21.3 รปภ. ต้องรอนั่นใจว่ามีพนักงานของโรงไฟฟ้า รวมถึงผู้ช่วยช่างที่ได้รับมอบหมายจากพนักงานของโรงไฟฟ้า เป็นผู้นำหรือพาผู้มาติดต่อ/VISITOR เข้าไปภายในเขตหวงห้าม แล้วค่อยยินยอมให้ผู้มาติดต่อ/VISITOR เข้าไปภายในเขตหวงห้ามพร้อมกับผู้นำฯ อย่าอนุญาตให้ผู้มาติดต่อ/VISITOR ผ่านเข้าไปภายในเขตหวงห้ามโดยลำพัง
22. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้มาติดต่อเดินออกจากเขตหวงห้าม (Restricted Area)
- 22.1 เมื่อผู้นำพาผู้มาติดต่อ/VISITOR กลับมายังบริเวณทางเข้าเขตหวงห้าม รปภ. ให้ผู้มาติดต่อ/VISITOR ลงเวลาออกและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้มาติดต่อ
- 22.2 รปภ. อนุญาตให้ผู้มาติดต่อ/VISITOR เดินออกไม่ได้
23. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เดินเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)
- 23.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะให้รายชื่อพนักงานผู้รับเหมาทุกคนที่ผ่านการอบรมทำความเข้าใจเกี่ยวกับอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมและต้องเข้าไปทำงานภายในเขตหวงห้ามไว้ที่ รปภ.ที่ประจำอยู่บริเวณทางเข้าเขตหวงห้าม
- 23.2 รปภ. ตรวจสอบว่าผู้รับเหมา (CONTRACTOR) ติดบัตร ผู้รับเหมาที่กระเป๋าสีเสื้อหรือแสดงบัตรในที่ที่เห็นชัดเจน, สวมหมวกแข็ง(นิรภัย), แวนดาเซฟตี้ และรองเท้าเซฟตี้
- 23.3 รปภ. ให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) ลงข้อมูลและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม "บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้รับเหมา (CONTRACTOR)" ตามเอกสาร หมายเลข 10
- 23.4 รปภ. ต้องรอนั่นใจว่ามีหัวหน้างานหรือเจ้าของงานซึ่งเป็นพนักงานของโรงไฟฟ้า รวมถึงผู้ช่วยช่างที่ได้รับมอบหมายจากพนักงานของโรงไฟฟ้าเป็นผู้นำหรือพา ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) ไปยังพื้นที่ทำงานภายในบริเวณเขตหวงห้าม แล้วค่อยยินยอมให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เข้าไปภายในเขตหวงห้ามพร้อมกับหัวหน้างานฯ อย่าอนุญาตให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) ผ่านเข้าไปภายในเขตหวงห้ามโดยปราศจากหัวหน้างานฯ

24. ขั้นตอนการอนุมัติให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เดินออกจากเขตหวงห้าม (Restricted Area)

24.1 เมื่อหัวหน้างานฯ ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) กลับมายังบริเวณทางเข้าเขตหวงห้าม รปภ. ให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) ลงเวลาและเซ็นชื่อในแบบฟอร์ม บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้รับเหมา (CONTRACTOR)

24.2 รปภ. อนุญาตให้ผู้รับเหมา (CONTRACTOR) เดินออกไปได้

25. ขั้นตอนการนำยานพาหนะเข้าเขตหวงห้าม (Restricted Area)

25.1 ไม่อนุญาตให้รถทุกชนิดเข้าเขตหวงห้าม ยกเว้น กรณีดังนี้

25.1.1 รถขนส่งสารเคมี ซึ่งต้องได้รับการอนุญาตจากหัวหน้ากะ

25.1.2 รถขนขยะและสิ่งปฏิกูล ซึ่งต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

25.1.3 รถขนอุปกรณ์หรือเครื่องมือของผู้รับเหมา ซึ่งต้องได้รับอนุญาตจากหัวหน้างาน ซึ่งเป็นพนักงานของโรงไฟฟ้า

25.1.4 นอกเหนือจากข้างต้น ต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงไฟฟ้า เท่านั้น

26. สิ่งที่ รปภ. ต้องรู้ และปฏิบัติให้ได้ตามนี้

A ต้องรู้ เข้าใจ และปฏิบัติตามคู่มือนี้ให้ได้

B ต้องรู้เวลาเปลี่ยนกะทำงานของแต่ละกะ

C ต้องรู้และจำลายเซ็นของผู้มีอำนาจอนุมัตินำของออกได้ มีลายเซ็นตัวอย่างไว้ให้เปรียบเทียบ ตามเอกสารแนบที่ 9

D ต้องปฏิบัติตามคู่มือนี้โดยไม่มีข้อยกเว้น

E ต้องสุภาพกับทุกคน

F ต้องมีรปภ. อย่างน้อย 1 คนอยู่บริเวณหน้าป้อมยามตลอดเวลา และ 1 คนอยู่ด้านหน้าของสถานที่ที่โรงไฟฟ้ากำหนดเป็นเขตหวงห้าม (Restricted Area)

G ต้องเรียนรู้วิธีใช้ถังดับเพลิง และรู้ตำแหน่งที่ตั้งของถังดับเพลิง

H เขียนรายงานลงในสมุดบันทึกประจำวันตรงความเป็นจริง

I เขียนบรรยายเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นทุกเหตุการณ์ ห้ามตกหล่นเป็นอันขาด

J ผู้รับเหมาที่ไม่ได้สวมหมวกนิรภัย แวนดานิรภัย รองเท้านิรภัย ห้ามเข้าโรงไฟฟ้าโดยเด็ดขาด

K รปภ. จะออกนอกโรงไฟฟ้าในเวลาทำงานจะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อขออนุญาตก่อนทุกครั้ง

L หากมีข้อสงสัยหรือสิ่งอื่นใดที่เป็นอุปสรรคในการปฏิบัติงานของ รปภ. ให้สอบถามหรือแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทันที

27. การเดินตรวจตราตามจุดต่างๆภายในโรงไฟฟ้า

27.1 รปภ. มีหน้าที่เดินตรวจตราตามจุดต่างๆภายในโรงไฟฟ้า

27.2 ขณะเดินตรวจตราอยู่นั้น รปภ. จะต้องสังเกตสิ่งผิดปกติต่างๆ โดยรอบทั้งนี้หากพบสิ่งผิดปกติใดๆ ให้รีบแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือพนักงานที่ทำงานอยู่ในบริเวณนั้นๆทันที

27.3 กำหนดการตรวจตราของรปภ. ให้ดูรายละเอียดในเอกสารแสดงจุดตรวจและเวลาในการเดินตรวจตราภายในโรงไฟฟ้า

28. ตัวอย่างแบบฟอร์ม

28.10 ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออกประตูโรงไฟฟ้า

28.11 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับบุคคลภายนอก)

28.12 บันทึกยานพาหนะเข้า-ออกโรงไฟฟ้า

28.13 บัตรอนุมัติให้รถ (ยานพาหนะ) เข้าโรงไฟฟ้า

28.14 ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า

28.15 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับพนักงานโรงไฟฟ้า)

28.16 บันทึกการเข้า-ออก (สำหรับผู้รับเหมา)

28.17 ใบอนุญาตนำสิ่งของเข้า-ออกโรงไฟฟ้า (ชั่วคราว)

28.18 บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้าม สำหรับผู้มาติดต่อ

28.10 บันทึกการเข้า-ออกเขตหวงห้ามสำหรับผู้รับเหมา

28.11 แบบฟอร์ม ตัวอย่างลายเซ็นผู้มีอำนาจอนุมัตินำสิ่งของออกนอกโรงงาน

ภาคผนวก ข.16

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน มกราคม 2565 โรงไฟฟ้า นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2565 โรงไฟฟ้า นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน มีนาคม 2565

โรงไฟฟ้า

นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		

ปรับปรุงเอกสารครั้งที่: 0

1 ธันวาคม 2557



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน เมษายน 2565

โรงไฟฟ้า

นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		

ปรับปรุงเอกสารครั้งที่: 0

1 ธันวาคม 2557



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน พฤษภาคม 2565 โรงไฟฟ้า นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรประจำเดือน (Traffic Accident Monthly Record)

ประจำเดือน มิถุนายน 2565 โรงไฟฟ้า นครเนื่องเขต (GNNK)

วัน/เดือน/ปี ที่รับแจ้ง	รายการข้อร้องเรียน	วัน/เดือน/ปี ที่แก้ไขแล้วเสร็จ	หมายเหตุ
WW&1	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&2	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&3	ไม่มีอุบัติเหตุ		
WW&4	ไม่มีอุบัติเหตุ		

ภาคผนวก ข.17

เอกสารการบันทึกจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ

ภาคผนวก ข.18

เอกสารการส่งขยะมูลฝอยไปกำจัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2565



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00451/65

วันที่ 5 มกราคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินจาก บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็น เอ็น เจ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 99 ม.17 ต.คลองนครเนื่องเขต อ.เมือง จ. .จะเข้เชิงหวา ม.- ซ.- ถ.- ต.คลองนครเนื่องเขต อ. .เมืองจะเข้เชิงหวา จ.จะเข้เชิงหวา			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	480.00	รับเงินค่าเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มค. 65
	รวมเงิน		480.00	

ตัวอักษร (สัร่อยแปดสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00747/65

วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินจาก บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 99 ม.17 ม.- ซ.- ถ.- ต.คลองนครเนื่องเขต อ. .เมืองจะเข้เชิงหวา จ.จะเข้เชิงหวา			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	480.00	ประจำเดือน ก.พ.65
	รวมเงิน		480.00	

ตัวอักษร (สัร่อยแปดสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-00945/65

วันที่ 3 มีนาคม 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินจาก บริษัท กัลฟ์เจพี เอ็น เอ็ม เค จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
ที่อยู่ 99 ม. 17 ต.คลองนครเนื่องเขต อ.เมือง จ. .ละโว้สงขลา ม.- ช.- ก.- ต.คลองนครเนื่องเขต อ. .เมืองละโว้สงขลา จ.ละโว้สงขลา				
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	480.00	รับเงินค่าเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน มีค. 65
รวมเงิน			480.00	

ตัวอักษร (สัรร้อยแปดสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-01064/65

วันที่ 5 เมษายน 2565

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินจาก บริษัท กัลฟ์เจพี เอ็น เอ็ม เค จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
ที่อยู่ 99 ม. 17 ต.คลองนครเนื่องเขต อ.เมือง จ. .ละโว้สงขลา ม.- ช.- ก.- ต.คลองนครเนื่องเขต อ. .เมืองละโว้สงขลา จ.ละโว้สงขลา				
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	480.00	รับเงินค่าเก็บขยะมูลฝอย ประจำเดือน เมย. 65
รวมเงิน			480.00	

ตัวอักษร (สัรร้อยแปดสิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 1165 เลขที่ 22

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน 4 พ.ค. 65 จาก บริษัท กอล์ฟโกลด์ 16 บก จำกัด
บ้านเลขที่ 99 หมู่ที่ 17 ตำบลคลองนครเนื่องเขต อำเภอเมือง
จังหวัดฉะเชิงเทรา เป็นเงิน 480 บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 9 พ.ค. 65



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย



เล่มที่ 1165 เลขที่ 23

องค์การบริหารส่วนตำบลคลองนครเนื่องเขต

ได้รับเงินค่ามูลฝอยอัตรา.....ลิตร.....เดือน
ประจำเดือน 4 พ.ค. 65 จาก บริษัท กอล์ฟโกลด์ 16 บก จำกัด
บ้านเลขที่ 99 หมู่ที่ 17 ตำบลคลองนครเนื่องเขต อำเภอเมือง
จังหวัดฉะเชิงเทรา เป็นเงิน 480 บาท - สตางค์
ไว้แล้ว แต่วันที่ 9 พ.ค. 65



ภาคผนวก ข.19

หนังสืออนุญาตการนำสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อก.6401-12200
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-88-62/56ขช
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	1	049	3-106-7/57อย	อนุญาต	
2	15 01 10	ดรัมหมึกเครื่องพิมพ์สำหรับ Printer	.5	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
3	15 01 11	กระป๋องสเปรย์เจาะรู	.5	049	3-106-7/57อย	อนุญาต	
4	15 02 02	เศษผ้า วัสดุปนเปื้อน	1	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
5	15 02 02	ไส้กรองน้ำมัน	1	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
6	15 02 03	กรองอากาศใช้แล้ว/ ไส้กรองอากาศ	3	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
7	19 09 99	ไส้กรองน้ำในระบบผลิตน้ำดี	3	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
8	16 02 15	หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ใช้แล้ว	.5	049	3-106-7/57อย	อนุญาต	
9	16 06 01	แบตเตอรี่	.5	021	3-106-7/57อย	อนุญาต	
10	17 06 03	ฉนวนกันความร้อน	.5	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
11	19 09 05	เรซินแลกเปลี่ยนประจุที่อิ่มตัว/ใช้งาน	1	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
12	15 02 02	สารดูดความชื้น (Silica Gel)	1	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	
13	19 12 04	ฉนวนยางดำ	.5	042	3-106-7/57อย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 16 สิงหาคม 2564 ถึงวันที่ 3 สิงหาคม 2565

ออกให้ ณ วันที่ 16 สิงหาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินทิเมตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

- 011 ถัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุติดทนแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุติดทนแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แขนงเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ**
- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
 - 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข.20

หนังสือเห็นชอบนำดินตะกอนจากกระบวนการทำน้ำให้ใส
ถมที่ในพื้นที่โรงงาน

ที่ อก ๐๓๐๙/(ส.๖) ๑ ๑ ๖ ๕ ๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘

เรื่อง ขอบความเห็นชอบนำดินตะกอนจากกระบวนการทำน้ำให้ใส ถมในพื้นที่โรงงานของ
บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด ที่ GNNK-๐๑๙/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙ หมู่ที่ ๑๗ ตำบล
คลองนครเนื่องเขต อำเภอเมืองฉะเชิงเทรา จังหวัดฉะเชิงเทรา ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้ากำลังการผลิต
๑๑๔ เมกะวัตต์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข๓-๘๘-๖๒/๕๖๖๗ ได้ส่งเรื่องขอความเห็นชอบนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ได้แก่ ดินตะกอนจากกระบวนการทำน้ำให้ใส โดยนำไปถมที่ภายในโรงงาน โฉนดที่ดินเลขที่ ๗๐๓๒๑ อำเภอ
เมืองฉะเชิงเทรา จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งเป็นพื้นที่บริเวณของโรงงานที่ตั้งหน่วยผลิต ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม พิจารณาแล้วเห็นควรให้ บริษัท กัลฟ์ เจพี เอ็นเอ็นเค จำกัด
นำดินตะกอนจากกระบวนการทำน้ำให้ใส ซึ่งจัดเป็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีคุณสมบัติเป็นของเสีย
ไม่อันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๔๘
ไปถมที่ดินภายในโรงงาน โดยบริษัทฯ จะต้องควบคุมให้การดำเนินการดังกล่าว ให้เป็นไป ตามพระราชบัญญัติ
โรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัดประกอบกันด้วย

ทั้งนี้ ท่านจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ของผู้บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ในหมวด ๔ ข้อ ๑๗ และข้อ ๒๑ ถึงข้อ ๒๔ ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๔๘ อย่างเคร่งครัด และหากการดำเนินการดังกล่าวข้างต้น ก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัย
ของบุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม อาจพิจารณา
ระงับความเห็นชอบตามหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายจุลพงษ์ ทวีศรี)

ผู้อำนวยการสำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๑๗

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

ภาคผนวก ข.21

แผนการซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักรในกระบวนการผลิต

WORK PERMIT FORM

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (พนักงานควบคุมงานที่ได้รับมอบหมาย)

Date / Time	24-May-2022 09:14	Work Order No.	20250798	Work Permit No.	1106011927
Location:	TRANSFORMER OIL TYPE		Functional Location:	1106-CG-10BAT01	
			Functional Location Description:	118/11kV POWER TRANSFORMER (STG)	
Requested by: (พนักงานควบคุมงานที่ได้รับมอบหมาย) Mr. Chaiyaporn					
Shift Leader review attached Job Safety Analysis (JSA) <input type="checkbox"/> In e-Site no. <input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA) <input checked="" type="checkbox"/>					
Lock-Out/Tag-Out: (การล็อกและติดป้ายเตือน) <input type="checkbox"/> LOTO Required <input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required					
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น)					
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (การสัมผัสกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8m (การปฏิบัติงานที่สูงกว่า 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (การเข้าพื้นที่ปิด) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (การซ่อมบำรุงเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding, Hot Work Permit (การเชื่อมหรือตัดด้วยเปลวไฟ) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี) <input checked="" type="checkbox"/> Electrical Work Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า) <input type="checkbox"/> Hoist, Rigging and Cranes Permit (การปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่อรื้อถอน) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การขุดดิน) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)					
Nature of Work: (เพื่อระบุถึงลักษณะของงาน) PM TRANSFORMER OIL TYPE					
Hazards: (อันตราย เช่น กระแสไฟฟ้า, ความดัน, การบาดเจ็บ, การตกเป็นต้น)					
Stored Energy Source(s): (แหล่งสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น ตัวเก็บประจุ, สปริง, แก๊สเป็นต้น)					
Prepared by: (Work Supervisor)		Date:	24/5/22	Time:	09:00
Reviewed by: (Contractor)		Date:		Time:	
Reviewed by: (Operation Engineer)		Date:	24/5/22	Time:	09:40
Authorized by: (Shift Leader)		Date:	24/5/22	Time:	09:40

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (บันทึกการขอขยายเวลา, ระบุวันและเวลา)

Date	Extension Request Description	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time
	Changing permit for first day. Permit needs to be extended.						

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อกและติดป้ายเตือน)

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า:)

Verified and reported by: (Work Supervisor)		Date:	24/5/22	Time:	12:00
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)		Date:		Time:	
Checked by: (Operation Engineer)		Date:	24/5/22	Time:	17:00
Work Permit Closed by: (Shift Leader)		Date:	24/5/22	Time:	18:00
Work Completed <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO					

ESMS-5a-P-01 Permit-to-Work System

Attachment: A1: Work Permit Form_Rev02

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order 20250798

Notification 10340651

General

Main Work Center	MEI-GNNK - Electrical	Priority	3-Routine (30 Days)
PM Activity Type	PM1-PM-Time base	Requested Date	01-May-2022 17:45
Revision		Status	REL Status Date 24-May-2022 18:17

Reference Object

Functional Location	1106-CG-10BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (STG)
Equipment		
Warranty Expire Date	31-Mar-2015	

Requested For	Date	Start	End	Duration (Hrs)
IM PM TRANSFORMER OIL TYPE	Notif. Require	01-May-2022	31-May-2022	168.0
	Order Basic	03-May-2022	03-May-2022	8.0
	Order Actual			0.0

Responsibilities

Requested By	Maintenance Plan	E106BA21-001	PM TRANSFORMER OIL TYPE
Responded By	Task List	E106BA21	IM PM TRANSFORMER OIL
Lead Engineer			

Planned Labor

Op#	SO#	Description	Work (Hrs)	No.	Duration (Hrs)	PR No.	Remark (if abnormal)
0010		IM PM TRANSFORMER OIL TYPE	3.5	1	3.5		
0010	0010	Coordinate operation open work permit	0.5	1	0.5		
0010	0070	Inspection and Test run cooling air fan	2.0	1	2.0		
0010	0170	Record results on inspection sheet	0.5	1	0.5		
0010	0180	Close work permit, Time confirm and TECO	0.5	1	0.5		
Total Operation Duration					3.5		

Damage / Problem

Cause

Activity

Note: (Other Comment)

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order 20250798

Notification 10340651

Reported By	Accepted By	Completed By
Sign		
Name		
Date		

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order 20250798

Notification 10340651

Object List

No	Functional Location	Func. Loc. Description	Equipment	Manufacturer Serial Number	Notification
1	1106-CG-10BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (STG)			
2	1106-CG-10BAT02	1152kV STEP DOWN TRANSFORMER-1			
3	1106-CG-10BAT03	1152kV STEP DOWN TRANSFORMER-2			
4	1106-CG-10BAT01	118.9kV UNIT AUXILIARY TRANSFORMER-1			
5	1106-CG-10BAT02	118.9kV UNIT AUXILIARY TRANSFORMER-2			
6	1106-CG-10BFT01	660.4kV AUXILIARY TRANSFORMER-1			
7	1106-CG-10BFT02	660.4kV AUXILIARY TRANSFORMER-2			
8	1106-CG-10BFT03	RIVER TRANSFORMER			
9	1106-CG-11BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (GTG-1)			
10	1106-CG-12BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (GTG-2)			



HAZARDOUS WORK PERMIT FORM (ใบขออนุญาตทำงานอันตราย)

A. PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ผู้ควบคุมงานอันตราย)

Work Permit No.: 10601429

<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายทางเคมี)	<input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m. (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายที่สูงกว่า 1.8 ม.)
<input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายในพื้นที่ปิด)	<input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายทางกล)
<input type="checkbox"/> Hot Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายด้วยไฟ)	<input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายด้วยรังสี)
<input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายด้วยไฟฟ้า)	<input type="checkbox"/> Blowing, Piping and Crane Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายด้วยลม, ท่อ และเครื่อ)
<input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายด้วยการขุด)	<input type="checkbox"/> Other Work Permit (ใบขออนุญาตทำงานอันตรายอื่น)

Personal performing work (ผู้ปฏิบัติงาน)	
Signature (ลายเซ็น)	
Name - Surname (ชื่อ-นามสกุล)	Signature (ลายเซ็น)
Position (ตำแหน่ง)	Signature (ลายเซ็น)

Work Supervisor Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Operation Engineer Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Safety Acknowledge Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Shift Leader Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Operation Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Plant Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40

Work Supervisor Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Operation Engineer Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Safety Acknowledge Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Shift Leader Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Operation Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40
Plant Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 9.40

The Hazardous Work Permit is valid for any one shift duration. The extension is allowed but not more than 1 hour. The atmosphere and job is re-evaluated at work leader with change and a new permit must be obtained by the on-duty work leader. After 1 hour extension, if work is not complete, new permit form is required.

I hereby declare that all mechanical/electrical lock and device have been removed, all personnel have been withdrawn. Plant cleared and brought back to normal operation (พร้อมดำเนินการ). If not, the work permit is not valid. (หากไม่ดำเนินการ, ใบขออนุญาตทำงานอันตรายจะไม่มีผล).

Work Supervisor Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00
Operation Engineer Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00
Safety Acknowledge Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00
Shift Leader Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00
Operation Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00
Plant Manager Sign:	Date (Date): 24/5/22	Time (Time): 17.00

*Safety Acknowledge Authorization: SHE, Operation Manager, Maintenance Manager and Plant Manager, respectively.

10601429-01 Permit to Work System

Attachment 2. Hazardous Work Permit Form, Part 2



WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order 20250798

Notification 10340651

General	
Main Work Center	MEI-GNKK - Electrical
PM Activity Type	PMI-PM-Time base
Revision	
Priority	3-Routine (30 Days)
Requested Date	01-May-2022 17:45
Status	REL
Status Date	27-May-2022 12:03

Reference Object	
Functional Location	1106-CG-108A701
Equipment	118/11KV POWER TRANSFORMER (STG)
Warranty Expire Date	31-Mar-2015

Requested For	Date	Start	End	Duration (Hrs)
IM PM TRANSFORMER OIL TYPE	Notif. Require	01-May-2022	31-May-2022	168.0
	Order Basic	03-May-2022	03-May-2022	8.0
	Order Actual			0.0

Responsibilities	Work Instruction
Requested By	Maintenance Plan
Responsible By	E106BA21-001
Lead Engineer	PM TRANSFORMER OIL TYPE
	Task List
	E106BA21
	IM PM TRANSFORMER OIL

Planned Labor	Ops	SOps	Description	Work (Hrs)	No.	Duration (Hrs)	PR No.	Remark (if abnormal)
	0010		IM PM TRANSFORMER OIL TYPE	3.5	1	3.5		
	0010	0010	Coordinate operation open work permit	0.5	1	0.5		
	0010	0070	Inspection and Test run cooling air fan	2.0	1	2.0		
	0010	0170	Record results on inspection sheet	0.5	1	0.5		
	0010	0180	Close work permit, Time confirm and TECO	0.5	1	0.5		
Total Operation Duration				3.5				

Damage / Problem

Cause

Activity

Note: (Other Comment)

WORK ORDER
Preventive Maintenance

Work Order 20250798



Notification 10340651



Reported By	Accepted By	Completed By

WORK ORDER
Preventive Maintenance

Work Order 20250798



Notification 10340651



Object List

No	Functional Location	Func. Loc. Description	Equipment	Manufacturer Serial Number	Notification
1	1106-CG-10BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (ST0)			
2	1106-CG-10BAT02	115/21kV STEP DOWN TRANSFORMER-1			
3	1106-CG-10BAT03	115/21kV STEP DOWN TRANSFORMER-2			
4	1106-CG-10BBT01	11/6.9kV UNIT AUXILIARY TRANSFORMER-1			
5	1106-CG-10BBT02	11/6.9kV UNIT AUXILIARY TRANSFORMER-2			
6	1106-CG-10BFT01	6.6/0.4kV AUXILIARY TRANSFORMER-1			
7	1106-CG-10BFT02	6.6/0.4kV AUXILIARY TRANSFORMER-2			
8	1106-CG-10BFT03	RIVER TRANSFORMER			
9	1106-CG-11BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (GT0-1)			
10	1106-CG-12BAT01	118/11kV POWER TRANSFORMER (GT0-2)			

VGULF		อุปกรณ์ระบบหม้อแปลงไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1M		FORM NO.	
EQUIPMENT NAME : STEP UP TRANSFORMER (ST0)		PLANT : DATA		PAGE : 1 OF 1	
EQUIPMENT TAG (ONE CODE)		DATE : 14/05/2022		WORK ORDER NO. : 20250798	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20		TIME : 10:47		WORK PERMIT NO. : 1104011137	
LOCATION : LOCATION STL TRANSFORMER					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERVAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED / NO ABNORMAL NOISE)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST 11kV COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FUSE)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chuanan		FULL NAME : Panrut Sathuan	
DATE : 14/05/2022		DATE : 17/05/2022	

Form (Trans E-02) (01-03) Rev 1.0

VGULF		อุปกรณ์ระบบหม้อแปลงไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1M		FORM NO.	
EQUIPMENT NAME : STEP UP TRANSFORMER 2		PLANT : DATA		PAGE : 1 OF 1	
EQUIPMENT TAG (ONE CODE)		DATE : 14/05/2022		WORK ORDER NO. : 20250798	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20		TIME : 10:47		WORK PERMIT NO. : 1104011137	
LOCATION : LOCATION STL TRANSFORMER 2					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERVAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED / NO ABNORMAL NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST 11kV COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FUSE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chuanan		FULL NAME : Panrut Sathuan	
DATE : 14/05/2022		DATE : 17/05/2022	

Form (Trans E-02) (01-03) Rev 1.0

✓GULF	อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1A		FORM NO. FMAT/THA-02-01-01-00	
	EQUIPMENT NAME : AUXILIARY TRANSFORMER 1		PLANT : SRMK	PAGE : 1 OF 1
EQUIPMENT TAG NO. CODE :		DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO. : 2026079	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		TIME : 10:47	WORK PERMIT NO. : 110601197	
LOCATION : LOCATION STEP DOWN TRANSFORMER 1				
INSPECTION AND ACTIVITY				
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, COMPOSED NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FAN)		<input type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
Remark :				
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER		
FULL NAME : Kisanu Chompan		FULL NAME : Pannarat Boonkum		
DATE : 24/06/2022		DATE : 27/06/2022		
FMAT/THA-02-01-01-00 Rev.1.0				

✓GULF	อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1A		FORM NO. FMAT/THA-02-01-01-00	
	EQUIPMENT NAME : STEP DOWN TRANSFORMER 2		PLANT : SRMK	PAGE : 1 OF 1
EQUIPMENT TAG NO. CODE :		DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO. : 2026079	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		TIME : 10:47	WORK PERMIT NO. : 110601197	
LOCATION : LOCATION STEP DOWN TRANSFORMER 2				
INSPECTION AND ACTIVITY				
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, COMPOSED NOISE)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FAN)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
Remark :				
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER		
FULL NAME : Kisanu Chompan		FULL NAME : Pannarat Boonkum		
DATE : 24/06/2022		DATE : 27/06/2022		
FMAT/THA-02-01-01-00 Rev.1.0				

✓GULF	อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1M		FORM NO. FMAT/THA-02-01-01-00	
	EQUIPMENT NAME : STEP UP TRANSFORMER (ETS)		PLANT : SRMK	PAGE : 1 OF 1
EQUIPMENT TAG NO. CODE :		DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO. : 2026079	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		TIME : 10:47	WORK PERMIT NO. : 110601197	
LOCATION : LOCATION STEP UP TRANSFORMER				
INSPECTION AND ACTIVITY				
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, COMPOSED NOISE)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FAN)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
Remark :				
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER		
FULL NAME : Kisanu Chompan		FULL NAME : Pannarat Boonkum		
DATE : 24/06/2022		DATE : 27/06/2022		
FMAT/THA-02-01-01-00 Rev.1.0				

✓GULF	อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อนไฟฟ้า (Oil Type) Transformer Oil Type 1M		FORM NO. FMAT/THA-02-01-01-00	
	EQUIPMENT NAME : STEP DOWN TRANSFORMER 1		PLANT : SRMK	PAGE : 1 OF 1
EQUIPMENT TAG NO. CODE :		DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO. : 2026079	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		TIME : 10:47	WORK PERMIT NO. : 110601197	
LOCATION : LOCATION STEP DOWN TRANSFORMER 1				
INSPECTION AND ACTIVITY				
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, COMPOSED NOISE)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS (NO FAULTY FAN)		<input type="checkbox"/> N/A <input checked="" type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT	
Remark :				
REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER		
FULL NAME : Kisanu Chompan		FULL NAME : Pannarat Boonkum		
DATE : 24/06/2022		DATE : 27/06/2022		
FMAT/THA-02-01-01-00 Rev.1.0				

VGULF		อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน (MOTOR Type) Transformer OR Type 1M		FORM NO. PMT-TRANS-02-01-01-00	
EQUIPMENT NAME : STEP UP TRANSFORMER 02122			PLANT / DATE	PAGE	1 OF 1
EQUIPMENT TAG BUS CODE :			DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO.	2004794
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100			TIME : 10:07	WORK POINT NO.	100011917
LOCATION : LOCATION UNIT AUX TRANSFORMER 2					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, CORROSION, NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS AND FAULTY FIND		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chompan	FULL NAME : Pannarat Sathum		
DATE : 24/06/2022	DATE : 27/06/2022	PMT-TRANS-02-01-01-00 Rev 1.0	

VGULF		อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน (MOTOR Type) Transformer OR Type 1M		FORM NO. PMT-TRANS-02-01-01-00	
EQUIPMENT NAME : UNIT AUX TRANSFORMER 2			PLANT / DATE	PAGE	1 OF 1
EQUIPMENT TAG BUS CODE :			DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO.	2004794
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100			TIME : 10:07	WORK POINT NO.	100011917
LOCATION : LOCATION UNIT AUX TRANSFORMER 2					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, CORROSION, NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS AND FAULTY FIND		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chompan	FULL NAME : Pannarat Sathum		
DATE : 24/06/2022	DATE : 27/06/2022	PMT-TRANS-02-01-01-00 Rev 1.0	

VGULF		อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน (MOTOR Type) Transformer OR Type 1M		FORM NO. PMT-TRANS-02-01-01-00	
EQUIPMENT NAME : UNIT AUX TRANSFORMER 1			PLANT / DATE	PAGE	1 OF 1
EQUIPMENT TAG BUS CODE :			DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO.	2004794
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100			TIME : 10:07	WORK POINT NO.	100011917
LOCATION : LOCATION UNIT AUX TRANSFORMER 1					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, CORROSION, NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS AND FAULTY FIND		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chompan	FULL NAME : Pannarat Sathum		
DATE : 24/06/2022	DATE : 27/06/2022	PMT-TRANS-02-01-01-00 Rev 1.0	

VGULF		อุปกรณ์ระบบขับเคลื่อน (MOTOR Type) Transformer OR Type 1M		FORM NO. PMT-TRANS-02-01-01-00	
EQUIPMENT NAME : UNIT AUX TRANSFORMER			PLANT / DATE	PAGE	1 OF 1
EQUIPMENT TAG BUS CODE :			DATE : 24/06/2022	WORK ORDER NO.	2004794
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100			TIME : 10:07	WORK POINT NO.	100011917
LOCATION : LOCATION UNIT AUX TRANSFORMER					
INSPECTION AND ACTIVITY					
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK	
1	INSPECT COOLING FAN MOTORS (NO DAMAGED, CORROSION, NOISE)		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		
2	TEST RUN COOLING FAN MOTORS AND FAULTY FIND		<input checked="" type="checkbox"/> N/A <input type="checkbox"/> ACCEPT <input type="checkbox"/> NOT ACCEPT		

Remark :

REPORTED BY ELECTRICAL ENGINEER		APPROVED AND COMPLETED BY ELECTRICAL LEADER	
FULL NAME : Kadea Chompan	FULL NAME : Pannarat Sathum		
DATE : 24/06/2022	DATE : 27/06/2022	PMT-TRANS-02-01-01-00 Rev 1.0	

WORK PERMIT FORM

PREPARED BY COMPANY'S WORK SUPERVISOR (ก่อนดำเนินการให้เขียนโดยผู้ควบคุมงานซึ่งเป็นพนักงานของบริษัทฯ)

Date / Time: 18-Apr-2022 09:45	Work Order No: 20248436	Work Permit No: 1106011860
Location: GT11 - GT12	Functional Location: 1106-CG-11MBA	Functional Location Description: GAS TURBINE SYSTEM
Requested by: (ผู้ขอขออนุญาตปฏิบัติงาน) พงษ์นภ	<input type="checkbox"/> In e-file no. <input checked="" type="checkbox"/> A Copy of Job Safety Analysis (JSA)	
Shift Leader (check attached Job Safety Analysis (JSA))	<input type="checkbox"/> LOTO Required <input checked="" type="checkbox"/> LOTO Not required	
Hazardous Work Involved / Are other permits required? Mark each box as applicable (ระบุถึงงานที่อันตรายหรือต้องการขออนุญาตอื่น)		
<input type="checkbox"/> Chemical Work Permit (งานเกี่ยวข้องกับสารเคมี) <input type="checkbox"/> Working at Heights over 1.8 m (งานที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานที่สูงกว่า 1.8 ม.) <input type="checkbox"/> Confined Space Entry Permit (พื้นที่กักเก็บ) <input type="checkbox"/> Mechanical Work Permit (การซ่อมแซมหรือการบำรุงรักษาเครื่องจักรกล) <input type="checkbox"/> Cutting/Welding Hot Work Permit (การตัดหรือเชื่อมที่ต้องใช้ความร้อน) <input type="checkbox"/> Radiation Work Permit (การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี) <input type="checkbox"/> Electrical Work Permit (ไฟฟ้าแรงดัน > 280 VAC หรือ 120 VDC) <input type="checkbox"/> Slips, Tripping and Cranes Permit (การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการยกของ) <input type="checkbox"/> Excavation Work Permit (การขุดดินหรือการขุดเจาะดิน) <input type="checkbox"/> Other Work (ระบุงานอื่น ๆ)		
Nature of Work: (อธิบายถึงงานที่ต้องดำเนินการ) PM Gas turbine inspection		
Hazard: (อันตรายจากการทำงาน) ไฟฟ้า, ความร้อน, เกล็ดหิน, สารเคมี เป็นต้น		
Stored Energy Source(s): (การสะสมพลังงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย เช่น อากาศ, น้ำ, น้ำมัน เป็นต้น)		
Prepared by: (Work Supervisor)	Date: 18 APR 2022	Time: 09:45
Reviewed by: (Contractor)	Date: 18 APR 2022	Time: 09:45
Reviewed by: (Operation Engineer)	Date: 18 APR 2022	Time: 09:45
Authorized by: (Shift Leader)	Date: 18 APR 2022	Time: 09:45

WORK PERMIT EXTENSION RECORD (Shift by shift) (การต่อใบอนุญาต, ชม ต่อ ชม)

Date	Extension Request Description	Extended Work Open				Extended Work Close			
		Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time	Work Supervisor	Operation Shift Leader	Time		
Closing period for first day, Permit needs to be extended.									

WORK CLOSURE AND TAG-OUT RELEASE (การขอปิดการทำงานและปลดการล็อก (และปลดปล่อย))

I have checked the equipment and concluded that: (ฉันได้ตรวจสอบอุปกรณ์และสรุปว่า: (ระบุถึงผลการตรวจสอบหรือข้อบกพร่องที่ตรวจพบและดำเนินการแก้ไขจนเรียบร้อยแล้ว))

Verified and reported by: Work Supervisor	Date: 18 APR 2022	Time: 17:00	Work Completed
Tag-Out Release Authorized by: (Shift Leader)	Date: 18 APR 2022	Time: 17:00	
Checked by: Operation Engineer	Date: 18 APR 2022	Time: 17:00	
Work Permit Closed by: (Shift Leader)	Date: 18 APR 2022	Time: 17:00	

ESM-Su-P-01 Permit-to-Work System

Attachment: A1: Work Permit Form_Rev02

Date: 18 APR 2022

แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย (Job Safety Analysis)

Job Safety: PM Gas turbine inspection.
Work Location: Gas turbine inspection. (ระบุถึงสถานที่ทำงาน)
Prepared by: (ผู้จัดทำเอกสาร)

Job No. / หมายเลขงาน	Step of Work / ขั้นตอนการทำงาน	Potential Hazard / ภัยอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	Risk / ความเสี่ยง	Control Measure / มาตรการควบคุมความเสี่ยง	Residual Risk / ความเสี่ยงที่เหลืออยู่
1	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	1) ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) 2) ความร้อน (Heat) 3) เกล็ดหิน (Debris) 4) สารเคมี (Chemical)	อันตราย	1) ตรวจสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า (Check and test electrical system) 2) ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม (Use appropriate tools) 3) ใช้ผ้าคลุมป้องกันความร้อน (Use heat protection cloth) 4) ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี (Use chemical protection mask)	ปลอดภัย
2	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	1) ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) 2) ความร้อน (Heat) 3) เกล็ดหิน (Debris) 4) สารเคมี (Chemical)	อันตราย	1) ตรวจสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า (Check and test electrical system) 2) ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม (Use appropriate tools) 3) ใช้ผ้าคลุมป้องกันความร้อน (Use heat protection cloth) 4) ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี (Use chemical protection mask)	ปลอดภัย
3	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	1) ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) 2) ความร้อน (Heat) 3) เกล็ดหิน (Debris) 4) สารเคมี (Chemical)	อันตราย	1) ตรวจสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า (Check and test electrical system) 2) ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม (Use appropriate tools) 3) ใช้ผ้าคลุมป้องกันความร้อน (Use heat protection cloth) 4) ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี (Use chemical protection mask)	ปลอดภัย
4	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	1) ไฟฟ้าแรงดันสูง (High Voltage) 2) ความร้อน (Heat) 3) เกล็ดหิน (Debris) 4) สารเคมี (Chemical)	อันตราย	1) ตรวจสอบและตรวจสอบระบบไฟฟ้า (Check and test electrical system) 2) ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม (Use appropriate tools) 3) ใช้ผ้าคลุมป้องกันความร้อน (Use heat protection cloth) 4) ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี (Use chemical protection mask)	ปลอดภัย

WANA

หมายเหตุ: 1. แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย (Job Safety Analysis) นี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง

2. แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย (Job Safety Analysis) นี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง

3. แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย (Job Safety Analysis) นี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง

4. แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงความปลอดภัย (Job Safety Analysis) นี้เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการประเมินความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง

วันที่	รายการงาน	ความเสี่ยง	วันที่	รายการงาน	ความเสี่ยง
1	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย	1	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย
2	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย	2	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย
3	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย	3	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย
4	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย	4	การปฏิบัติงานที่ Gas turbine inspection	อันตราย

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order: 20248436

Notification: 10336761

General

Main Work Center: MM1-GNKK - Mechanical	Priority: 3-Routine (30 Days)
PM Activity Type: PM1-PM-Time base	Requested Date: 01-Apr-2022 01:25
Revision:	Status: REL Status Date: 27-Apr-2022 14:34
Reference Object	
Functional Location: 1106-CG-11MBA	GAS TURBINE SYSTEM
Equipment:	
Warranty Expire Date: 31-Mar-2015	

Requested For	Date	Start	End	Duration (Hrs)
PM 6M GAS TURBINE SGT-800 ENCLOSURE	No/ff. Require	01-Apr-2022	01-May-2022	136.0
A80 Inspection in Mar22 GT11 Activity - Base scope	Order Basle	01-Apr-2022	01-Apr-2022	8.0
by SIEMENS - SIEMENS inspection follow data sheet	Order Actual	18-Apr-2022	18-Apr-2022	8.0

Responsibilities	Work Instruction
Requested By	Maintenance Plan M106MB21-001 GAS TURBINE SGT-800
Responded By	Task List M106MB21 GAS TURBINE SGT-800
Lead Engineer	

Planned Labor

Op#	SO#	Description	Work (Hrs)	No.	Duration (Hrs)	PR No.	Remark (if abnormal)
0010	0010	GAS TURBINE SGT-800 INSPECTION	0.6	1	0.6		Normal
0010	0010	REPLACE SEAL TAP COLLAR SEAL (IF REQUIRED)	0.1	1	0.1		Normal
0010	0020	TORQUE COLLAR SEAL	0.1	1	0.1		Normal
0010	0030	TORQUE BLEED AIR PIPE, COOLING AIR PIPE, DRAIN LINE	0.1	1	0.1		Normal
0010	0040	TORQUE FLANGE NORMALIZE PRESSURE OF PULSATION LINE	0.1	1	0.1		Normal
0010	0050	TORQUE EXPANSION BELLOW BEFORE BELL MOUNT	0.1	1	0.1		Normal
0010	0060	TORQUE BURNER	0.1	1	0.1		Normal
Total Operation Duration			0.6				

Damage / Problem

D41 - Other - Please Specify in Text Field - PM Inspection

Cause

C14 - Other - Please Specify in Text Field - PM Inspection

Activity

A11 - Repair - Repair outlet casing GT12

Note: (Other Comment)

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order: 20248436

Notification: 10336761

Reported By	Accepted By	Completed By

WORK ORDER

Preventive Maintenance

Work Order 20248436

Notification 10336761

Object List

No	Functional Location	Func. Loc. Description	Equipment	Manufacturer Serial Number	Notification
1	1106-CG-11MBH	COOLING AND SEALING AIR SYSTEM			Normal
2	1106-CG-11MBJ	START-UP UNIT			Normal
3	1106-CG-11MBK	TRANSMISSION GEAR SYSTEM			Normal
4	1106-CG-11MBL10AT010	PREFILTER			Normal
5	1106-CG-11MBL10AT015	HIGH EFFICIENCY FILTER			Normal
6	1106-CG-11MBL10AT020	WEATHER LOUVER			Normal
7	1106-CG-11MBL10AT025	PREFILTER			Normal
8	1106-CG-11MBL30BS005	SILENCER			Normal
9	1106-CG-11MBP	GAS FUEL SYSTEM			Normal
10	1106-CG-11MBV10AT005	OIL MIST FILTER, LUBE OIL / AIR			Normal
11	1106-CG-11MBV100B005	LUBE OIL TANK, LUBE OIL			Normal
12	1106-CG-11MBV30AC005	LUBE OIL COOLER			Normal
13	1106-CG-11MBV40AT005	LUBE OIL FILTER, LUBE OIL			Normal
14	1106-CG-12MBA	GAS TURBINE SYSTEM			Normal
15	1106-CG-12MBH	COOLING AND SEALING AIR SYSTEM			Normal
16	1106-CG-12MBJ	START-UP UNIT			Normal
17	1106-CG-12MBK	TRANSMISSION GEAR SYSTEM			Normal
18	1106-CG-12MBL10AT010	FILTER			Normal
19	1106-CG-12MBL10AT015	HIGH EFFICIENCY FILTER			Normal
20	1106-CG-12MBL10AT020	VANE			Normal
21	1106-CG-12MBL10AT025	FILTER			Normal
22	1106-CG-12MBL30BS005	BELLOWS UPPER			Normal
23	1106-CG-12MBP	GAS FUEL SYSTEM			Normal
24	1106-CG-12MBV10AT005	FILTER			Normal
25	1106-CG-12MBV100B005	TANK			Normal
26	1106-CG-12MBV30AC005	COOLER			Normal
27	1106-CG-12MBV40AT005	FILTER			Normal

VGULF		INSPECTION SHEET FOR THE FIRST HALF OF GAS TURBINE FOR GAS TURBINE ACT AND INCLINER		FORM NO.	
EQUIPMENT NAME, AND TURBINE UNIT NO.		PLANT, ROOM	PAGE	1 OF 12	
EQUIPMENT TAG AND CODE		DATE 1/10/2018	WORK CENTER NO.	3040000	
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100		TIME, 11:51	WORK CENTER NO.	11001100	
NO.	DESCRIPTION	ALARM/STATUS	ALARM/STATUS	ALARM/STATUS	REMARKS
1	Compressor 1-1st Stage 1				
2	Compressor 1-1st Stage 2				
3	Compressor 1-1st Stage 3				
4	Compressor 1-1st Stage 4				
5	Compressor 1-1st Stage 5				
6	Compressor 1-1st Stage 6				
7	Compressor 1-1st Stage 7				
8	Compressor 1-1st Stage 8				
9	Compressor 1-1st Stage 9				
10	Compressor 1-1st Stage 10				
11	Compressor 1-1st Stage 11				
12	Compressor 1-1st Stage 12				
13	Compressor 1-1st Stage 13				
14	Compressor 1-1st Stage 14				
15	Compressor 1-1st Stage 15				
16	Compressor 1-1st Stage 16				
17	Compressor 1-1st Stage 17				
18	Compressor 1-1st Stage 18				
19	Compressor 1-1st Stage 19				
20	Compressor 1-1st Stage 20				
21	Compressor 1-1st Stage 21				
22	Compressor 1-1st Stage 22				
23	Compressor 1-1st Stage 23				
24	Compressor 1-1st Stage 24				
25	Compressor 1-1st Stage 25				
26	Compressor 1-1st Stage 26				
27	Compressor 1-1st Stage 27				
28	Compressor 1-1st Stage 28				
29	Compressor 1-1st Stage 29				
30	Compressor 1-1st Stage 30				
31	Compressor 1-1st Stage 31				
32	Compressor 1-1st Stage 32				
33	Compressor 1-1st Stage 33				
34	Compressor 1-1st Stage 34				
35	Compressor 1-1st Stage 35				
36	Compressor 1-1st Stage 36				
37	Compressor 1-1st Stage 37				
38	Compressor 1-1st Stage 38				
39	Compressor 1-1st Stage 39				
40	Compressor 1-1st Stage 40				
41	Compressor 1-1st Stage 41				
42	Compressor 1-1st Stage 42				
43	Compressor 1-1st Stage 43				
44	Compressor 1-1st Stage 44				
45	Compressor 1-1st Stage 45				
46	Compressor 1-1st Stage 46				
47	Compressor 1-1st Stage 47				
48	Compressor 1-1st Stage 48				
49	Compressor 1-1st Stage 49				
50	Compressor 1-1st Stage 50				
51	Compressor 1-1st Stage 51				
52	Compressor 1-1st Stage 52				
53	Compressor 1-1st Stage 53				
54	Compressor 1-1st Stage 54				
55	Compressor 1-1st Stage 55				
56	Compressor 1-1st Stage 56				
57	Compressor 1-1st Stage 57				
58	Compressor 1-1st Stage 58				
59	Compressor 1-1st Stage 59				
60	Compressor 1-1st Stage 60				
61	Compressor 1-1st Stage 61				
62	Compressor 1-1st Stage 62				
63	Compressor 1-1st Stage 63				
64	Compressor 1-1st Stage 64				
65	Compressor 1-1st Stage 65				
66	Compressor 1-1st Stage 66				
67	Compressor 1-1st Stage 67				
68	Compressor 1-1st Stage 68				
69	Compressor 1-1st Stage 69				
70	Compressor 1-1st Stage 70				
71	Compressor 1-1st Stage 71				
72	Compressor 1-1st Stage 72				
73	Compressor 1-1st Stage 73				
74	Compressor 1-1st Stage 74				
75	Compressor 1-1st Stage 75				
76	Compressor 1-1st Stage 76				
77	Compressor 1-1st Stage 77				
78	Compressor 1-1st Stage 78				
79	Compressor 1-1st Stage 79				
80	Compressor 1-1st Stage 80				
81	Compressor 1-1st Stage 81				
82	Compressor 1-1st Stage 82				
83	Compressor 1-1st Stage 83				
84	Compressor 1-1st Stage 84				
85	Compressor 1-1st Stage 85				
86	Compressor 1-1st Stage 86				
87	Compressor 1-1st Stage 87				
88	Compressor 1-1st Stage 88				
89	Compressor 1-1st Stage 89				
90	Compressor 1-1st Stage 90				
91	Compressor 1-1st Stage 91				
92	Compressor 1-1st Stage 92				
93	Compressor 1-1st Stage 93				
94	Compressor 1-1st Stage 94				
95	Compressor 1-1st Stage 95				
96	Compressor 1-1st Stage 96				
97	Compressor 1-1st Stage 97				
98	Compressor 1-1st Stage 98				
99	Compressor 1-1st Stage 99				
100	Compressor 1-1st Stage 100				

51	Compressor 1-1st Stage 1				
52	Compressor 1-1st Stage 2				
53	Compressor 1-1st Stage 3				
54	Compressor 1-1st Stage 4				
55	Compressor 1-1st Stage 5				
56	Compressor 1-1st Stage 6				
57	Compressor 1-1st Stage 7				
58	Compressor 1-1st Stage 8				
59	Compressor 1-1st Stage 9				
60	Compressor 1-1st Stage 10				
61	Compressor 1-1st Stage 11				
62	Compressor 1-1st Stage 12				
63	Compressor 1-1st Stage 13				
64	Compressor 1-1st Stage 14				
65	Compressor 1-1st Stage 15				
66	Compressor 1-1st Stage 16				
67	Compressor 1-1st Stage 17				
68	Compressor 1-1st Stage 18				
69	Compressor 1-1st Stage 19				
70	Compressor 1-1st Stage 20				
71	Compressor 1-1st Stage 21				
72	Compressor 1-1st Stage 22				
73	Compressor 1-1st Stage 23				
74	Compressor 1-1st Stage 24				
75	Compressor 1-1st Stage 25				
76	Compressor 1-1st Stage 26				
77	Compressor 1-1st Stage 27				
78	Compressor 1-1st Stage 28				
79	Compressor 1-1st Stage 29				
80	Compressor 1-1st Stage 30				
81	Compressor 1-1st Stage 31				
82	Compressor 1-1st Stage 32				
83	Compressor 1-1st Stage 33				
84	Compressor 1-1st Stage 34				
85	Compressor 1-1st Stage 35				
86	Compressor 1-1st Stage 36				
87	Compressor 1-1st Stage 37				
88	Compressor 1-1st Stage 38				
89	Compressor 1-1st Stage 39				
90	Compressor 1-1st Stage 40				
91	Compressor 1-1st Stage 41				
92	Compressor 1-1st Stage 42				
93	Compressor 1-1st Stage 43				
94	Compressor 1-1st Stage 44				
95	Compressor 1-1st Stage 45				
96	Compressor 1-1st Stage 46				
97	Compressor 1-1st Stage 47				
98	Compressor 1-1st Stage 48				
99	Compressor 1-1st Stage 49				
100	Compressor 1-1st Stage 50				

41	Compressor 1-1st Stage 1				
42	Compressor 1-1st Stage 2				
43	Compressor 1-1st Stage 3				
44	Compressor 1-1st Stage 4				
45	Compressor 1-1st Stage 5				
46	Compressor 1-1st Stage 6				
47	Compressor 1-1st Stage 7				
48	Compressor 1-1st Stage 8				
49	Compressor 1-1st Stage 9				
50	Compressor 1-1st Stage 10				
51	Compressor 1-1st Stage 11				
52	Compressor 1-1st Stage 12				
53	Compressor 1-1st Stage 13				
54	Compressor 1-1st Stage 14				
55	Compressor 1-1st Stage 15				
56	Compressor 1-1st Stage 16				
57	Compressor 1-1st Stage 17				
58	Compressor 1-1st Stage 18				
59	Compressor 1-1st Stage 19				
60	Compressor 1-1st Stage 20				
61	Compressor 1-1st Stage 21				
62	Compressor 1-1st Stage 22				
63	Compressor 1-1st Stage 23				
64	Compressor 1-1st Stage 24				
65	Compressor 1-1st Stage 25				
66	Compressor 1-1st Stage 26				
67	Compressor 1-1st Stage 27				
68	Compressor 1-1st Stage 28				
69	Compressor 1-1st Stage 29				
70	Compressor 1-1st Stage 30				
71	Compressor 1-1st Stage 31				
72	Compressor 1-1st Stage 32				
73	Compressor 1-1st Stage 33				
74	Compressor 1-1st Stage 34				
75	Compressor 1-1st Stage 35				
76	Compressor 1-1st Stage 36				
77	Compressor 1-1st Stage 37				
78	Compressor 1-1st Stage 38				
79	Compressor 1-1st Stage 39				
80	Compressor 1-1st Stage 40				
81	Compressor 1-1st Stage 41				
82	Compressor 1-1st Stage 42				
83	Compressor 1-1st Stage 43				
84	Compressor 1-1st Stage 44				
85	Compressor 1-1st Stage 45				
86	Compressor 1-1st Stage 46				
87	Compressor 1-1st Stage 47				
88	Compressor 1-1st Stage 48				
89	Compressor 1-1st Stage 49				
90	Compressor 1-1st Stage 50				
91	Compressor 1-1st Stage 51				
92	Compressor 1-1st Stage 52				
93	Compressor 1-1st Stage 53				
94	Compressor 1-1st Stage 54				
95	Compressor 1-1st Stage 55				
96	Compressor 1-1st Stage 56				
97	Compressor 1-1st Stage 57				
98	Compressor 1-1st Stage 58				
99	Compressor 1-1st Stage 59				
100	Compressor 1-1st Stage 60				

COMPARISON ONLY CASES				
STATION	DESCRIPTION	ACCEPTED VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	ANALYSIS
60	Reduction in max. 10 days 14-00Z/15-01Z (Shanghai 20 days) (see note)		<input type="checkbox"/> 100	
61	Assembly 2 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
62	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
63	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
64	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
65	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
66	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
67	Assembly 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
68	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
69	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
70	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
71	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
72	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
73	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
74	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
75	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
76	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
77	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
78	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
79	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
80	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
81	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
82	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
83	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
84	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
85	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
86	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
87	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
88	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
89	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
90	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
91	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
92	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
93	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
94	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
95	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
96	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
97	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
98	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	
99	Compressor 10 days initial Shipment & Shipment Load		<input type="checkbox"/> 100	

CLOSING AIR PATH				
INTERNAL	DESCRIPTION	ACCEPTANCE VALUE	ACTUAL MEAS / RESULT	REMARK
88	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
89	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
90	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
91	Cooler 3rd Stage Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
92	Cooler 3rd Stage Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
93	Cooler 3rd Stage Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
94	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
95	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
96	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
97	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	
98	Compressor 3 to Stage 2		<input type="checkbox"/> 1-nd <input type="checkbox"/> 2nd <input type="checkbox"/> 3rd <input type="checkbox"/> 4th <input type="checkbox"/> 5th	

[illegible]

[illegible]

STATION LINE	DESCRIPTION	ACCEPTABLE VALUE	ACTUAL VALUE / RESULT	REMARK
157	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
158	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
159	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
160	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
161	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
162	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
163	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
164	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
165	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
166	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
167	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
168	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
169	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
170	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
171	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
172	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
173	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
174	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
175	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
176	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
177	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
178	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
179	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	
180	Compartment Size		1.00 No Load <input checked="" type="checkbox"/> Yes <input type="checkbox"/> No	

[illegible]

137	Positive Serp		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 7 <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 9 <input type="checkbox"/> 10	
140	Positive Serp		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 7 <input type="checkbox"/> 8 <input type="checkbox"/> 9 <input type="checkbox"/> 10	

STATION	DESCRIPTION	ALTIMETER READ	ALTITUDE (FEET / METER)	REMARKS
196	Fixed point of last known change (1) - Unknown Condition		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input checked="" type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
197	Fixed point of last known change (2) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
198	Fixed point of last known change (3) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
199	Fixed point of last known change (4) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
200	Fixed point of last known change (5) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
201	Fixed point of last known change (6) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
202	Fixed point of last known change (7) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
203	Fixed point of last known change (8) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
204	Fixed point of last known change (9) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
205	Fixed point of last known change (10) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
206	Fixed point of last known change (11) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
207	Fixed point of last known change (12) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
208	Fixed point of last known change (13) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
209	Fixed point of last known change (14) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
210	Fixed point of last known change (15) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
211	Fixed point of last known change (16) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
212	Fixed point of last known change (17) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
213	Fixed point of last known change (18) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
214	Fixed point of last known change (19) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	
215	Fixed point of last known change (20) - No Data - Good		<div><input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 90 <input type="checkbox"/> 80 <input type="checkbox"/> 70 <input type="checkbox"/> 60 <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 40 <input type="checkbox"/> 30 <input type="checkbox"/> 20 <input type="checkbox"/> 10 <input type="checkbox"/> 0</div>	

APPROVED BY ENGINEER	APPROVED AND COMPLETED IN LEADS
FULL NAME: <u>Steve Mykhaluk</u>	<u>[Signature]</u>
DATE: <u>18 APR 2022</u>	<u>18 APR 2022</u>

[illegible][illegible][illegible][illegible]

170	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
171	Campground Site				<input checked="" type="checkbox"/>	Yes
172	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
173	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
174	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
175	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
176	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
177	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
178	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
179	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
180	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
181	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
182	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
183	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
184	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
185	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
186	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
187	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
188	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
189	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
190	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
191	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
192	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
193	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
194	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
195	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
196	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
197	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
198	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
199	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
200	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
201	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
202	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
203	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
204	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
205	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
206	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
207	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
208	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
209	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
210	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
211	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
212	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
213	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
214	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
215	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
216	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
217	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
218	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
219	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
220	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
221	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
222	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
223	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
224	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
225	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
226	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
227	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
228	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
229	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
230	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
231	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
232	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
233	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
234	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
235	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
236	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
237	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
238	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
239	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
240	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
241	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
242	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
243	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
244	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
245	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
246	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
247	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
248	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
249	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
250	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
251	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
252	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
253	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
254	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
255	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No
256	Campground Site				<input type="checkbox"/>	No

[illegible]

REPORTED BY EMPLOYEE	APPROVED AND COMPLETED BY LEADER
FILE NAME: Name Message	<i>[Signature]</i>
DATE: 8 APR 2022	18 APR 2022

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ยื่นขอบัตร

[illegible]

	รับรองรายชื่อผู้รับเหมา	รับรองพนักงานผ่านการอบรม	
ลงชื่อ			
	ผู้อำนวยการศูนย์ปฏิบัติการป้องกันและลดผลกระทบจากภัยพิบัติ	Enrol Manager	CX-Team Manager / CX-Teamwork Services Co., Ltd.

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ยื่นขอบัตร

[illegible]

รับรองรายชื่อผู้รับหมาย	รับรองพนักงานผ่านการอบรม	
ลงชื่อ		
ผู้แทนหน่วยงานผู้รับหมาย	ผู้แทนหน่วยงาน	ผู้แทนหน่วยงานผู้รับรอง

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ยื่นขอบัตร

[illegible]

	รับรองรายชื่อผู้รับเหมา	รับรองพนักงานผ่านการอบรม	
ลงชื่อ			
	ผู้อำนวยการบริษัท/ผู้จัดการโครงการ	Chief Manager	หัวหน้าทีมบริหารโครงการ/วิศวกร

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ยื่นรอบัตร

[illegible]

	รับรองรายชื่อผู้รับเหมา	รับรองพนักงานผ่านการอบรม	
ลงชื่อ			
	ผู้อำนวยการบริหารโครงการ GSP	HR&S Manager	เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของ GJP

© 1999 Blackwell Science Ltd *Journal of Internal Medicine* 245: 395–402